附件2

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（中央空调室内机:RFT36MXD），生产厂为（青岛海尔空调电子有限公司），厂址为(青岛经济技术开发区海尔开发区工业园）。（中央空调室内机:RFT36MXD）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例）。(中央空调室内机:RFT36MXD）的(关键组件）在中国境内生产。(中央空调室内机:RFT36MXD）的(关键工序）在中国境内完成。

2.(中央空调室内机:RFT50MXD），生产厂为(青岛海尔空调电子有限公司），厂址为(青岛经济技术开发区海尔开发区工业园）。(中央空调室内机:RFT50MXD）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例）。(中央空调室内机:RFT50MXD）的(关键组件）在中国境内生产。(中央空调室内机:RFT50MXD）的(关键工序）在中国境内完成。

3.(中央空调室内机:RFT90MXD），生产厂为(青岛海尔空调电子有限公司），厂址为(青岛经济技术开发区海尔开发区工业园）。（中央空调室内机:RFT90MXD）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（中央空调室内机:RFT90MXD）的（关键组件）在中国境内生产。（中央空调室内机:RFT90MXD）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（中央空调室内机:RFT112MXD），生产厂为（青岛海尔空调电子有限公司），厂址为（青岛经济技术开发区海尔开发区工业园）。（中央空调室内机:RFT112MXD）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（中央空调室内机:RFT112MXD）的（关键组件）在中国境内生产。(中央空调室内机号:RFT112MXD）的(关键工序）在中国境内完成。

5.(中央空调室外机：RFC900MXNYA），生产厂为(青岛海尔空调电子有限公司），厂址为(青岛经济技术开发区海尔开发区工业园路）。(中央空调室外机：RFC900MXNYA）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例）。(中央空调室外

机：RFC900MXNYA）的(关键组件）在中国境内生产。(中央空调室外机：RFC900MXNYA）的(关键工序）在中国境内完成。

6.(中央空调室外机：RFC1065MXNYA），生产厂为(青岛海尔空调电子有限公司），厂址为(青岛经济技术开发区海尔开发区工业园路）。(中央空调室外机：RFC1065MXNYA）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。（中央空调室外机：RFC1065MXNYA）的（关键组件）在中国境内生产。（中央空调室外机：RFC1065MXNYA）的(关键工序）在中国境内完成。

7.(贯流式空气幕机型号:FM3015-2-S），生产厂为(广东绿岛风空气系统股份有限公司），厂址为(广东省台山市台城南兴路15号）。(贯流式空气幕机FM3015-2-S）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例）。(贯流式空气幕机FM3015-2-S）的(关键组件）在中国境内生产。(贯流式空气幕FM3015-2-S）的(关键工序）在中国境内完成。

8.(贯流式空气幕机型号:FM3018-2-S），生产厂为(广东绿岛风空气系统股份有限公司），厂址为(广东省台山市台城南兴路15号）。(贯流式空气幕机FM3018-2-S）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例）。(贯流式空气幕机FM3018-2-S）的(关键组件）在中国境内生产。(贯流式空气幕FM3018-2-S）的(关键工序）在中国境内完成。

9.(冷凝水管规格：De25），生产厂为(浙江中财管道科技股份有限公司），厂址为(浙江省新昌县新昌大道东路658号）。(冷凝水管规格：De25）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例）。(冷凝水管规格：De25）的(关键组件）在中国境内生产。(冷凝水管规格：De25）的(关键工序）在中国境内完成。

10.(冷凝水管规格：De32），生产厂为(浙江中财管道科技股份有限公司），厂址为(浙江省新昌县新昌大道东路658号）。(冷凝水管规格：De32）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例）。(冷凝水管规格：De32）的(关键组件）在中国境内生产。（冷凝水管规格：De32）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（冷媒管+保温管规格： θ6.35），生产厂为（金龙精密铜管集团股份有限公司），厂址为（重庆市万州区高峰街道鹿山大道666号2幢3层）。（冷媒管+保温管规格： θ6.35）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。(冷媒管+保温管规格： θ6.35）的(关键组件）在中国境内生产。(冷媒管+保温管规格： θ6.35）的(关键工序）在中国境内完成。

12.（冷媒管+保温管规格：θ9.53），生产厂为（金龙精密铜管集团股份有限公司），厂址为（重庆市万州区高峰街道鹿山大道666号2幢3层）。（冷媒管+保温管规格：θ9.53）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。(冷媒管+保温管规格：θ9.53）的(关键组件）在中国境内生产。(冷媒管+保温管规格：θ9.53）的(关键工序）在中国境内完成。

13.（冷媒管+保温管规格：θ12.70），生产厂为（金龙精密铜管集团股份有限公司），厂址为（重庆市万州区高峰街道鹿山大道666号2幢3层）。（冷媒管+保温管规格：θ12.70）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。(冷媒管+保温管规格：θ12.70）的(关键组件）在中国境内生产。(冷媒管+保温管规格：θ12.70）的(关键工序）在中国境内完成。

14.（冷媒管+保温管规格：θ15.88），生产厂为（金龙精密铜管集团股份有限公司），厂址为（重庆市万州区高峰街道鹿山大道666号2幢3层）。（冷媒管+保温管规格：θ15.88）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。(冷媒管+保温管规格：θ15.88）的(关键组件）在中国境内生产。(冷媒管+保温管规格：θ15.88）的(关键工序）在中国境内完成。

15.（冷媒管+保温管规格：θ19.05），生产厂为（金龙精密铜管集团股份有限公司），厂址为（重庆市万州区高峰街道鹿山大道666号2幢3层）。（冷媒管+保温管规格：θ19.05）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。(冷媒管+保温管规格：θ19.05）的(关键组件）在中国境内生产。(冷媒管+保温管规格：θ19.05）的(关键工序）在中国境内完成。

16.（冷媒管+保温管规格：θ22.23），生产厂为（金龙精密铜管集团股份有限公司），厂址为（重庆市万州区高峰街道鹿山大道666号2幢3层）。（冷媒管+保温管规格：θ22.23）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。(冷媒管+保温管规格：θ22.23）的(关键组件）在中国境内生产。(冷媒管+保温管规格：θ22.23）的(关键工序）在中国境内完成。

17.（冷媒管+保温管规格：θ25.40），生产厂为（金龙精密铜管集团股份有限公司），厂址为（重庆市万州区高峰街道鹿山大道666号2幢3层）。（冷媒管+保温管规格：θ25.40）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。(冷媒管+保温管规格：θ25.40）的(关键组件）在中国境内生产。(冷媒管+保温管规格：θ25.40）的(关键工序）在中国境内完成。

18.（冷媒管+保温管规格： θ28.58），生产厂为（金龙精密铜管集团股份有限公司），厂址为（重庆市万州区高峰街道鹿山大道666号2幢3层）。（冷媒管+保温管规格： θ28.58）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（冷媒管+保温管规格： θ28.58）的（关键组件）在中国境内生产。（冷媒管+保温管规格： θ28.58）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（冷媒管+保温管规格： θ31.75），生产厂为（金龙精密铜管集团股份有限公司），厂址为（重庆市万州区高峰街道鹿山大道666号2幢3层）。（冷媒管+保温管规格： θ31.75）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（冷媒管+保温管规格： θ31.75）的（关键组件）在中国境内生产。（冷媒管+保温管规格： θ31.75）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（冷媒管+保温管规格： θ38.10），生产厂为（金龙精密铜管集团股份有限公司），厂址为（重庆市万州区高峰街道鹿山大道666号2幢3层）。（冷媒管+保温管规格： θ38.10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（冷媒管+保温管规格： θ38.10）的（关键组件）在中国境内生产。（冷媒管+保温管规格： θ38.10）的（关键工序）在中国境内完成。

21.（硬体微压氧舱HH-ZYYC-2），生产厂为（济南浩恒环保科技有限公司），厂址为（山东省济南市长清区万德街道办事处104国道金山桥北106号院内3号）。（硬体微压氧舱HH-ZYYC-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（硬体微压氧舱HH-ZYYC-2）的（关键组件）在中国境内生产。（硬体微压氧舱HH-ZYYC-2）的（关键工序）在中国境内完成。

22.（展墙），生产厂为（西藏天玖和信息技术有限公司），厂址为（西藏自治区拉萨市柳梧新区北京大道26号海亮天城2幢1单元8层1号）。（展墙）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（展墙）的（关键组件）在中国境内生产。（展墙）的（关键工序）在中国境内完成。

23.（轨道射灯），生产厂为（中山市商浦照明科技有限公司），厂址为（广东省中山市横栏镇茂辉工业区益辉四路7号A栋二楼）。（轨道射灯）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（轨道射灯）的（关键组件）在中国境内生产。（轨道射灯）的（关键工序）在中国境内完成。

24.（led灯箱），生产厂为（西藏天玖和信息技术有限公司），厂址为（西藏自治区拉萨市柳梧新区北京大道26号海亮天城2幢1单元8层1号）。（led灯箱）

的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（led灯箱）的（关键组件）在中国境内生产。（led灯箱）的（关键工序）在中国境内完成。

25.（展馆名称主题字制作），生产厂为（西藏天玖和信息技术有限公司），厂址为（西藏自治区拉萨市柳梧新区北京大道26号海亮天城2幢1单元8层1号）。（展馆名称主题字制作）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（展馆名称主题字制作）的（关键组件）在中国境内生产。（展馆名称主题字制作）的（关键工序）在中国境内完成。

26.（展馆前言墙），生产厂为（西藏天玖和信息技术有限公司），厂址为（西藏自治区拉萨市柳梧新区北京大道26号海亮天城2幢1单元8层1号）。（展馆前言墙）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（展馆前言墙）的（关键组件）在中国境内生产。（展馆前言墙）的（关键工序）在中国境内完成。

27.（“破晓时分”展区——春堆历史年表），生产厂为（西藏天玖和信息技术有限公司），厂址为（西藏自治区拉萨市柳梧新区北京大道26号海亮天城2幢1单元8层1号）。（“破晓时分”展区——春堆历史年表）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（“破晓时分”展区——春堆历史年表）的（关键组件）在中国境内生产。（“破晓时分”展区——春堆历史年表）的（关键工序）在中国境内完成。

28.（“金色粮仓”展区制作），生产厂为（西藏天玖和信息技术有限公司），厂址为（西藏自治区拉萨市柳梧新区北京大道26号海亮天城2幢1单元8层1号）。（“金色粮仓”展区制作）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（“金色粮仓”展区制作）的（关键组件）在中国境内生产。（“金色粮仓”展区制作）的（关键工序）在中国境内完成。

29.（“岁月流变”展区制作），生产厂为（西藏天玖和信息技术有限公司），厂址为（西藏自治区拉萨市柳梧新区北京大道26号海亮天城2幢1单元8层1号）。（“岁月流变”展区制作）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（“岁月流变”展区制作）的（关键组件）在中国境内生产。（“岁月流变”展区制作）的（关键工序）在中国境内完成。

30.（“匠心流芳”展区制作），生产厂为（西藏天玖和信息技术有限公司），厂址为（西藏自治区拉萨市柳梧新区北京大道26号海亮天城2幢1单元8层1号）。（“匠心流芳”展区制作）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（“匠心流芳”展区制作）的（关键组件）在中国境内生产。（“匠心流芳”展区制作）的（关键工序）在中国境内完成。

31.（“记忆物语”展区制作），生产厂为（西藏天玖和信息技术有限公司），厂址为（西藏自治区拉萨市柳梧新区北京大道26号海亮天城2幢1单元8层1号）。（“记忆物语”展区制作）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（“记忆物语”展区制作）的（关键组件）在中国境内生产。（“记忆物语”展区制作）的（关键工序）在中国境内完成。

32.（“幸福小院”展区制作），生产厂为（西藏天玖和信息技术有限公司），厂址为（西藏自治区拉萨市柳梧新区北京大道26号海亮天城2幢1单元8层1号）。（“幸福小院”展区制作）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（“幸福小院”展区制作）的（关键组件）在中国境内生产。（“幸福小院”展区制作）的（关键工序）在中国境内完成。

33.（新时代春堆生态山水图卷），生产厂为（西藏天玖和信息技术有限公司），厂址为（西藏自治区拉萨市柳梧新区北京大道26号海亮天城2幢1单元8层1号）。（新时代春堆生态山水图卷）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（新时代春堆生态山水图卷）的（关键组件）在中国境内生产。（新时代春堆生态山水图卷）的（关键工序）在中国境内完成。

34.（展区顶部中央装饰制作），生产厂为（西藏天玖和信息技术有限公司），厂址为（西藏自治区拉萨市柳梧新区北京大道26号海亮天城2幢1单元8层1号）。（展区顶部中央装饰制作）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（展区顶部中央装饰制作）的（关键组件）在中国境内生产。（展区顶部中央装饰制作）的（关键工序）在中国境内完成。

35.（展区中央艺术装置制作），生产厂为（西藏天玖和信息技术有限公司），厂址为（西藏自治区拉萨市柳梧新区北京大道26号海亮天城2幢1单元8层1号）。（展区中央艺术装置制作）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（展区中央艺术装置制作）的（关键组件）在中国境内生产。（展区中央艺术装置制作）的（关键工序）在中国境内完成。

36.（弧形展台），生产厂为（西藏天玖和信息技术有限公司），厂址为（西藏自治区拉萨市柳梧新区北京大道26号海亮天城2幢1单元8层1号）。（弧形展

台）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（弧形展台）的（关键组件）在中国境内生产。（弧形展台）的（关键工序）在中国境内完成。

37.（落地展柜），生产厂为（西藏天玖和信息技术有限公司），厂址为（西藏自治区拉萨市柳梧新区北京大道26号海亮天城2幢1单元8层1号）。（落地展柜）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（落地展柜）的（关键组件）在中国境内生产。（落地展柜）的（关键工序）在中国境内完成。

38.（显示器（T27UD-40）），生产厂为（联想（北京）有限公司），厂址为（北京市海淀区上地西路6号2幢2层201-H2-6）。（显示器（T27UD-40））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（显示器（T27UD-40））的（关键组件）在中国境内生产。（显示器（T27UD-40））的（关键工序）在中国境内完成。

39.（直播大屏（可横竖切换）（G65F）），生产厂为（深圳市中银科技有限公司），厂址为（广东省深圳市宝安区福海街道和平社区同富路5号第一幢202）。（直播大屏（可横竖切换）（G65F））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（直播大屏（可横竖切换）（G65F））的（关键组件）在中国境内生产。（直播大屏（可横竖切换）（G65F））的（关键工序）在中国境内完成。

40.（展品展签），生产厂为（西藏天玖和信息技术有限公司），厂址为（西藏自治区拉萨市柳梧新区北京大道26号海亮天城2幢1单元8层1号）。（展品展签）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（展品展签）的（关键组件）在中国境内生产。（展品展签）的（关键工序）在中国境内完成。

41.（宣传招贴），生产厂为（西藏天玖和信息技术有限公司），厂址为（西藏自治区拉萨市柳梧新区北京大道26号海亮天城2幢1单元8层1号）。（宣传招贴）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（宣传招贴）的（关键组件）在中国境内生产。（宣传招贴）的（关键工序）在中国境内完成。

42.（展馆玻璃贴），生产厂为（西藏天玖和信息技术有限公司），厂址为（西藏自治区拉萨市柳梧新区北京大道26号海亮天城2幢1单元8层1号）。（展馆玻璃贴）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（展馆玻璃贴）的（关键组件）在中国境内生产。（展馆玻璃贴）的（关键工序）在中国境内完成。

43.（展馆专用隔离栏杆底座），生产厂为（西藏天玖和信息技术有限公司），厂址为（西藏自治区拉萨市柳梧新区北京大道26号海亮天城2幢1单元8层1号）

。（展馆专用隔离栏杆底座）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（展馆专用隔离栏杆底座）的（关键组件）在中国境内生产。（展馆专用隔离栏杆底座）的（关键工序）在中国境内完成。

44.（隔离栏杆专用黑色尼龙弹力绳），生产厂为（西藏天玖和信息技术有限公司），厂址为（西藏自治区拉萨市柳梧新区北京大道26号海亮天城2幢1单元8层1号）。（隔离栏杆专用黑色尼龙弹力绳）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（隔离栏杆专用黑色尼龙弹力绳）的（关键组件）在中国境内生产。（隔离栏杆专用黑色尼龙弹力绳）的（关键工序）在中国境内完成。

45.（展馆专用指示牌），生产厂为（西藏天玖和信息技术有限公司），厂址为（西藏自治区拉萨市柳梧新区北京大道26号海亮天城2幢1单元8层1号）。（展馆专用指示牌）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（展馆专用指示牌）的（关键组件）在中国境内生产。（展馆专用指示牌）的（关键工序）在中国境内完成。

46.（平板电脑（TB230FC 0004）），生产厂为（联想（北京）有限公司），厂址为（北京市海淀区上地西路6号2幢2层20-H2-6）。（平板电脑（TB230FC 0004））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（平板电脑（TB230FC 0004））的（关键组件）在中国境内生产。（平板电脑（TB230FC 0004））的（关键工序）在中国境内完成。

47.（头戴式耳机（LINK-50）），生产厂为（深圳市瓷音未来科技有限公司），厂址为（广东省深圳市宝安区新安街道海裕社区82区华美居商务中心B区730）。（头戴式耳机（LINK-50））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（头戴式耳机（LINK-50））的（关键组件）在中国境内生产。（头戴式耳机（LINK-50））的（关键工序）在中国境内完成。

48.（暗门定制），生产厂为（西藏天玖和信息技术有限公司），厂址为（西藏自治区拉萨市柳梧新区北京大道26号海亮天城2幢1单元8层1号）。（暗门定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（暗门定制）的（关键组件）在中国境内生产。（暗门定制）的（关键工序）在中国境内完成。

49.（烟机（定制款-YJ-40121.（定制款））），生产厂为（广东德玛仕智能厨房设备有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区容桂街道小黄圃社区朝桂南路1号高骏科技创新中心1座2103号）。（烟机（定制款-YJ-40121.（定制款））

的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（烟机（定制款-YJ-40121.（定制款））的（关键组件）在中国境内生产。（烟机（定制款-YJ-40121.（定制款））的（关键工序）在中国境内完成。

50.（灶具），生产厂为（广东德玛仕智能厨房设备有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区容桂街道小黄圃社区朝桂南路1号高骏科技创新中心1座2103号）。（灶具）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（灶具）的（关键组件）在中国境内生产。（灶具）的（关键工序）在中国境内完成。

51.（不锈钢台面），生产厂为（西藏天玖和信息技术有限公司），厂址为（西藏自治区拉萨市柳梧新区北京大道26号海亮天城2幢1单元8层1号）。（不锈钢台面）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢台面）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢台面）的（关键工序）在中国境内完成。

52.（整体橱柜），生产厂为（西藏天玖和信息技术有限公司），厂址为（西藏自治区拉萨市柳梧新区北京大道26号海亮天城2幢1单元8层1号）。（整体橱柜）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（整体橱柜）的（关键组件）在中国境内生产。（整体橱柜）的（关键工序）在中国境内完成。

53.（食品保鲜柜（DC-1800TJ）），生产厂为（广东德玛仕智能厨房设备有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区容桂街道小黄圃社区朝桂南路1号高骏科技创新中心1座2103号）。（食品保鲜柜（DC-1800TJ））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（食品保鲜柜（DC-1800TJ））的（关键组件）在中国境内生产。（食品保鲜柜（DC-1800TJ））的（关键工序）在中国境内完成。

54.（商用绞肉机（JR-30A）），生产厂为（广东德玛仕智能厨房设备有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区容桂街道小黄圃社区朝桂南路1号高骏科技创新中心1座2103号）。（商用绞肉机（JR-30A））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（商用绞肉机（JR-30A））的（关键组件）在中国境内生产。（商用绞肉机（JR-30A））的（关键工序）在中国境内完成。

55.（全自动洗吸拖机（YZ-X5）），生产厂为（安徽扬子智能制造有限公司），厂址为（安徽省滁州市定远县炉桥路与九梓路交叉口南边（扬子智能制造产业园））。（全自动洗吸拖机（YZ-X5））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（全自动洗吸拖机（YZ-X5））的（关键组件）在中国境内生产。（全自动洗吸拖机（YZ-X5））的（关键工序）在中国境内完成。

56.（餐饮专用点餐机(含小票机）（A40）），生产厂为（上海奥家科技有限公司），厂址为（上海市松江区泖港镇中南路35号106室）。（餐饮专用点餐机(含小票机）（A40））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（餐饮专用点餐机(含小票机）（A40））的（关键组件）在中国境内生产。（餐饮专用点餐机(含小票机）（A40））的（关键工序）在中国境内完成。

57.（净水器（AK-E260）），生产厂为（广东史麦斯电器有限公司），厂址为（广东省中山市黄圃镇大雁工业区广兴路嘉鸿洗水（中山）有限公司房产厂房A幢）。（净水器（AK-E260））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（净水器（AK-E260））的（关键组件）在中国境内生产。（净水器（AK-E260））的（关键工序）在中国境内完成。

58.（水泵（CDM/CDMF5-7）），生产厂为（南方泵业股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市余杭区仁和街道仁河大道46号）。（水泵（CDM/CDMF5-7））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（水泵（CDM/CDMF5-7））的（关键组件）在中国境内生产。（水泵（CDM/CDMF5-7））的（关键工序）在中国境内完成。

59.（电、汽两用蒸饭车（DPL-12）），生产厂为（佛山市德派龙科技有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区大良街道新滘社区顺翔路20号B座）。（电、汽两用蒸饭车（DPL-12））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电、汽两用蒸饭车（DPL-12））的（关键组件）在中国境内生产。（电、汽两用蒸饭车（DPL-12））的（关键工序）在中国境内完成。

60.（货架），生产厂为（西藏天玖和信息技术有限公司），厂址为（西藏自治区拉萨市柳梧新区北京大道26号海亮天城2幢1单元8层1号）。（货架）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（货架）的（关键组件）在中国境内生产。（货架）的（关键工序）在中国境内完成。

61.（标识牌），生产厂为（西藏天玖和信息技术有限公司），厂址为（西藏自治区拉萨市柳梧新区北京大道26号海亮天城2幢1单元8层1号）。（标识牌）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（标识牌）的（关键组件）在中国境内生产。（标识牌）的（关键工序）在中国境内完成。

62.（乒乓球桌（T3626）），生产厂为（上海红双喜股份有限公司），厂址为（上海市金山区新街路4022号56室）。（乒乓球桌（T3626））的中国境内生

产的组件成本占比≥（规定比例）。（乒乓球桌（T3626））的（关键组件）在中国境内生产。（乒乓球桌（T3626））的（关键工序）在中国境内完成。

63.（折叠会议桌），生产厂为（中山一利办公家具有限公司），厂址为（中山市小榄镇利生社区富民大道（捷耀灯饰公司对面））。（折叠会议桌）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（折叠会议桌）的（关键组件）在中国境内生产。（折叠会议桌）的（关键工序）在中国境内完成。

64.（会议桌裙），生产厂为（中山一利办公家具有限公司），厂址为（中山市小榄镇利生社区富民大道（捷耀灯饰公司对面））。（会议桌裙）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（会议桌裙）的（关键组件）在中国境内生产。（会议桌裙）的（关键工序）在中国境内完成。

65.（实木方桌），生产厂为（中山一利办公家具有限公司），厂址为（中山市小榄镇利生社区富民大道（捷耀灯饰公司对面））。（实木方桌）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（实木方桌）的（关键组件）在中国境内生产。（实木方桌）的（关键工序）在中国境内完成。

66.（实木货架），生产厂为（中山一利办公家具有限公司），厂址为（中山市小榄镇利生社区富民大道（捷耀灯饰公司对面））。（实木货架）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（实木货架）的（关键组件）在中国境内生产。（实木货架）的（关键工序）在中国境内完成。

67.（书法桌），生产厂为（中山一利办公家具有限公司），厂址为（中山市小榄镇利生社区富民大道（捷耀灯饰公司对面））。（书法桌）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（书法桌）的（关键组件）在中国境内生产。（书法桌）的（关键工序）在中国境内完成。

68.（墙星（QX01）），生产厂为（无锡笔趣电子商务有限公司），厂址为（江苏省徐州市鼓楼区铜沛街道黄河北路92号书香华府S4-1-113）。（墙星（QX01））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（墙星（QX01））的（关键组件）在中国境内生产。（墙星（QX01））的（关键工序）在中国境内完成。

69.（藏式货架格），生产厂为（中山一利办公家具有限公司），厂址为（中山市小榄镇利生社区富民大道（捷耀灯饰公司对面））。（藏式货架格）的中

国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（藏式货架格）的（关键组件）在中国境内生产。（藏式货架格）的（关键工序）在中国境内完成。

70.（儿童益智游戏桌），生产厂为（中山一利办公家具有限公司），厂址为（中山市小榄镇利生社区富民大道（捷耀灯饰公司对面））。（儿童益智游戏桌）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（儿童益智游戏桌）的（关键组件）在中国境内生产。（儿童益智游戏桌）的（关键工序）在中国境内完成。

71.（新中式实木休闲沙发茶几组合），生产厂为（中山一利办公家具有限公司），厂址为（中山市小榄镇利生社区富民大道（捷耀灯饰公司对面））。（新中式实木休闲沙发茶几组合）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（新中式实木休闲沙发茶几组合）的（关键组件）在中国境内生产。（新中式实木休闲沙发茶几组合）的（关键工序）在中国境内完成。

72.（定制调音钢架台+一体式收纳操作台），生产厂为（西藏天玖和信息技术有限公司），厂址为（西藏自治区拉萨市柳梧新区北京大道26号海亮天城2幢1单元8层1号）。（定制调音钢架台+一体式收纳操作台）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（定制调音钢架台+一体式收纳操作台）的（关键组件）在中国境内生产。（定制调音钢架台+一体式收纳操作台）的（关键工序）在中国境内完成。

73.（铁艺花槽隔断），生产厂为（西藏天玖和信息技术有限公司），厂址为（西藏自治区拉萨市柳梧新区北京大道26号海亮天城2幢1单元8层1号）。（铁艺花槽隔断）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（铁艺花槽隔断）的（关键组件）在中国境内生产。（铁艺花槽隔断）的（关键工序）在中国境内完成。

74.（钢架隔断书柜），生产厂为（西藏天玖和信息技术有限公司），厂址为（西藏自治区拉萨市柳梧新区北京大道26号海亮天城2幢1单元8层1号）。（钢架隔断书柜）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（钢架隔断书柜）的（关键组件）在中国境内生产。（钢架隔断书柜）的（关键工序）在中国境内完成。

75.（国标铝芯四芯等径300电缆（YJLV-4*300+1*150）），生产厂为（四川燕通电线电缆有限公司），厂址为（成都市金牛区北三环路一段221号1栋2单元2

1层2116号）。（国标铝芯四芯等径300电缆（YJLV-4*300+1*150））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（国标铝芯四芯等径300电缆（YJLV-4*300+1*150））的（关键组件）在中国境内生产。（国标铝芯四芯等径300电缆（YJLV-4*300+1*150））的（关键工序）在中国境内完成。

76.（160波纹管（HDPE160）），生产厂为（西藏天畅建材有限公司），厂址为（西藏自治区拉萨市堆龙德庆区羊达乡工业园）。（160波纹管（HDPE160））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（160波纹管（HDPE160））的（关键组件）在中国境内生产。（160波纹管（HDPE160））的（关键工序）在中国境内完成。

77.（挖机开挖沟槽土方），生产厂为（西藏天玖和信息技术有限公司），厂址为（西藏自治区拉萨市柳梧新区北京大道26号海亮天城2幢1单元8层1号）。（挖机开挖沟槽土方）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（挖机开挖沟槽土方）的（关键组件）在中国境内生产。（挖机开挖沟槽土方）的（关键工序）在中国境内完成。

78.（回填方），生产厂为（西藏天玖和信息技术有限公司），厂址为（西藏自治区拉萨市柳梧新区北京大道26号海亮天城2幢1单元8层1号）。（回填方）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（回填方）的（关键组件）在中国境内生产。（回填方）的（关键工序）在中国境内完成。

79.（配电箱等设备），生产厂为（浙江正泰电器股份有限公司），厂址为（浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路1号）。（配电箱等设备）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（配电箱等设备）的（关键组件）在中国境内生产。（配电箱等设备）的（关键工序）在中国境内完成。

80.（护栏），生产厂为（西藏天玖和信息技术有限公司），厂址为（西藏自治区拉萨市柳梧新区北京大道26号海亮天城2幢1单元8层1号）。（护栏）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（护栏）的（关键组件）在中国境内生产。（护栏）的（关键工序）在中国境内完成。

81.（花草种子），生产厂为（酒泉金秋园艺种子有限公司），厂址为（甘肃省酒泉市肃州区南苑开发区14栋B座2-4号）。（花草种子）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（花草种子）的（关键组件）在中国境内生产。（花草种子）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：西藏宏思商贸有限公司

日期：2026年09月07日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

d3d979b8450496f88e4

附件3

关于符合本国产品成本占比的声明函

（采购项目或采购包含有多种产品的适用）

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的符合本国产品标准的产品成本之和占所提供的全部产品成本之和的比例达到 80%以上，计算公式为：

$$\frac{\text{符合本国产品标准的产品成本之和}}{\text{全部产品成本之和}} \geqslant 80\%$$

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：西藏宏思商贸有限公司

日期：2026年09月07日

d3d979b8450496f88e41...