

(五) 已标价服务清单

序号	名称	服务范围	服务要求	服务时间	服务标准	总价 (元)
1	2026年昌都市委市政府大院物业运维采购项目(二标段:电梯运行维护)	<p><b>一、电梯维保范围</b> 昌都大厦14部电梯、人大政协办公楼2部电梯、配套服务中心4部电梯(包括2部送餐电梯)、演艺中心2部电梯、1栋2部电梯、2栋2部电梯、1号电梯公寓2部电梯、2号电梯公寓2部电梯、3号电梯公寓2部电梯、福建援藏公寓4部电梯、3栋3部电梯、6栋2部电梯、7栋3部电梯、8栋2部电梯、10栋3部电梯、4栋4部电梯、5栋6部电梯(4-5栋为在建援藏楼),共59部电梯。</p> <p><b>二、电梯包干维修内容</b></p> <p>1、机房:曳引机及组件、旋转编码器、控制柜及元器件、承重梁、导向轮、电源开关箱、限速器、急停开关、绳头组合、绳头板、轿厢上行超速保护装置等。</p> <p>2、井道:轿厢导轨、对重导轨、导轨支架、接导板、线槽、对重装置、曳引钢丝绳、限速器钢丝绳、换速感应装置、平层感应装</p>	<p><b>一、电梯维保范围</b> 昌都大厦14部电梯、人大政协办公楼2部电梯、配套服务中心4部电梯(包括2部送餐电梯)、演艺中心2部电梯、1栋2部电梯、2栋2部电梯、1号电梯公寓2部电梯、2号电梯公寓2部电梯、3号电梯公寓2部电梯、福建援藏公寓4部电梯、3栋3部电梯、6栋2部电梯、7栋3部电梯、8栋2部电梯、10栋3部电梯、4栋4部电梯、5栋6部电梯(4-5栋为在建援藏楼),共59部电梯。</p> <p><b>二、电梯包干维修内容</b></p> <p>1、机房:曳引机及组件、旋转编码器、控制柜及元器件、承重梁、导向轮、电源开关箱、限速器、急停开关、绳头组合、绳头板、轿厢上行超速保护装置等。</p> <p>2、井道:轿厢导轨、对重导轨、导轨支架、接导板、线槽、对重装置、曳引钢丝绳、限速器钢丝绳、换速感应装置、平层感应装</p>	一年	<p><b>一、电梯维保范围</b> 昌都大厦14部电梯、人大政协办公楼2部电梯、配套服务中心4部电梯(包括2部送餐电梯)、演艺中心2部电梯、1栋2部电梯、2栋2部电梯、1号电梯公寓2部电梯、2号电梯公寓2部电梯、3号电梯公寓2部电梯、福建援藏公寓4部电梯、3栋3部电梯、6栋2部电梯、7栋3部电梯、8栋2部电梯、10栋3部电梯、4栋4部电梯、5栋6部电梯(4-5栋为在建援藏楼),共59部电梯。</p> <p><b>二、电梯包干维修内容</b></p> <p>1、机房:曳引机及组件、旋转编码器、控制柜及元器件、承重梁、导向轮、电源开关箱、限速器、急停开关、绳头组合、绳头板、轿厢上行超速保护装置等。</p> <p>2、井道:轿厢导轨、对重导轨、导轨支架、接导板、线槽、对重装置、曳引钢丝绳、限速器钢丝绳、换速感应装置、平层感应装</p>	401200.00元

	<p>置、限速器钢丝绳涨紧装置、随行电缆、电缆支架、缓冲器、补偿装置、轿厢、中间接线盒、底坑检修箱、安全保护装置等。</p> <p>3、轿厢：轿顶轮、轿架、轿底、轿壁、轿顶、轿门、门机、轿厢内地板、防夹保护装置、操纵箱、轿顶检修箱、照明装置、平层感应器、护脚板、导靴、安全钳、配重块、导轨润滑油杯、急停开关、安全窗、超载保护装置、紧急报警装置等。</p> <p>4、层站：层楼显示器、层门装置、手动钥匙开关、层门、门锁、门套、层轿门地坎、呼梯装置等。</p> <p><b>三、设备维修材料</b></p> <p>除开电梯主体部分更换，其余材料设备需由中标单位自行购买。59 部电梯的年检费用需由中标单位支付。</p> <p><b>四、电梯维保其他要求</b></p> <p>1、根据国家规定、行业技术要求进行电梯维保。</p> <p>2、实施日常维护保养后的电梯应当符合《中华人民共和国特种设备安全法》、《特种设备安全监察条例(国务院第 549 号令)》、《电梯维护保养规则》</p>	<p>置、限速器钢丝绳涨紧装置、随行电缆、电缆支架、缓冲器、补偿装置、轿厢、中间接线盒、底坑检修箱、安全保护装置等。</p> <p>3、轿厢：轿顶轮、轿架、轿底、轿壁、轿顶、轿门、门机、轿厢内地板、防夹保护装置、操纵箱、轿顶检修箱、照明装置、平层感应器、护脚板、导靴、安全钳、配重块、导轨润滑油杯、急停开关、安全窗、超载保护装置、紧急报警装置等。</p> <p>4、层站：层楼显示器、层门装置、手动钥匙开关、层门、门锁、门套、层轿门地坎、呼梯装置等。</p> <p><b>三、设备维修材料</b></p> <p>除开电梯主体部分更换，其余材料设备需由中标单位自行购买。59 部电梯的年检费用需由中标单位支付。</p> <p><b>四、电梯维保其他要求</b></p> <p>1、根据国家规定、行业技术要求进行电梯维保。</p> <p>2、实施日常维护保养后的电梯应当符合《中华人民共和国特种设备安全法》、《特种设备安全监察条例(国务院第 549 号令)》、《电梯维护保养规则》</p>	<p>置、限速器钢丝绳涨紧装置、随行电缆、电缆支架、缓冲器、补偿装置、轿厢、中间接线盒、底坑检修箱、安全保护装置等。</p> <p>3、轿厢：轿顶轮、轿架、轿底、轿壁、轿顶、轿门、门机、轿厢内地板、防夹保护装置、操纵箱、轿顶检修箱、照明装置、平层感应器、护脚板、导靴、安全钳、配重块、导轨润滑油杯、急停开关、安全窗、超载保护装置、紧急报警装置等。</p> <p>4、层站：层楼显示器、层门装置、手动钥匙开关、层门、门锁、门套、层轿门地坎、呼梯装置等。</p> <p><b>三、设备维修材料</b></p> <p>除开电梯主体部分更换，其余材料设备需由中标单位自行购买。59 部电梯的年检费用需由中标单位支付。</p> <p><b>四、电梯维保其他要求</b></p> <p>1、根据国家规定、行业技术要求进行电梯维保。</p> <p>2、实施日常维护保养后的电梯应当符合《中华人民共和国特种设备安全法》、《特种设备安全监察条例(国务院第 549 号令)》、《电梯维护保养规则》</p>	
--	--	--	--	--

	<p>TSGT5002-2017 等相关规定。</p> <p>3、按照国家特种设备管理要求进行管理、维护、保养并提交相关原始档案(如:半月维保项目、半年维保项目、年度维保项目等)</p> <p>4、建立电梯运行管理、设备维护、安全、节能管理等制度,建立电梯安全技术档案。安全技术档案包括但不限于以下内容:</p> <p>4.1 设计文件、制造单位、产品质量合格证明、登记使用证明、使用维护说明等文件以及安装技术文件和资料;</p> <p>4.2 定期检验和定期自行检查的记录;</p> <p>4.3 日常使用状况记录;</p> <p>4.4 日常维护保养记录;</p> <p>4.5 运行故障和事故记录;</p> <p>4.6 维保跟进监督记录。</p> <p>5、必须是取得许可的安装、改造、维修有资质的单位或者电梯制造单位(以下称维保单位)以及取得特种设备作业资格认定 T 类人员进行维保,并签订维保合同,约定维保的期限、要求和双方的权利义务。</p> <p>6、配备 2 名常驻采购人单位的维修人员,配备 1 名取得特种设</p>	<p>TSGT5002-2017 等相关规定。</p> <p>3、按照国家特种设备管理要求进行管理、维护、保养并提交相关原始档案(如:半月维保项目、半年维保项目、年度维保项目等)</p> <p>4、建立电梯运行管理、设备维护、安全、节能管理等制度,建立电梯安全技术档案。安全技术档案包括但不限于以下内容:</p> <p>4.1 设计文件、制造单位、产品质量合格证明、登记使用证明、使用维护说明等文件以及安装技术文件和资料;</p> <p>4.2 定期检验和定期自行检查的记录;</p> <p>4.3 日常使用状况记录;</p> <p>4.4 日常维护保养记录;</p> <p>4.5 运行故障和事故记录;</p> <p>4.6 维保跟进监督记录。</p> <p>5、必须是取得许可的安装、改造、维修有资质的单位或者电梯制造单位(以下称维保单位)以及取得特种设备作业资格认定 T 类人员进行维保,并签订维保合同,约定维保的期限、要求和双方的权利义务。</p> <p>6、配备 2 名常驻采购人单位的维修人员,配备 1 名取得特种设</p>	<p>TSGT5002-2017 等相关规定。</p> <p>3、按照国家特种设备管理要求进行管理、维护、保养并提交相关原始档案(如:半月维保项目、半年维保项目、年度维保项目等)</p> <p>4、建立电梯运行管理、设备维护、安全、节能管理等制度,建立电梯安全技术档案。安全技术档案包括但不限于以下内容:</p> <p>4.1 设计文件、制造单位、产品质量合格证明、登记使用证明、使用维护说明等文件以及安装技术文件和资料;</p> <p>4.2 定期检验和定期自行检查的记录;</p> <p>4.3 日常使用状况记录;</p> <p>4.4 日常维护保养记录;</p> <p>4.5 运行故障和事故记录;</p> <p>4.6 维保跟进监督记录。</p> <p>5、必须是取得许可的安装、改造、维修有资质的单位或者电梯制造单位(以下称维保单位)以及取得特种设备作业资格认定 T 类人员进行维保,并签订维保合同,约定维保的期限、要求和双方的权利义务。</p> <p>6、配备 2 名常驻采购人单位的维修人员,配备 1 名取得特种设</p>	
--	--	--	--	--

	<p>备作业资格认定的电梯安全管理人员（A证），对电梯维保进行监督管理，对电梯日常运行进行管理并做好电梯运行巡检记录。</p> <p>7、应在电梯轿厢内或出入口的显著位置标明电梯使用标志、安全注意事项、应急救援电话、电梯使用管理和维保单位等相关信息。</p> <p>8、每年特种设备使用标志有效期届满前 1 个月向特种设备检验检测机构提出定期检验申请。</p> <p>9、保持轿厢顶部设备、机房整洁，每季度清洁井道。</p> <p>10、应建立电梯突发事件或事故的应急措施与救援预案。电梯出现故障，维保人员 15 分钟内到场进行救助和排除故障。人员救出后需对电梯进行全面检查无误后方可运行。</p> <p>11、制定电梯突发事件或事故的应急措施与救援预案，每半年演练 1 次。</p> <p>12、需做好每台电梯的日检记录，服务区域的周隐患排查记录，服务区域电梯安全月调度，做好纸质记录备查。</p> <p><b>五、电梯维保检验标准</b></p>	<p>备作业资格认定的电梯安全管理人员（A证），对电梯维保进行监督管理，对电梯日常运行进行管理并做好电梯运行巡检记录。</p> <p>7、应在电梯轿厢内或出入口的显著位置标明电梯使用标志、安全注意事项、应急救援电话、电梯使用管理和维保单位等相关信息。</p> <p>8、每年特种设备使用标志有效期届满前 1 个月向特种设备检验检测机构提出定期检验申请。</p> <p>9、保持轿厢顶部设备、机房整洁，每季度清洁井道。</p> <p>10、应建立电梯突发事件或事故的应急措施与救援预案。电梯出现故障，维保人员 15 分钟内到场进行救助和排除故障。人员救出后需对电梯进行全面检查无误后方可运行。</p> <p>11、制定电梯突发事件或事故的应急措施与救援预案，每半年演练 1 次。</p> <p>12、需做好每台电梯的日检记录，服务区域的周隐患排查记录，服务区域电梯安全月调度，做好纸质记录备查。</p> <p><b>五、电梯维保检验标准</b></p>	<p>备作业资格认定的电梯安全管理人员（A证），对电梯维保进行监督管理，对电梯日常运行进行管理并做好电梯运行巡检记录。</p> <p>7、应在电梯轿厢内或出入口的显著位置标明电梯使用标志、安全注意事项、应急救援电话、电梯使用管理和维保单位等相关信息。</p> <p>8、每年特种设备使用标志有效期届满前 1 个月向特种设备检验检测机构提出定期检验申请。</p> <p>9、保持轿厢顶部设备、机房整洁，每季度清洁井道。</p> <p>10、应建立电梯突发事件或事故的应急措施与救援预案。电梯出现故障，维保人员 15 分钟内到场进行救助和排除故障。人员救出后需对电梯进行全面检查无误后方可运行。</p> <p>11、制定电梯突发事件或事故的应急措施与救援预案，每半年演练 1 次。</p> <p>12、需做好每台电梯的日检记录，服务区域的周隐患排查记录，服务区域电梯安全月调度，做好纸质记录备查。</p> <p><b>五、电梯维保检验标准</b></p>	
--	---	---	---	--



		<p>1、电梯日常检查细则：</p> <p>1.1 电梯机械和电气部分的检查</p> <p>1.11 电动机的油位、油色和温度是否正常，运行中是否有震动和异味，通风是否良好。测速机运转有无异常声响。对以上设备的外部进行清扫，保持设备本色。</p> <p>1.12 制动器的动作有无异响，线圈是否过热，紧固螺丝是否松动，制动轮表面有无划痕和油污。</p> <p>1.13 减速器油位、油色、油温是否正常，有无渗油、漏油现象。运转是否正常，油污异常震动和冲击。对轴承部位应用听棒仔细监听轴承的工作情况。</p> <p>1.14 限速器和机械选层器的工作状况是否正常，有无异常声响或卡阻现象。</p> <p>1.15 控制柜、配电盘、变压器、电阻器等电气装置的电器元件动作是否正常，如出现异味或异常声响，应进一步查找原因，对各指示仪表应观察指示是否正常，对其进行检查，并做好外部清洁。</p> <p>1.16 松闸扳手和盘车手轮是否放置在明显易取部位。</p> <p>1.2 轿厢内部的检查</p>	<p>1、电梯日常检查细则：</p> <p>1.1 电梯机械和电气部分的检查</p> <p>1.11 电动机的油位、油色和温度是否正常，运行中是否有震动和异味，通风是否良好。测速机运转有无异常声响。对以上设备的外部进行清扫，保持设备本色。</p> <p>1.12 制动器的动作有无异响，线圈是否过热，紧固螺丝是否松动，制动轮表面有无划痕和油污。</p> <p>1.13 减速器油位、油色、油温是否正常，有无渗油、漏油现象。运转是否正常，油污异常震动和冲击。对轴承部位应用听棒仔细监听轴承的工作情况。</p> <p>1.14 限速器和机械选层器的工作状况是否正常，有无异常声响或卡阻现象。</p> <p>1.15 控制柜、配电盘、变压器、电阻器等电气装置的电器元件动作是否正常，如出现异味或异常声响，应进一步查找原因，对各指示仪表应观察指示是否正常，对其进行检查，并做好外部清洁。</p> <p>1.16 松闸扳手和盘车手轮是否放置在明显易取部位。</p> <p>1.2 轿厢内部的检查</p>	<p>1、电梯日常检查细则：</p> <p>1.1 电梯机械和电气部分的检查</p> <p>1.11 电动机的油位、油色和温度是否正常，运行中是否有震动和异味，通风是否良好。测速机运转有无异常声响。对以上设备的外部进行清扫，保持设备本色。</p> <p>1.12 制动器的动作有无异响，线圈是否过热，紧固螺丝是否松动，制动轮表面有无划痕和油污。</p> <p>1.13 减速器油位、油色、油温是否正常，有无渗油、漏油现象。运转是否正常，油污异常震动和冲击。对轴承部位应用听棒仔细监听轴承的工作情况。</p> <p>1.14 限速器和机械选层器的工作状况是否正常，有无异常声响或卡阻现象。</p> <p>1.15 控制柜、配电盘、变压器、电阻器等电气装置的电器元件动作是否正常，如出现异味或异常声响，应进一步查找原因，对各指示仪表应观察指示是否正常，对其进行检查，并做好外部清洁。</p> <p>1.16 松闸扳手和盘车手轮是否放置在明显易取部位。</p> <p>1.2 轿厢内部的检查</p>	
--	--	--	--	--	--

		<p>1.21 检查轿厢内是否张贴安全检验合格证，灯具和隔光板是否完好，保持光线明亮，电风扇能否正常使用，运行声音是否正常，灯具和风扇开关是否好用。</p> <p>1.22 操纵箱各按钮、开关的动作是否灵活可靠，信号指示是否正常。</p> <p>1.23 轿厢门的开关动作是否正常，运行中有无卡阻、跳动和异常声响。安全触板和光幕是否好用，并每日清洁光幕。</p> <p>1.24 轿厢内部是否清洁，装饰面有无磕碰损坏，。应每日保持内部清洁和装饰面的完好如新，地坎槽内脏污应清洁干净。</p> <p>1.25 乘梯检查轿厢的启停状态，包括运行的平稳性，平层的准确度和舒适感。注意有无晃动、震动及来自井道里的异响响声。</p> <p>1.3 层站检查</p> <p>1.31 召唤装置和楼层指示是否正常。</p> <p>1.32 厅门锁是否灵活可靠，接点是否正常。</p> <p>1.33 厅门地坎内有无脏物、积灰。门扇开关是否流畅，门关闭后观察门扇有无刮伤、损坏。</p>	<p>1.21 检查轿厢内是否张贴安全检验合格证，灯具和隔光板是否完好，保持光线明亮，电风扇能否正常使用，运行声音是否正常，灯具和风扇开关是否好用。</p> <p>1.22 操纵箱各按钮、开关的动作是否灵活可靠，信号指示是否正常。</p> <p>1.23 轿厢门的开关动作是否正常，运行中有无卡阻、跳动和异常声响。安全触板和光幕是否好用，并每日清洁光幕。</p> <p>1.24 轿厢内部是否清洁，装饰面有无磕碰损坏，。应每日保持内部清洁和装饰面的完好如新，地坎槽内脏污应清洁干净。</p> <p>1.25 乘梯检查轿厢的启停状态，包括运行的平稳性，平层的准确度和舒适感。注意有无晃动、震动及来自井道里的异响响声。</p> <p>1.3 层站检查</p> <p>1.31 召唤装置和楼层指示是否正常。</p> <p>1.32 厅门锁是否灵活可靠，接点是否正常。</p> <p>1.33 厅门地坎内有无脏物、积灰。门扇开关是否流畅，门关闭后观察门扇有无刮伤、损坏。</p>	<p>1.21 检查轿厢内是否张贴安全检验合格证，灯具和隔光板是否完好，保持光线明亮，电风扇能否正常使用，运行声音是否正常，灯具和风扇开关是否好用。</p> <p>1.22 操纵箱各按钮、开关的动作是否灵活可靠，信号指示是否正常。</p> <p>1.23 轿厢门的开关动作是否正常，运行中有无卡阻、跳动和异常声响。安全触板和光幕是否好用，并每日清洁光幕。</p> <p>1.24 轿厢内部是否清洁，装饰面有无磕碰损坏，。应每日保持内部清洁和装饰面的完好如新，地坎槽内脏污应清洁干净。</p> <p>1.25 乘梯检查轿厢的启停状态，包括运行的平稳性，平层的准确度和舒适感。注意有无晃动、震动及来自井道里的异响响声。</p> <p>1.3 层站检查</p> <p>1.31 召唤装置和楼层指示是否正常。</p> <p>1.32 厅门锁是否灵活可靠，接点是否正常。</p> <p>1.33 厅门地坎内有无脏物、积灰。门扇开关是否流畅，门关闭后观察门扇有无刮伤、损坏。</p>	
--	--	---	---	---	--

		<p>2、电梯保养和维护</p> <p>2.1 对采用滑动轴承的电机油位进行确认并作适当补充，使之不低于油镜中线。</p> <p>2.2 确认制动器的抱闸间隙是否均匀，两侧闸瓦的动作是否同步必要时作适当调整。对各转动部位应挤加一次机油，保持良好润滑。</p> <p>2.3 检查限速器转动部分是否灵活。机械选层部分的转动机构和滑动部分工作是否正常，有无停顿、卡阻现象，传动链条的松紧是否合适并作适当润滑。</p> <p>2.4 检查自动门机构动作的可靠性和准确性调整传动皮带的松度，对传动部位进行清洁、加油保养。检查轿厢门锁开关和厅门联锁钩合是否可靠。对门导轨进行清洁、润滑，使门的关闭和打开动作流畅、准确到位。</p> <p>2.5 对导向轮、复绕轮、轿顶轮、对重轮、各张紧轮等进行清洁保养，并挤加润滑脂进行润滑，使之转动灵活。</p> <p>2.6 检查、调整电梯的平层装置和制动弹簧，使平层准确度控制在允许范围。</p>	<p>2、电梯保养和维护</p> <p>2.1 对采用滑动轴承的电机油位进行确认并作适当补充，使之不低于油镜中线。</p> <p>2.2 确认制动器的抱闸间隙是否均匀，两侧闸瓦的动作是否同步必要时作适当调整。对各转动部位应挤加一次机油，保持良好润滑。</p> <p>2.3 检查限速器转动部分是否灵活。机械选层部分的转动机构和滑动部分工作是否正常，有无停顿、卡阻现象，传动链条的松紧是否合适并作适当润滑。</p> <p>2.4 检查自动门机构动作的可靠性和准确性调整传动皮带的松度，对传动部位进行清洁、加油保养。检查轿厢门锁开关和厅门联锁钩合是否可靠。对门导轨进行清洁、润滑，使门的关闭和打开动作流畅、准确到位。</p> <p>2.5 对导向轮、复绕轮、轿顶轮、对重轮、各张紧轮等进行清洁保养，并挤加润滑脂进行润滑，使之转动灵活。</p> <p>2.6 检查、调整电梯的平层装置和制动弹簧，使平层准确度控制在允许范围。</p>	<p>2、电梯保养和维护</p> <p>2.1 对采用滑动轴承的电机油位进行确认并作适当补充，使之不低于油镜中线。</p> <p>2.2 确认制动器的抱闸间隙是否均匀，两侧闸瓦的动作是否同步必要时作适当调整。对各转动部位应挤加一次机油，保持良好润滑。</p> <p>2.3 检查限速器转动部分是否灵活。机械选层部分的转动机构和滑动部分工作是否正常，有无停顿、卡阻现象，传动链条的松紧是否合适并作适当润滑。</p> <p>2.4 检查自动门机构动作的可靠性和准确性调整传动皮带的松度，对传动部位进行清洁、加油保养。检查轿厢门锁开关和厅门联锁钩合是否可靠。对门导轨进行清洁、润滑，使门的关闭和打开动作流畅、准确到位。</p> <p>2.5 对导向轮、复绕轮、轿顶轮、对重轮、各张紧轮等进行清洁保养，并挤加润滑脂进行润滑，使之转动灵活。</p> <p>2.6 检查、调整电梯的平层装置和制动弹簧，使平层准确度控制在允许范围。</p>	
--	--	---	---	---	--

	<p>2.7 逐一检查各信号指示、按钮、开关、指示仪表的可靠性和完好状态，并做好清洁、修复工作。</p> <p>2.8 做好安全钳传动机构的外表清洁和加油润滑工作，对固定螺栓应逐一加固，保证动作可靠。其钳口部位要保持清洁无油垢，滚动或滑动部位可涂锂基润滑防锈。同时，应检查钳座有无裂痕，固定螺栓是否坚固。</p> <p>2.9 检查电气安全装置的动作可靠性，如断相保护、测速保护、终端限位保护、液压缓冲器复位开关、安全钳开关、急停开关、检修开关、电联锁装置等，应保持安装位置准确、固定、清洁，相关传动部位应有良好的润滑。</p> <p><b>六、维修时限要求</b></p> <p>1、一般故障，及简单配件更换等维修，自接到维修需求后4小时内维修完毕。</p> <p>2、故障，及需要人员和配件进行停机维修的，24小时内维修完毕；</p> <p>3、重大故障，及需要大量人员和等待配件进行停机维修的，48小时内维修完毕；</p>	<p>2.7 逐一检查各信号指示、按钮、开关、指示仪表的可靠性和完好状态，并做好清洁、修复工作。</p> <p>2.8 做好安全钳传动机构的外表清洁和加油润滑工作，对固定螺栓应逐一加固，保证动作可靠。其钳口部位要保持清洁无油垢，滚动或滑动部位可涂锂基润滑防锈。同时，应检查钳座有无裂痕，固定螺栓是否坚固。</p> <p>2.9 检查电气安全装置的动作可靠性，如断相保护、测速保护、终端限位保护、液压缓冲器复位开关、安全钳开关、急停开关、检修开关、电联锁装置等，应保持安装位置准确、固定、清洁，相关传动部位应有良好的润滑。</p> <p><b>六、维修时限要求</b></p> <p>1、一般故障，及简单配件更换等维修，自接到维修需求后4小时内维修完毕。</p> <p>2、故障，及需要人员和配件进行停机维修的，24小时内维修完毕；</p> <p>3、重大故障，及需要大量人员和等待配件进行停机维修的，48小时内维修完毕；</p>	<p>2.7 逐一检查各信号指示、按钮、开关、指示仪表的可靠性和完好状态，并做好清洁、修复工作。</p> <p>2.8 做好安全钳传动机构的外表清洁和加油润滑工作，对固定螺栓应逐一加固，保证动作可靠。其钳口部位要保持清洁无油垢，滚动或滑动部位可涂锂基润滑防锈。同时，应检查钳座有无裂痕，固定螺栓是否坚固。</p> <p>2.9 检查电气安全装置的动作可靠性，如断相保护、测速保护、终端限位保护、液压缓冲器复位开关、安全钳开关、急停开关、检修开关、电联锁装置等，应保持安装位置准确、固定、清洁，相关传动部位应有良好的润滑。</p> <p><b>六、维修时限要求</b></p> <p>1、一般故障，及简单配件更换等维修，自接到维修需求后4小时内维修完毕。</p> <p>2、故障，及需要人员和配件进行停机维修的，24小时内维修完毕；</p> <p>3、重大故障，及需要大量人员和等待配件进行停机维修的，48小时内维修完毕；</p>	
--	--	--	--	--

4、特殊情况需等待电梯特殊配件的，需向甲方告知后，待配件到场后24小时维修完毕。配件等待以及维修总时长不超过4天。

七、电梯设备台账

序号	电梯型号	层站	台数(台)	用途	备注
1-2	上海三菱LEHY	13/13	2	乘客电梯	周转房1号
3-6	辽宁富士VVF	13/13	4	乘客电梯	周转房2-3号
7-8	上海台菱VVF	11/11	2	乘客电梯	1栋
9-10	上海三菱HOPE	7/7	2	乘客电梯	配套中心
11-12	顺达餐梯	3/3 6/6	2	乘客电梯	配套中心
13-14	上海三菱MAXIEZ	3/3	2	乘客电梯	演艺中心
15-16	上海三菱LEHY	6/6	2	乘客电梯	人大政协
17-30	上海三菱MAXIEZ	17/17	14	乘客电梯	政府大楼
31-32	上海三菱LEHY-3	11/11	2	乘客电梯	2栋
33-36	巨人通力	13/13	4	乘客电梯	福建公寓
37-49	住友富士	6/6	13	乘客电梯	3、6、7、8、10栋楼
50-59		4栋13层 5栋17层	10	乘客电梯	4号楼4部电梯、5号楼6部(4-5栋为援藏楼)

八、电梯维保设备清单

序号	备件名称	单位	备注
1	制动器	副	
2	曳引机	个	
3	曳引轮	个	
4	铸铁导向轮	个	
5	尼龙导向轮	个	
6	限速器	个	
7	主机编码器	个	
8	变频器	台	
9	PG卡	块	
10	沃克斯主板	块	
11	新时达主板	块	
12	伊斯顿主板	块	
13	轿顶通讯板	块	
14	驱动电路板	块	
15	变压器	个	
16	轿厢通讯板	块	
17	全塑补偿链	米	
18	随行电缆	米	
19	厅门板	扇	
20	电动松闸装置	个	
21	平层感应器	套	

4、特殊情况需等待电梯特殊配件的，需向甲方告知后，待配件到场后24小时维修完毕。配件等待以及维修总时长不超过4天。

七、电梯设备台账

序号	电梯型号	层站	台数(台)	用途	备注
1-2	上海三菱LEHY	13/13	2	乘客电梯	周转房1号
3-6	辽宁富士VVF	13/13	4	乘客电梯	周转房2-3号
7-8	上海台菱VVF	11/11	2	乘客电梯	1栋
9-10	上海三菱HOPE	7/7	2	乘客电梯	配套中心
11-12	顺达餐梯	3/3 6/6	2	乘客电梯	配套中心
13-14	上海三菱MAXIEZ	3/3	2	乘客电梯	演艺中心
15-16	上海三菱LEHY	6/6	2	乘客电梯	人大政协
17-30	上海三菱MAXIEZ	17/17	14	乘客电梯	政府大楼
31-32	上海三菱LEHY-3	11/11	2	乘客电梯	2栋
33-36	巨人通力	13/13	4	乘客电梯	福建公寓
37-49	住友富士	6/6	13	乘客电梯	3、6、7、8、10栋楼
50-59		4栋13层 5栋17层	10	乘客电梯	4号楼4部电梯、5号楼6部(4-5栋为援藏楼)

八、电梯维保设备清单

序号	备件名称	单位	备注
1	制动器	副	
2	曳引机	个	
3	曳引轮	个	
4	铸铁导向轮	个	
5	尼龙导向轮	个	
6	限速器	个	
7	主机编码器	个	
8	变频器	台	
9	PG卡	块	
10	沃克斯主板	块	
11	新时达主板	块	
12	伊斯顿主板	块	
13	轿顶通讯板	块	
14	驱动电路板	块	
15	变压器	个	
16	轿厢通讯板	块	
17	全塑补偿链	米	
18	随行电缆	米	
19	厅门板	扇	
20	电动松闸装置	个	
21	平层感应器	套	

4、特殊情况需等待电梯特殊配件的，需向甲方告知后，待配件到场后24小时维修完毕。配件等待以及维修总时长不超过4天。

七、电梯设备台账

序号	电梯型号	层站	台数(台)	用途	备注
1-2	上海三菱LEHY	13/13	2	乘客电梯	周转房1号
3-6	辽宁富士VVF	13/13	4	乘客电梯	周转房2-3号
7-8	上海台菱VVF	11/11	2	乘客电梯	1栋
9-10	上海三菱HOPE	7/7	2	乘客电梯	配套中心
11-12	顺达餐梯	3/3 6/6	2	乘客电梯	配套中心
13-14	上海三菱MAXIEZ	3/3	2	乘客电梯	演艺中心
15-16	上海三菱LEHY	6/6	2	乘客电梯	人大政协
17-30	上海三菱MAXIEZ	17/17	14	乘客电梯	政府大楼
31-32	上海三菱LEHY-3	11/11	2	乘客电梯	2栋
33-36	巨人通力	13/13	4	乘客电梯	福建公寓
37-49	住友富士	6/6	13	乘客电梯	3、6、7、8、10栋楼
50-59		4栋13层 5栋17层	10	乘客电梯	4号楼4部电梯、5号楼6部(4-5栋为援藏楼)

八、电梯维保设备清单

序号	备件名称	单位	备注
1	制动器	副	
2	曳引机	个	
3	曳引轮	个	
4	铸铁导向轮	个	
5	尼龙导向轮	个	
6	限速器	个	
7	主机编码器	个	
8	变频器	台	
9	PG卡	块	
10	沃克斯主板	块	
11	新时达主板	块	
12	伊斯顿主板	块	
13	轿顶通讯板	块	
14	驱动电路板	块	
15	变压器	个	
16	轿厢通讯板	块	
17	全塑补偿链	米	
18	随行电缆	米	
19	厅门板	扇	
20	电动松闸装置	个	
21	平层感应器	套	

22	厅门门框	根	
23	厅门门头	套	
24	主接触器	个	
25	封星接触器	个	
26	轿厢风扇	个	
27	应急电源	个	
28	无限对讲电源	个	
29	五方通话器	个	
30	五方无限对讲机	套	
31	轿门板	扇	
32	轿厢壁	扇	
33	外呼显示板	块	
34	伊士顿外呼板	块	
35	挂壁式外呼板	套	
36	轿内液晶显示器	块	
37	限速器钢丝绳	米	
38	曳引钢丝绳	米	
39	补偿链导向装置	套	
40	上圆弧段玻璃	套	
41	玻璃栏板	套	
42	带轴滚轮	个	

43	对重缓冲器	个	
44	轿厢地坎	根	
45	厅门地坎	根	
46	轿厢操纵箱	套	
47	光幕	套	
48	主机编码器连线	根	
49	消防控制板	块	
50	层门装置	个	
51	交流门机电动机	个	
52	门机变频器	松下	
53	西子奥门机变频器	个	
54	轿门门刀组件	套	
55	槽型光电开关	个	
56	轿厢扩展板	块	
57	安全回路板	块	
58	分频卡	块	
59	安全钳	个	
60	轿厢缓冲器	个	

22	厅门门框	根	
23	厅门门头	套	
24	主接触器	个	
25	封星接触器	个	
26	轿厢风扇	个	
27	应急电源	个	
28	无限对讲电源	个	
29	五方通话器	个	
30	五方无限对讲机	套	
31	轿门板	扇	
32	轿厢壁	扇	
33	外呼显示板	块	
34	伊士顿外呼板	块	
35	挂壁式外呼板	套	
36	轿内液晶显示器	块	
37	限速器钢丝绳	米	
38	曳引钢丝绳	米	
39	补偿链导向装置	套	
40	上圆弧段玻璃	套	
41	玻璃栏板	套	
42	带轴滚轮	个	

43	对重缓冲器	个	
44	轿厢地坎	根	
45	厅门地坎	根	
46	轿厢操纵箱	套	
47	光幕	套	
48	主机编码器连线	根	
49	消防控制板	块	
50	层门装置	个	
51	交流门机电动机	个	
52	门机变频器	松下	
53	西子奥门机变频器	个	
54	轿门门刀组件	套	
55	槽型光电开关	个	
56	轿厢扩展板	块	
57	安全回路板	块	
58	分频卡	块	
59	安全钳	个	
60	轿厢缓冲器	个	

22	厅门门框	根	
23	厅门门头	套	
24	主接触器	个	
25	封星接触器	个	
26	轿厢风扇	个	
27	应急电源	个	
28	无限对讲电源	个	
29	五方通话器	个	
30	五方无限对讲机	套	
31	轿门板	扇	
32	轿厢壁	扇	
33	外呼显示板	块	
34	伊士顿外呼板	块	
35	挂壁式外呼板	套	
36	轿内液晶显示器	块	
37	限速器钢丝绳	米	
38	曳引钢丝绳	米	
39	补偿链导向装置	套	
40	上圆弧段玻璃	套	
41	玻璃栏板	套	
42	带轴滚轮	个	

43	对重缓冲器	个	
44	轿厢地坎	根	
45	厅门地坎	根	
46	轿厢操纵箱	套	
47	光幕	套	
48	主机编码器连线	根	
49	消防控制板	块	
50	层门装置	个	
51	交流门机电动机	个	
52	门机变频器	松下	
53	西子奥门机变频器	个	
54	轿门门刀组件	套	
55	槽型光电开关	个	
56	轿厢扩展板	块	
57	安全回路板	块	
58	分频卡	块	
59	安全钳	个	
60	轿厢缓冲器	个	

61	涨紧装置	套	
62	底坑检修箱	个	
63	双稳态开关	套	
64	稳压电源	块	
65	安全钳拉杆	根	
66	称重装置	套	
67	盘车手轮	个	
68	制动电阻	个	
69	通讯四芯线	米	
70	滤波器	个	
71	驱动盘	个	
72	主电源开关	个	
73	抱闸制动组件	个	
74	申菱门机整套	套	
75	相序	个	
76	计数器	个	
77	直流门机电动机	个	
78	门挂板	个	
79	导靴	个	
80	对重反绳轮	个	
81	轿厢反绳轮	个	
82	扶梯摩擦轮	个	
83	扶梯主机驱动链	个	
84	扶梯主机制动器	个	
85	扶梯附加器	个	

86	扶梯测速感应器	个	
87	扶手带驱动链	条	
88	梯级大链	节	
89	黑色扶手带	米	
90	梯级监控光栅	套	
91	梯级B=800mm	个	
92	梯级=1000mm	个	
93	扶梯光眼	对	
94	扶梯雷达装置	个	
95	扶梯主板	块	
96	回转链	条	
97	变频器	台	
98	奥的斯光幕	套	

61	涨紧装置	套	
62	底坑检修箱	个	
63	双稳态开关	套	
64	稳压电源	块	
65	安全钳拉杆	根	
66	称重装置	套	
67	盘车手轮	个	
68	制动电阻	个	
69	通讯四芯线	米	
70	滤波器	个	
71	驱动盘	个	
72	主电源开关	个	
73	抱闸制动组件	个	
74	申菱门机整套	套	
75	相序	个	
76	计数器	个	
77	直流门机电动机	个	
78	门挂板	个	
79	导靴	个	
80	对重反绳轮	个	
81	轿厢反绳轮	个	
82	扶梯摩擦轮	个	
83	扶梯主机驱动链	个	
84	扶梯主机制动器	个	
85	扶梯附加器	个	

86	扶梯测速感应器	个	
87	扶手带驱动链	条	
88	梯级大链	节	
89	黑色扶手带	米	
90	梯级监控光栅	套	
91	梯级B=800mm	个	
92	梯级=1000mm	个	
93	扶梯光眼	对	
94	扶梯雷达装置	个	
95	扶梯主板	块	
96	回转链	条	
97	变频器	台	
98	奥的斯光幕	套	

61	涨紧装置	套	
62	底坑检修箱	个	
63	双稳态开关	套	
64	稳压电源	块	
65	安全钳拉杆	根	
66	称重装置	套	
67	盘车手轮	个	
68	制动电阻	个	
69	通讯四芯线	米	
70	滤波器	个	
71	驱动盘	个	
72	主电源开关	个	
73	抱闸制动组件	个	
74	申菱门机整套	套	
75	相序	个	
76	计数器	个	
77	直流门机电动机	个	
78	门挂板	个	
79	导靴	个	
80	对重反绳轮	个	
81	轿厢反绳轮	个	
82	扶梯摩擦轮	个	
83	扶梯主机驱动链	个	
84	扶梯主机制动器	个	
85	扶梯附加器	个	

86	扶梯测速感应器	个	
87	扶手带驱动链	条	
88	梯级大链	节	
89	黑色扶手带	米	
90	梯级监控光栅	套	
91	梯级B=800mm	个	
92	梯级=1000mm	个	
93	扶梯光眼	对	
94	扶梯雷达装置	个	
95	扶梯主板	块	
96	回转链	条	
97	变频器	台	
98	奥的斯光幕	套	

<table border="1"> <tr><td>99</td><td>称重盒</td><td>个</td><td></td></tr> <tr><td>100</td><td>电梯扶手</td><td>个</td><td></td></tr> <tr><td>101</td><td>扶梯机械梯级检测开关</td><td>个</td><td></td></tr> <tr><td>102</td><td>钢丝绳 13mm</td><td>米</td><td></td></tr> <tr><td>103</td><td>轿顶通讯板 (巨人通力) (GCECCBSG03)</td><td>块</td><td></td></tr> <tr><td>104</td><td>轿门门挂板</td><td>块</td><td></td></tr> <tr><td>105</td><td>聚氨酯缓冲器</td><td>个</td><td></td></tr> <tr><td>106</td><td>门机系统</td><td>台</td><td></td></tr> <tr><td>107</td><td>下机舱检修板</td><td>块</td><td></td></tr> <tr><td>108</td><td>主机轴承</td><td>个</td><td></td></tr> <tr><td>109</td><td>巨人通力主板</td><td>块</td><td></td></tr> </table> <p>九、付款方式：具体以与采购人签订合同为准。</p> <p>十、其他未尽事宜可通过与采购人签订合同进行补充。</p>	99	称重盒	个		100	电梯扶手	个		101	扶梯机械梯级检测开关	个		102	钢丝绳 13mm	米		103	轿顶通讯板 (巨人通力) (GCECCBSG03)	块		104	轿门门挂板	块		105	聚氨酯缓冲器	个		106	门机系统	台		107	下机舱检修板	块		108	主机轴承	个		109	巨人通力主板	块		<table border="1"> <tr><td>99</td><td>称重盒</td><td>个</td><td></td></tr> <tr><td>100</td><td>电梯扶手</td><td>个</td><td></td></tr> <tr><td>101</td><td>扶梯机械梯级检测开关</td><td>个</td><td></td></tr> <tr><td>102</td><td>钢丝绳 13mm</td><td>米</td><td></td></tr> <tr><td>103</td><td>轿顶通讯板 (巨人通力) (GCECCBSG03)</td><td>块</td><td></td></tr> <tr><td>104</td><td>轿门门挂板</td><td>块</td><td></td></tr> <tr><td>105</td><td>聚氨酯缓冲器</td><td>个</td><td></td></tr> <tr><td>106</td><td>门机系统</td><td>台</td><td></td></tr> <tr><td>107</td><td>下机舱检修板</td><td>块</td><td></td></tr> <tr><td>108</td><td>主机轴承</td><td>个</td><td></td></tr> <tr><td>109</td><td>巨人通力主板</td><td>块</td><td></td></tr> </table> <p>九、付款方式：具体以与采购人签订合同为准。</p> <p>十、其他未尽事宜可通过与采购人签订合同进行补充。</p>	99	称重盒	个		100	电梯扶手	个		101	扶梯机械梯级检测开关	个		102	钢丝绳 13mm	米		103	轿顶通讯板 (巨人通力) (GCECCBSG03)	块		104	轿门门挂板	块		105	聚氨酯缓冲器	个		106	门机系统	台		107	下机舱检修板	块		108	主机轴承	个		109	巨人通力主板	块		<table border="1"> <tr><td>99</td><td>称重盒</td><td>个</td><td></td></tr> <tr><td>100</td><td>电梯扶手</td><td>个</td><td></td></tr> <tr><td>101</td><td>扶梯机械梯级检测开关</td><td>个</td><td></td></tr> <tr><td>102</td><td>钢丝绳 13mm</td><td>米</td><td></td></tr> <tr><td>103</td><td>轿顶通讯板 (巨人通力) (GCECCBSG03)</td><td>块</td><td></td></tr> <tr><td>104</td><td>轿门门挂板</td><td>块</td><td></td></tr> <tr><td>105</td><td>聚氨酯缓冲器</td><td>个</td><td></td></tr> <tr><td>106</td><td>门机系统</td><td>台</td><td></td></tr> <tr><td>107</td><td>下机舱检修板</td><td>块</td><td></td></tr> <tr><td>108</td><td>主机轴承</td><td>个</td><td></td></tr> <tr><td>109</td><td>巨人通力主板</td><td>块</td><td></td></tr> </table> <p>九、付款方式：具体以与采购人签订合同为准。</p> <p>十、其他未尽事宜可通过与采购人签订合同进行补充。</p>	99	称重盒	个		100	电梯扶手	个		101	扶梯机械梯级检测开关	个		102	钢丝绳 13mm	米		103	轿顶通讯板 (巨人通力) (GCECCBSG03)	块		104	轿门门挂板	块		105	聚氨酯缓冲器	个		106	门机系统	台		107	下机舱检修板	块		108	主机轴承	个		109	巨人通力主板	块		<p>401200.00 元</p>
	99	称重盒	个																																																																																																																																				
	100	电梯扶手	个																																																																																																																																				
	101	扶梯机械梯级检测开关	个																																																																																																																																				
	102	钢丝绳 13mm	米																																																																																																																																				
	103	轿顶通讯板 (巨人通力) (GCECCBSG03)	块																																																																																																																																				
	104	轿门门挂板	块																																																																																																																																				
	105	聚氨酯缓冲器	个																																																																																																																																				
	106	门机系统	台																																																																																																																																				
	107	下机舱检修板	块																																																																																																																																				
108	主机轴承	个																																																																																																																																					
109	巨人通力主板	块																																																																																																																																					
99	称重盒	个																																																																																																																																					
100	电梯扶手	个																																																																																																																																					
101	扶梯机械梯级检测开关	个																																																																																																																																					
102	钢丝绳 13mm	米																																																																																																																																					
103	轿顶通讯板 (巨人通力) (GCECCBSG03)	块																																																																																																																																					
104	轿门门挂板	块																																																																																																																																					
105	聚氨酯缓冲器	个																																																																																																																																					
106	门机系统	台																																																																																																																																					
107	下机舱检修板	块																																																																																																																																					
108	主机轴承	个																																																																																																																																					
109	巨人通力主板	块																																																																																																																																					
99	称重盒	个																																																																																																																																					
100	电梯扶手	个																																																																																																																																					
101	扶梯机械梯级检测开关	个																																																																																																																																					
102	钢丝绳 13mm	米																																																																																																																																					
103	轿顶通讯板 (巨人通力) (GCECCBSG03)	块																																																																																																																																					
104	轿门门挂板	块																																																																																																																																					
105	聚氨酯缓冲器	个																																																																																																																																					
106	门机系统	台																																																																																																																																					
107	下机舱检修板	块																																																																																																																																					
108	主机轴承	个																																																																																																																																					
109	巨人通力主板	块																																																																																																																																					
<p>合价 (元)</p>			<p>401200.00 元</p>																																																																																																																																				

此表可扩展

供应商：昌都市天怡机电工程有限公司 (盖单位章)

法定代表人或其委托代理人：王克军 (签字或盖章)

日期：2026年01月10日