

那曲市职业技术学校汽修改扩建、产教融合 实践基地设备采购项目

招标文件

采购人名称：那曲市职业技术学校

采购代理机构：西藏鸿锦工程项目管理有限公司

日期：2025 年 4 月



目 录

第一章 采购需求清单	7
第二章 投标人须知前附表	81
第三章 投标人须知	90
第四章 合同专用条款	105
第五章 投标文件格式	122
第六章 评标标准	147

招标公告

项目概况

那曲市职业技术学校汽修改扩建、产教融合实践基地设备采购项目的潜在投标人应在西藏自治区公共资源交易网(<http://ggzy.xizang.gov.cn>)获取招标文件,并于2025年4月29日11点30分(北京时间)前递交投标文件。

一、项目基本情况

1. 项目编号: GZFCG2025-25887 (20250402)

2. 项目名称: 那曲市职业技术学校汽修改扩建、产教融合实践基地设备采购项目

3. 采购方式: 公开招标

4. 预算金额: 459.93 万元

5. 标段划分:

1 标段(标包)名称: 那曲市职业技术学校汽修改扩建、产教融合实践基地设备采购项目(1 标段: 汽修美容与装潢专业教学设施设备采购)

预算: 260 万元

最高限价: 260 万元

采购需求: 汽修美容与装潢专业教学设施设备采购(具体详见招标文件)

2 标段(标包)名称: 那曲市职业技术学校汽修改扩建、产教融合实践基地设备采购项目(2 标段: 开放型产教融合实践基地功能提升)

预算: 199.93 万元

最高限价: 199.93 万元

采购需求: 开放型产教融合实践基地功能提升(具体详见招标文件)

7. 合同履行期限: 具体以合同签订为准

6. 合同履行地点: 那曲市职业技术学校

7. 本项目不接受联合体投标。

二、申请人的资格要求:

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定;

2. 落实政府采购政策需满足的资格要求: 本项目执行《政府采购促进中小企业发展管理办法》(财库〔2020〕46号)、《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通

知》（财库〔2022〕19号）、《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）、《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）和《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）、《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》的通知财办库【2020】123号及藏财采办【2020】138号的规定等政策；

3. 本项目的特定资格要求：2标段：投标人需具备须具备有效的建筑工程施工总承包叁级及其以上或建筑装修装饰工程专业承包二级及其以上资质，具备有效的安全生产许可证；投标人拟派项目经理须具备行政主管部门颁发的建筑工程专业二级及以上注册建造师执业资格，具有有效的安全生产考核合格证书（B类），且未担任其他在施工建设工程项目的项目经理或技术负责人（提供承诺书，格式自拟）。

三、获取采购文件

时间：2025年4月8日至2025年4月15日（北京时间）

地点：西藏自治区公共资源交易网（<http://ggzy.xizang.gov.cn>）

方式：网上下载

售价：0.00元

四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

投标文件提交截止时间、开标时间：2025年4月29日11点30分（北京时间）

地点：西藏自治区公共资源交易中心（投标人请登录西藏自治区公共资源交易网（<http://ggzy.xizang.gov.cn>）提交电子投标文件。）

五、公告期限

自本公告发布之日起5个工作日。

六、其他补充事宜

6.1 发布媒体：西藏自治区政府采购网、西藏自治区公共资源交易网，其他媒介转载无效；

6.2 执行《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》等有关法律、法规及财政部相关规定；

6.3 本次招标公告在西藏自治区政府采购网、西藏自治区公共资源交易网发布。潜在投标人自行留意查看上述招标公告发布媒体是否有本项目后续的澄清、更正、终止、

中标（成交）公告。（因电子化交易代理机构无法主动联系已获取招标文件的潜在供应商，本项目相关澄清、更正、终止等信息无法以书面形式通知所有获取招标文件的潜在投标人。请各潜在投标人及时关注本项目发布媒体，如未获取到相关澄清、更正、终止等信息，造成的后果由各潜在投标人自行承担。）

6.4 各潜在投标人应在西藏自治区公共资源交易网 (<http://ggzy.xizang.gov.cn/>) 进行注册、完善资料等工作，并按照西藏自治区公共资源交易网相关要求办理相关 CA 证书锁，以便完成获取招标文件、投标等相关操作。各项操作规范以西藏自治区公共资源交易网要求为准，如遇网站、系统、CA 证书锁等相关问题，请按照西藏自治区公共资源交易平台服务中心联系方式进行咨询。

6.5 该项目实行《关于公共资源交易领域政府采购项目实行线上“不见面”开标的通知》文件要求，采取线上“不见面开标大厅”进行开标。开评标以投标人上传的电子投标文件为准，请各潜在投标人做好线上“不见面”开标的各项准备工作。

6.6. 落实政府采购的政策：

（1）按照<财政部 工业和信息化部关于印发《政府采购促进中小企业发展管理办法》的通知>（财库[2020]46号）的规定，落实促进中小企业发展政策；

（2）执行《财库（2017）141号》关于促进残疾人就业政府采购政策的通知；

（3）执行《财库（2014）68号》财政部司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知；

（4）执行《财政部办公厅、生态环境部办公厅、国家邮政局办公室关于印发<商品包装政府采购需求标准（试行）>、<快递包装政府采购需求标准（试行）>的通知》；

（5）执行《财政部 发展改革委关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》（财库〔2019〕19号）、《财政部 生态环境部关于印发环境标志产品政府采购品目清单的通知》（财库〔2019〕18号）的规定，落实国家节能环保政策；

（6）执行《自主创新产品政府首购和订购管理办法》的规定。

6.7. 资格审查方法：

本次招标实行资格后审方式，资格审查的具体内容详见招标文件。

6.8. 其他要求：

（1）单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。

(2) 除单一来源采购项目外，为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该项目的其他采购活动。

七、凡对本次采购提出询问，请按以下方式联系。

名 称：那曲市职业技术学校

地 址：西藏自治区那曲市色尼区那曲镇文化东路 2 号

联系方式：赤美 17708967888（请在工作时间拨打）

2. 采购代理机构信息

名 称：西藏鸿锦工程项目管理有限公司

地 址：拉萨市柳梧双创广场 8 层

联系方式：18689019386（请在工作时间拨打）

3. 项目联系方式

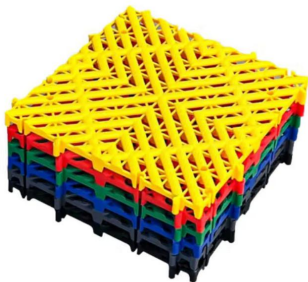
项目联系人：李工

电 话：18689019386（请在工作时间拨打）

第一章 采购需求清单

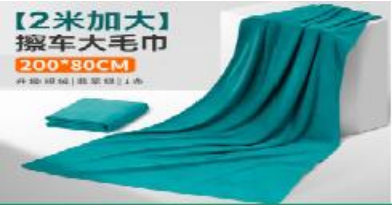
1 标段：

一、技术要求

那曲市职业技术学校汽修美容与装潢专业教学设施设备采购采购清单					
序号	产品名称	技术参数	单位	量数	备注
1	三合一鼓	1. 电气灯三组合鼓外壳使用工程塑料为主； 2. 每个单鼓都安装有独立的排管器，不易卡管，并且可以单独拆卸组合，安装有随时定位装置，管道收放自如； 3. 电鼓：配 10 米国标 1.5 平方电缆+ 国标电插板或工业级人字插座； 4. 气鼓：配 10 米高压夹纱管+快速接头； 5. 灯鼓：配 10 米国标 1.5 平方电缆+手持式 LED 灯； 6. 含安装支架。	套	3	
2	地格栅	一、规格要求 1. 单片尺寸：≥400x400x30mm；共≥300 平方米； 2. 材质：聚丙烯。 二、产品要求 1. 整个表面具有细腻的防滑质感，且表面设有防滑颗粒。它们都经过高耐磨性的纳米技术处理。 2. 加强加厚，免挖沟，排水排沙效果好，满足大型越野车清洗，免清淤。 3. 所配置地格栅满足一个标准洗车工位需要，包含边条。 4. 供应商负责现场施工安全及相应耗	套	3	

		材。			
3	隔帘	一、规格及配置 1. 帘布尺寸：$\geq 5000\text{mm}$（长）*2500mm（高）； 2. 采用高档防冻耐寒基布，中间 2 米透明 PVC 软玻璃材质； 3. 加厚加粗铝合金轨道； 4. 四轮轴承重力滑轮； 二、产品要求 1. 洗车隔断帘集防水、防尘、挡风、抗冻于一体； 2. 中间采用超透明 PVC 软玻璃，透明柔软，不易变色，抗冻，环保耐用； 3. 精细整车线工艺，无跳线，无开裂精工，结实耐用、防潮； 4. 环扣铆钉配置，取挂方便快捷，坚固耐用牢牢锁定； 5. 链接采用进口大型高周波机焊接而成，美观耐用。 6. 本项供应商完成安装调试工作，达到采购人验收标准并达到使用状态，本项所包含所有的辅材及耗材。	套	2	
4	洗车机	一、产品规格 1. 尺寸：$\geq 610\text{mm} \times 450\text{mm} \times 480\text{mm}$； 2. 功率：$\geq 3.5\text{KW}$； 3. 额定压力范围：$\geq 2.5\text{MPa}$ 且 $\leq 25\text{MPa}$； 4. 高压泵传动装置输入功率：$\leq 3.5\text{KW}$。 二、产品要求 1. 洗车设备类型：洗车机； 2. 水管长度：≥ 11 米； 3. 是否带冲水刷：是； 4. 接水源类型：水龙头 自吸；	套	2	

		5. 是否是漏电保护器：是； 6. 是否自动开关机：是； 7. 机芯材质：纯铜； 8. 电压： $\geq 220V$ ； 9. 电机冷却方式：风冷。 10. 电机类型：感应电机, 电机静音指标：60DB(含)-90DB(含)			
5	泡沫机	一、技术参数 1. 工作压力： $2.5\text{bar}-3.5\text{bar}$ ； 2. 材质：201 不锈钢； 3. 厚度： $\geq 1.5\text{mm}$ 。 二、操作要求 1. 打开加水阀和排气阀，加入 ≥ 70 公斤水，然后加入洗车液 ≥ 350 毫升； 2. 关好加水阀和排气阀，关好喷枪开关，然后用快速接头接上压缩空管； 3. 以上工作准备好之后，打开压缩空气开关，待压力上升到 2bar 时，打开喷枪开关、即可喷射泡沫，喷射距离可用压力来调节。	台	2	
6	脱水机	1. $\geq 2200W$ 纯铜电机； 2. 承载 ≥ 50 公斤脱水； 3. 内桶直径 $\geq 44\text{cm}$ ； 4. 外桶直径 $\geq 50\text{cm}$ ； 5. 内桶 201 不锈钢； 6. 外桶 201 不锈钢； 7. 特制加厚底盘； 8. 自动定时可调节； 9. 最好转速 ≥ 1400 转/分钟。	台	1	
7	多功能细节刷	1. 柔韧、不易掉毛； 2. 包括型号：205mm、220mm、225mm、230mm、240mm 各 1 个。	套	10	 钟面 轮胎 螺帽 钟面 钟面

8	洗车专用抹布套装	1. 大毛巾: 600mm*1800mm, 1 张; 2. 毛巾 300mm*600mm, 3 张; 3. 洗车海绵, 2 块。	套	50	
9	轮毂刷	清洗车轮专用软毛钢圈刷子套装工具, 每套包含钢圈刷、轮胎刷、轮毂刷各 1 把。	套	10	
10	吸尘器	1. 电源电压: 220-240v; 2. 功率: ≥ 1200 瓦; 3. 空气流量: $\geq 61\text{L/S}$; 4. 电源线: ≥ 4.5 米; 5. 频率: 50-60Hz。	台	2	
11	抛光机	1. 转速: ≥ 2500 转/分钟; 2. 耗气量: ≥ 453 升/分钟; 3. 工作压力: ≥ 6 巴; 4. 进气口径: $\geq 1/4$ " ; 5. 轴心公螺: $\geq 5/8$ " ; 6. 配件: 7" 碟盘; 7. 线缆: 配置相应线缆。	台	2	
12	封釉机	1. 气动 1 台: 1.1 转速: 2500 转/分钟; 1.2 耗气量: 453 升/分钟; 1.3 进气口径: 1/4; 1.4 轴心公螺: 5/8; 1.5 工作压力: 6 巴; 1.6 适用范围: 封釉打蜡。 2. 电动 1 台: 2.1 整体采用流线型外观设计; 2.2 开关和握把一体化设计, 方便操作; 2.3 整体机身采用环保 ABS 塑料材质, 强度任性好;	台	2	

		2.4 工作电压: $\geq 220V$, 工作电流: $\geq 5A$, 功率: $\geq 60W$, 转数: ≥ 3300 转/分钟。			
13	洗车拖把	1. 可伸缩不锈钢杆, 尺寸范围: 76cm-117cm; 2. 柔软拖头, 吸附力强, 不掉毛, 柔软硅胶包边, 任意角度保护爱车; 3. 刷头可拆卸更换, 方便清理。	把	10	
14	喷水壶	材质: PE/PP 塑料; 规格: $\geq 2L$, 雾化效果好。	个	3	
15	龙卷风喷壶	1. 产品材质: 铝合金+PU+铜件; 2. 进气接口: $\geq 1/4$; 3. 容量: $\geq 1L$; 4. 使用压力: 5bar~8bar; 5. 长度: 约 28cm; 6. 进气流: $\geq 120NL/min$ 。	个	3	
16	汽车美容耗材	1. 清洁无纺布 8 卷; 2. 圆形砂纸 10 盒; 3. 水磨砂纸 1200 号 50 张; 4. 水磨砂纸 1500 号 50 张; 5. 水磨砂纸 2000 号 50 张; 6. 研磨盘 8 个; 7. 缓冲垫 8 个; 8. 美纹胶带 50 卷; 9. 电动抛光机海绵球 16 个; 10. 气动抛光机海绵球 16 个; 11. 电动抛光机羊毛球 16 个; 12. 气动抛光机羊毛球 16 个; 13. 研磨盘 16 个; 14. 粗蜡 15 罐;	批	1	

		15. 细蜡 15 罐； 16. 镜面蜡 15 罐； 17. 洗车液 15 罐； 18. 全能水 20 瓶； 19. 中性铁粉去除剂 10 罐； 20. 镀膜蜡 15 瓶； 21. 固态蜡 15 罐； 22. 高分子镀晶 15 瓶； 23. 泡沫剂 15 罐。			
17	遮蔽膜带胶带	1. 适用范围：适用于喷漆或补漆时快速遮盖整车，不再用报纸联接封盖，避免以往脏报纸上的灰尘及纤维所造成的污染节省成本、时间、人力等 2. 规格： ≥ 3.8 米 $\times$ 100 米/卷/箱； 3. 压贴条/薄膜专用/一包两条，专用于把遮盖薄膜压贴于车体上，免薄膜被吹开。	箱	10	
18	剪式举升机	1. 举升能力 ≥ 3.5 吨； 2. 功率： ≥ 2.2 KW； 3. 电源：380V/50Hz； 4. 举升高度： ≥ 2000 mm； 5. 初始高度： ≥ 220 mm； 6. 上升时间： ≤ 50 s； 7. 下降时间： ≥ 50 S； 8. 平台宽度： ≥ 570 mm； 9. 平台长度：1500-1940mm； 10. 包含地基制作、安装调试、液压油。	台	5	
19	国产燃油整车实训系统	1. 发动机： ≥ 1.4 T； 2. 发动机型号：JL473ZQ9； 3. 发动机布局：横置； 4. 最大马力(Ps)： ≥ 160 ； 5. 最大功率(kW)： ≥ 118 ； 6. 最大扭矩(N·m)： ≥ 260 ； 7. 变速箱：7 挡手自一体湿式双离合；	辆	4	

	8. 发动机布局：横置； 9. 排量 (mL)：≥1392； 10. 长*宽*高 (mm)：≥4730*1820*1505； 11. 驱动方式：前置前驱； 12. 车体结构：承载式； 13. 进气形式：涡轮增压； 14. 前悬架类型：麦弗逊式独立悬架； 15. 后悬架类型：扭力梁式非独立悬架； 16. 油箱容积 (L)：≥53； 17. 整备质量 (kg)：≥1340； 18. 配置燃油整车维护保养操作规范视频资源，包含且不限于以下内容：换档杆解体维修、双离合变速器油液更换、电控自动变速箱换档试验、干式双离合电控制单元拆装、干式双离合总成分装、分离轴承及拨叉拆装检查、离合器踏板检查和调整、分动箱油位和油质检查、动力和驱动系统复位设定及数据读取、四轮定位仿真操作视频、转向柱锁止、倾斜、溃缩功能检查、电动车窗数据流的读取及初始化设定、电动天窗数据流的读取及初始化设定、电动座椅数据流的读取及初始化设定、电动转向柱、电动后视镜的记忆模式设定、中控门锁数据流的读取及初始化设定、空气减振器漏气检测。投标时提供“电控自动变速箱换档试验”和“动力和驱动系统复位设定及数据读取”和“四轮定位仿真操作视频”和“电动转向柱、电动后视镜的记忆模式设定”的视频截图资料。			
--	--	--	--	--

	19、配套汽车故障检测与 AI 诊断实训系统，至少 1 年使用期： 19.1 总体要求 结合传统故障诊断技术与人工智能技术的综合性实训工具。为用户提供真实、高效的汽车故障检测与诊断模拟训练，帮助用户提升故障诊断技能，通过 AI 技术对诊断过程进行分析和优化。 19.2 管理端功能 19.2.1 用户管理 19.2.2 统计数据 19.3 教师端功能 19.3.1 统计数据 19.3.2 学员用户管理 19.3.3 考核任务管理 19.3.4 诊断报告评价 评价是对学生的诊断报告进行评分 【故障分析得分、故障检测步骤得分、总得分】、评价操作；评价的依据包含 AI 根据故障码生成的参考答案； 19.4 学生端功能 诊断报告：在诊断报告中，支持底盘号、车辆信息、故障描述、故障检测操作【故障分析、故障码、检测部位、检测工具、检测方法、检测结果、是否故障原因、检测步骤（支持富文本编辑器，支持插入图片、表格等材料）】； 19.5 专家端功能 评价是对受邀评价学生的诊断报告进行评分【故障分析得分、故障检测步骤得分、总得分】、评价操作；评价前、评价中均需要身份验证；评价的			
--	--	--	--	--

		依据包含 AI 根据故障码生成的参考答案； 19.6 提供实训系统的教师端诊断报告评价和学生诊断报告和专家端评价功能等功能截图（提供满足要求的截图，不提供或提供资料不满足参数要求的视为不满足本项技术要求）。中标供应商需在合同签订前演示汽车故障检测与 AI 诊断实训系统前述功能。			
20	三合一鼓	1. 电气灯三组合鼓外壳使用工程塑料为主，美观大方，结实，经久耐用； 2. 每个单鼓都安装有独立的排管器，不易卡管，并且可以单独拆卸组合，安装有随时定位装置，管道收放自如； 3. 电鼓：配 10 米国标 1.5 平方电缆+国标电插板或工业级人字插座； 4. 气鼓：配 10 米高压夹纱管+快速接头； 5. 灯鼓：配 10 米国标 1.5 平方电缆+手持式 LED 灯； 6. 含安装支架。	套	5	
21	抽接油机	1. 真空度:0-负 0.08mpa； 2. 工作气压:8-10kg/cm²； 3. 储油箱容量 : ≥72L； 4. 介质: 机油； 5. 安全阀最大压力: ≥4kg/cm。	台	4	
22	防冻液检测仪	1. 测量防冻液、玻璃液的冰点及电池溶液的比重而设计的，只要滴几滴液体在棱镜上,然后向着光观察,就可以快速读出溶液的测量值； 2. 通过测得的百分比可以知道以丙二醇和乙二醇为基的防冻系统的冰点和	套	4	

		汽车前窗玻璃清洁液的冰点，还可用来检查蓄电池内电解的比重及使用状态； 3. 测量范围：防冻液冰点：0 到-50℃； 电池液比重：1.10 到 1.40；玻璃液冰点：0 至-40℃。			
23	水箱 压力 测试 仪	1. 能够进行多个车型汽车冷却系统、水箱、水箱盖节温器的性能检测，共计≥35 件； 2. 包装尺寸：≥480×350×105mm。	套	4	
24	燃油 系统 吊瓶 清洗 工具	1. 工作气压：2-8kg/cm ² ； 2. 重量：≥3kg； 3. 长：≥10cm； 4. 宽：≥10cm； 5. 高：≥31cm； 6. 液罐容量：≥1000ml； 7. 安全阀额定压力：≥8kg/cm ² ； 8. 油路：喷油嘴。	台	2	
25	自动 变速 器清 洗机	1. 自动变速器油等压、等量交换； 2. 无需判别进油出油的方向； 3. 电脑全自动、效率高、实用可靠； 4. 双油路设计，废油不会污染新油； 5. 换油率达 100%。	台	1	
26	叶子 板护 垫	135cm*65cm 、165cm*65cm, 合成皮革、水洗皮。	套	10	

27	卧式千斤顶	3T;最低高度:358mm; 行程:≥135mm。	台	2	
28	零件车	1. 产品规格: ≥1120×595×870mm; 2. 产品要求: 2.1 三层台板, 四周配≥25mm 高的围边, 台面上铺绿色防滑胶皮; 2.2 整车承重≥250kg; 2.3 底部配≥Φ100mm 的脚轮。	台	4	整车尺寸:631x382x818MM (95111) 
29	工具车带工具	17 件 1/2"公制六角套筒: 10/12/13/14/15/16/17/18/19/21/22/24/27/30/32/34/36mm 12 件 3/8"公制六角套筒: 8/9/10/11/12/13/14/15/16/17/18/19mm 13 件 1/4"公制六角套筒: 4/4.5/5/5.5/6/7/8/9/10/11/12/13/14mm 5 件 1/4"E 型套筒: E4/E5/E6E/E7/E8 8 件 3/8"E 型套筒: E8/E10/E11/E12/E14/E16/E18/E20 2 件 1/2"E 型套筒: E22/E24 3 件专业级快速脱落棘轮扳手 1/4"、3/8"、1/2" 12 件套筒手柄、万向接头、接杆、转接头、F 型手柄、L 型手柄 17 件 1/4"公制旋具套筒:六角、一字、十字、米字、花型 15 件 3/8"公制旋具套筒:六角、一字、十字、米字、花型 13 件 12.5mm 旋具套筒:花型、六角、	套	4	

		十二角 9 件加长内六角扳手组套 9 件特长中孔花型内扳手组套 19 件两用扳手：8~32mm 1 件活动扳手 10" 19 件四角六角油头组 4 件鲤鱼钳、钢丝钳、尖嘴钳、斜嘴钳 6 件螺丝批：一字、十字 2 件圆头锤、防震橡胶锤 14 件可调式扭力扳手、扭力角度规、氧传感器、油箱盖拆装器、火花塞套筒、活塞环压缩器、卷尺、塞尺、豪华版吹尘枪、发动机皮带盘拆装工具 13 件 PCS 发动机拆卸组 七抽工具车 1 辆			
30	维修量具	1. 钢直尺：0mm~500mm； 2. 游标卡尺：0-125/0.02mm； 3. 外径千分尺： 0-25/25-50/50-75/75-100/100-125； 4. 量缸表：50-160mm； 5. 百分表加磁力表座（各一套） /0.01mm； 6. 塞尺 32 片装/0.02-1.00mm； 7. 刀口尺：精度等级 0 级，≥500MM，测量气缸盖、气缸体平面度用。	套	4	
31	汽车故障分析仪	1. 功能要求 1.1 车型覆盖广、诊断功能强（支持智能诊断、远程诊断等）、诊断数据准确、特殊功能多； 1.2 主机采用联想定制平板电脑，稳定性高； 1.3 海量维修资料库、案例库、视频	套	2	

		库，方便快捷查询故障。 2. 技术参数 2.1 Android10.0 及以上操作系统； 2.2 CPU: 2.0GHz 四核及以上； 2.3 存储: 64GB, 支持 128G 扩展； 2.4 内存: 4G 及以上； 2.5 屏幕尺寸≥ 10.1 英寸电容屏； 2.6 屏幕分辨率: 1280X800 及以上； 2.7 摄像头: 后置 800 万像素及以上； 2.8 无线通讯: WIFI、蓝牙等； 2.9 工作温度范围: 0℃至 50℃； 2.10 配套的“汽车维修技术支持平台系统”，投标时提供: 包含 1700 多种车型的维修资料库截图资料，最近 3 个月的产品开发商的更新信息清单并加盖开发商鲜章。			
32	示波器	1. 通道数: ≥ 2; 2. 带宽: $\geq 25\text{MHz}$; 3. 最大采样率: $\geq 250\text{MS/s}$; 4. 上升时间: $\leq 14\text{ns}$; 5. 存储深度: $\geq 12\text{kpts}$; 6. 垂直灵敏度(V/div): $5\text{mV/div} \sim 20\text{V/div}$; 7. 时基范围(s/div): $10\text{ns/div} \sim 50\text{s/div}$; 8. 存储方式: 位图、设置、波形; 9. 触发方式: 边沿, 脉宽, 视频, 斜率; 10. 接口: Mini USB。	套	2	

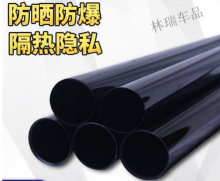
33	万用表	1. 输入端自动阻塞系统：（防止误操作、专利产品）机械保护功能及技术指标 量程 基本精度 直流电压 2/20/200/1000V $\pm$ (0.5%+3) 交流电压 2/20/200/700V $\pm$ (1.0%+3) 直流电流 20m/200m/20A $\pm$ (1.0%+2) 交流电流 20m/200m/20A $\pm$ (1.5%+2) 电阻 200/20k/200k/20mΩ $\pm$ (1.0%+3) 温度 -40℃~1000℃ $\pm$ (1.0%+3) 占空比测量 1%~90% 分电器触点的闭合角 3/4/5/6/8 CYL $\pm$ (1.5%+5) 转速 3/4/5/6/8 CYL $\pm$ (1.5%+5) 2. 包含：二极管测量，三极管测量，通断蜂鸣，数据保持，自动关机；电源 9V 电池(6F22) LCD 最大显示 1999 输入端自动阻塞系统。配电子档使用说明书。	台	10	
34	十字轮胎扳手	1. 优质铬钒钢精加工而成。 2. 用于拆卸车轮螺母。 3. 十字扳手规格：17, 19, 21, 23mm 。	把	4	

35	压床	标准产品，承重 20T。	台	1	
36	手电钻	标准产品，大小 $\phi 16$ 。	把	2	
37	电瓶快速启动充电机	1. 输入电压：220v； 2. 输入电流： $\geq 16A$ ； 3. 功率： $\geq 3500w$ ； 4. 电池电压：12-24V； 5. 电池容量： $20 > 1350Ah$ ； 6. 档位： ≥ 3 ； 7. 峰值电流： $\geq 110A$ ； 8. 平均电流： $\geq 70A$ ； 9. 输出保险 $\geq 200A$ ； 10. 绝缘等级：IP21。	台	1	
38	废气抽排系统	1. 合金滑轨：采用高硬度合金材质，模具挤压而成；内管直径 $\Phi 130mm$ ；壁厚 $\geq 3.0mm$ ；单米重量 ≥ 4.2 公斤；含橡胶密封条；橡胶耐高温 ≥ 300 度，低温零下 40 度； 2. 滑动小车：优质板材，模具成型；氩弧焊接，表面喷塑，美观耐用；四轮驱动,ABS 模具注塑，内含双滚动轴承，滚动灵活；不锈钢风筒，耐腐蚀，经久耐用,美观；配橡胶吸管及吸嘴； 3. 风机：功率 $\geq 0.75KW$ ；风量 $\geq 1680m^3/h$ ；噪音 $\leq 62db$ ；风压 $\geq 1540p$ ； 4. 满足 4 个标准工位尾气抽排需要； 5. 供应商负责安装及相应耗材。	套	1	

39	制冷剂回收与加注机	一、技术参数 1. 适用雪种:R134a; 2. 电压:220V/50Hz; 3. 工作温度:5-50° C ; 4. 最大工作压力:≥17.5bar; 5. 冷媒罐容量:≥10kg; 6. 电子称量程:0-60kg; 7. 冷冻油油瓶容量:≥300ml; 8. 抽真空速度:≥60L /min ; 9. 电子秤精度: +5g; 10. 回收速度:180-350g/min; 11. 压缩机功率:1/3hp; 12. 加注速度:800-1500g/min。 二、产品要求 1. 半自动冷媒回收加注机, 可实现回收、抽真空、加注; 2. 大量程电子秤, 精度高; 3. 配置油气过滤装置减少废油对真空泵的污染; 4. 开放式设计, 方便操作。	台	1	
40	荧光检漏仪	1. 将荧光剂注入空调系统, 荧光剂将会随制冷剂在空调系统中循环, 当空调系统存在泄漏时, 荧光剂将会遗留在漏点处, 在紫外线灯的照射下漏点处的荧光剂会发出荧光, 使维修人员很容易找到漏点; 2. 高强度的紫外光, 即使在白天, 也能检测到很小的漏点。可使用 3000 个小时不会影响到车内的制冷剂, 不会影响到整个空调系统。	套	1	

41	空调 压力 表	1. 彩色的聚碳酸酯冲压手轮，黄铜铸造体，坚固耐用； 2. 标准单位刻度，读数方便准确； 3. 表面采用聚碳酸酯材料，能有效保护仪表经久耐用、清晰； 4. 密封阀经实际操作验证，密封紧固、磨损少且能改善制冷剂流动性； 5. 可零点校正，实时保证精度。	套	4	
42	真空 泵	用于空调系统侧漏，加压，抽真空。	台	2	
43	温度 计	1. 测量温度范围：-32℃—530℃； 2. 响应波长：5-14um； 3. 响应时间：500m sec, 95%响应； 4. 发射率：0.95 预设； 5. 精度：2%或 2℃； 6. 环境工作温度：0-50℃； 7. 贮存温度：-20--60℃； 8. 使用电源：碱性 9V 电池或镍铬电池； 9. 距离同测试点比例：12: 1。	只	1	
44	风速 仪	1. 分体式设计，在测量过程中测量点与读数点的分割使读数更加效率； 2. LCD 背光显示屏，风速值和温度值双显一目了然； 3. 最大值、最小值、数据保持； 4. 自动关机、过量程提示、低压提示； 5. m/s, ft/min, mph, Km/h, Knots 单位切换； 6. °C/°F 单位切换； 7. 0-12 级风力等级提示； 8. 国外轴心传感模块，采样更精准可	台	1	

		靠； 9. 采用了电压稳定控制技术，产品功耗更低； 10. 可承受一米落地撞击。			
45	三合一鼓	1. 电气灯三组合鼓外壳使用工程塑料为主，美观大方，结实，经久耐用； 2. 每个单鼓都安装有独立的排管器，不易卡管，并且可以单独拆卸组合，安装有随时定位装置，管道收放自如； 3. 电鼓：配 10 米国标 1.5 平方电缆+国标电插板或工业级人字插座； 4. 气鼓：配 10 米高压夹纱管+快速接头； 5. 灯鼓：配 10 米国标 1.5 平方电缆+手持式 LED 灯； 6. 含安装支架。	套	2	
46	零件车	1. 产品规格：$\geq 1120\text{mm} \times 595\text{mm} \times 870\text{mm}$； 2. 产品要求： 2.1 三层台板，四周配$\geq 25\text{mm}$高的围边，台面上铺绿色防滑胶皮； 2.2 整车承重$\geq 250\text{kg}$； 2.3 底部配$\geq \phi 100\text{mm}$ 脚轮。	台	2	整车尺寸:631x382x818MM (95111) 
47	美容凳	材质：ABS，承重力强，防滑脚垫，安全稳固。	个	5	加厚加宽40cm 承重800斤 
48	米尺	材质：不锈钢，规格：1 米。	把	5	不锈钢直尺 100cm 
49	大灯翻新套装	用于汽车大灯灯罩表面刮痕、发黄、模糊、氧化等修复，包含：雾化杯、镀膜液、打磨板、电动打磨机等。	套	2	套装一(4S店推荐) 

50	行车记录仪	1. 摄像头分辨率: 2304P* 1296P; 2. 镜头角度: FOV 130 度; 3. 光圈: F2.0; 4. 传感器类型:FSI CMOS; 5. 存储介质:TF 卡, 最大支持 128G。	套	2	
51	烤枪	电压: 220V/50Hz; 功率: 2000W; 温度: 60-650 度; 出风量: 330-560l/min; 导线长度: ≥1.3m; 显示: 数显。	套	10	
52	贴膜专用工具	包含: 大刮板, 小刮板, 钢刀, 压块, 缝隙刀, T 型牛筋刀, 美工刀。具有耐高温, 耐磨擦, 不易折断, 不易磨损等特点, 能有效去除贴膜过程中产生的气泡, 并且能提高贴膜效率和贴膜质量。	套	10	
53	膜	根据需要配置轿车不同种类的膜, 共计 20 卷。	套	1	
54	改色膜	1. 规格: 1.52 米*30 米/卷; 2. 材质: PVC; 3. 耐温: -50℃-110℃; 4. 多色系可选。	卷	15	
55	隐形车衣	材质: TPU, 厚度: ≥6.5mil, 规格: 1.52 米*15 米/卷。	卷	15	
56	喷壶	≥500ML, 特殊的喷头设计, 使喷出的水呈雾状均匀分散。	把	10	
57	裁膜工作台	整体采用加粗铁管焊接, 喷塑处理, 带车膜展示架, 总体尺寸: ≥长 1730mm*宽 900mm*高 850+1000mm, 台面配 ≥6mm 厚钢化玻璃 1 块, 四周磨边倒角。	套	1	

58	四梯 货架	每个货架有四层，每层承重不小于300KG，每层蝴蝶扣稳定，配备挂钩，长 2000mm *宽 600mm*高 2000mm。	台	2	
59	干磨 系统 (双 管)	1. 总体要求：该系统结构紧凑，为单工位移动式设计，工作不受任何场地限制，整个工具系统以可移动的CT集尘器为中心。该系统加上一些附件后，可允许两个漆工同时工作。配套主要为气动工具，用于喷涂车间内的去旧漆，打磨原子灰与中途底漆的精细磨处理。适用于车间工位不固定的汽车维修企业和大、中巴车生产企业，以及飞机维修基地。 2. 产品配置 2.1 集尘手磨板及手磨集尘软管 1 套； 2.2 供气与吸尘软管 2 条：5 米长，有防静电功能； 2.3 工具车及工具车托盘 1 套； 2.4 工业用真空吸尘器 1 台：带有自动开关功能，此型吸尘器还有抗静电功能； 2.5 吸尘器托架 1 套； 2.6 工具支架 1 套； 2.7 伺服系统 1 套：用于净化压缩气与自动润滑装置； 2.8 压缩空气模块 1 套：配有压缩空气自动开关，用于 CT 26/36 E 型改 LE 型； 2.9 事事坦工具箱 1 个：用于装砂纸，带$\varnothing 150$ mm 砂纸分类内衬； 2.10 连接供气软管与干磨系统的快速接头 1 套； 2.11 Y 型接头套装 1 套。	台	3	

		2. 12 配 93X178 砂纸 P80 、P180、P280 各 1 盒；80X200 P120、P180 各 1 盒；D150/48P80、P180、P280、P400 各 1 盒；P600 115x25M 手磨砂纸卷 1 卷；手磨网纱 1 盒；手磨砂块 1 包；海绵手磨砂纸 2 包；磨垫 3 张；连接垫 3 张；砂网 1 盒；碳粉指示剂 2 只等耗材。 投标时提供干磨机产品操作视频截图。			
60	圆磨头	1. 工作压力（流动压力）≥ 6 bar； 2. 振动速度≥ 20000 min⁻¹ 3. 偏心运转速度 ≥ 10000 min⁻¹ 4. 研磨冲程≥ 3 mm； 5. 振动排放值 ah（单轴）≥ 2.1 m/s² 6. 振动排放值 ah（3 轴）≥ 3.7 m/s² 7. 标称载荷下耗气量 ≥ 290 l/min 8. 声压等级 ≥ 72 dB(A)； 9. 磨垫直径 ≥ 150 mm； 10. 重量≥ 1.0 kg。	个	3	 气动磨机 LEX 3 150/3 CN
61	圆磨头	1. 工作压力（流动压力）≥ 6 bar； 2. 振动速度 ≥ 20000 min⁻¹； 3. 偏心运转速度 ≥ 10000 min⁻¹； 4. 研磨冲程≥ 5 mm； 5. 振动排放值 ah（单轴）≥ 2.7 m/s²； 6. 振动排放值 ah（3 轴）≥ 3.9 m/s²； 7. 标称载荷下耗气量 ≥ 290 l/min； 8. 声压等级 ≥ 72 dB(A)； 9. 磨垫直径 ≥ 150 mm； 10. 重量≥ 1.0 kg。	个	3	

62	方磨头	1. 工作压力(流动压力) $\geq 6\text{bar}$; 2. 冲程数 $\geq 14000\text{min}^{-1}$; 3. 研磨冲程 $\geq 4\text{mm}$; 4. 标称载荷下耗气量 $\geq 310\text{L/min}$; 5. 声压级 $\geq 93\text{X}175\text{dB(A)}$; 6. 重量 $\geq 1.5\text{kg}$ 。	个	3	 FESTOOL 德国费斯托 气动方形磨头 原装进口 磨垫 93X178mm 无尘干磨/高效吸尘/节能环保 URS 93M
63	红外线烤灯	一、产品规格 1. 适用电源: 单相 200V-400V 50/60HZ 3*1100W、 2. 烘烤面积: 1200mm*1000mm 3. 温度: 40° C-100° C 4. 设定时间: 0-99MIN 可调 二、产品要求 1. 用铝合金材料与镜面 304 不锈钢反光板及其它特殊材料制作, 选用防震镀金灯管, 热能均匀, 烘烤时间短, 烘烤效果好, 能有效的避免发热管因水雾所引起破裂, 防止对漆面造成损坏; 2. 立柱、撑杆及灯盒均设有扶手, 便于移动和调整烤灯的位置; 3. 使用液压升降器, 灯盒可进行 360 度转到, 独立开关; 4. 脚轮加厚耐用, 带有轴承和刹车, 即可根据实际工作灵活移动, 又能提高机器的固定性烤灯底座可承载 300KG 压力; 5. 红外线烤灯数字显示: L-3W/三灯/短波, 人性化触摸按键; 6. 温度设定功能; 7. 脉冲烤漆功能; 8. 红外线烤灯液晶显示。	台	2	 F3A

64	工具推车	移动方便，平稳可靠，简单实惠，通过各种常用工具的有序摆放、规范操作，从而提高工作效率。	台	2	95222A 额定静载 100KG 额定动载 50KG 长度 750MM 宽度 400MM 高度 920MM 净重 17.4KG 万向轮 4寸 带刹车 机器尺寸: 840*500*920MM 3层多用途工具车  产品介绍 • 贯穿式横梁设计 • 承载力更强
65	切纸架	规格: $\geq 660\text{mm} \times 610\text{mm} \times 1150\text{mm}$; 活动切纸架, 装有快速滑轮装置, 便于喷漆遮蔽卷纸的切割及整车防漆、防尘薄膜的储存及手动切取。	台	1	
66	多角度钣喷架	1. 尺寸: $\geq 1500\text{mm} \times 1000\text{mm} \times 850\text{mm}$; 2. 材质: 方钢, $\geq 1.5\text{mm} \times 30\text{mm}$; 3. 适用于放置较重的引擎盖及较大体积的工件; 4. 特性: 可多角度变换, 方便钣喷操作; 可拆卸, 运输方便。	台	10	 • 可通车门 • 防撞 • 保胎杠 • 防子板 • 防撞条 • 部分反光镜 包装箱尺寸: 长宽高130x85x92cm
67	发动机盖	至少 3 种类型引擎盖。	张	10	
68	车门	5 个前门, 5 个后门, 需要电泳涂层。	套	1	

69	零件车	1. 产品规格：$\geq 1120\text{mm} \times 595\text{mm} \times 870\text{mm}$； 2. 产品要求： 2.1 三层台板，四周配$\geq 25\text{mm}$高的围边，台面上铺绿色防滑胶皮； 2.2 整车承重$\geq 250\text{kg}$； 2.3 底部配$\geq \phi 100\text{mm}$的脚轮。	台	2	整车尺寸:631x382x818MM (95111) 
70	工具柜	1. 产品尺寸：$\geq 1000\text{mm} \times 500\text{mm} \times 1800\text{mm}$； 2. 产品经酸洗、磷化、静电喷塑处理； 3. 双开门带锁，内有隔层，便于工具或耗材分类存放。	个	1	
71	刮刀	刮刀组合套装：材质：塑钢，不伤漆面；19mm、22mm、25mm、38mm 四件套。	套	50	 1# 长47*高12.5cm 2# 长47*高9cm 3# 长40*高11cm 4# 长18*高11cm 5# 长15*高9cm 6# 长13.5*高7.5cm
72	三合一鼓	1. 电气三合一鼓外壳使用工程塑料为主，美观大方，结实，经久耐用； 2. 每个单鼓都安装有独立的排管器，不易卡管，并且可以单独拆卸组合，安装有随时定位装置，管道收放自如； 3. 电鼓 1 个：配 10 米国标 1.5 平方电缆+国标电插板或工业级人字插座； 4. 气鼓 2 个：配 10 米高压夹纱管+快速接头； 5. 含安装支架。	个	3	

73	手磨器套装	1. 包含多种形状的手磨器,质地柔软,握拿方便; 2. 贴合砂纸用于板件打磨; 3. 70mm*100mm 方形手磨器 1 个; 4. 70mm*135mm 方形手磨器 1 个; 5. 100mm 三角手磨器 1 个; 6. ϕ 30mm 圆形背胶手磨器 1 个; 7. ϕ 30mm 圆形粘扣手磨器 1 个; 8. 100mm 水滴形手磨器 1 个。	套	20	
74	吹尘枪	复合材料,具有消音功能,遵守职业安全与健康局(OSHA)标准工作场所专用,咀长 $\geq$ 56mm。	把	10	
75	喷涂工艺实训耗材	一、产品明细 1. 清洁无纺布 9 卷; 2. 除油布 30 包; 3. 圆形砂纸 40 盒; 4. 研磨盘 30 个; 5. 缓冲垫 30 个; 6. 打磨指导层 9 盒; 7. 除尘布 10 盒; 8. 遮蔽磨 2 箱 120cm; 9. 遮蔽纸 10 卷 45cm; 10. 美纹胶带 18 盒; 11. 翼子板 18 个; 12. 钣金原子灰 8 罐; 13. 原子灰 8 罐; 14. 毛巾 20 条; 15. 除油剂 8 罐; 二、其它: 要求产品与各种设备能够配套使用。	批	1	

76	吹风枪	1. 水性油漆专用； 2. 向喷涂表面吹送空气，使水溶性油漆迅速干燥，以减低作业时间和提高工作效率； 3. 特别适用于吹干较小的表面，例如车门、保险杆架、翼子板等； 4. 带过滤网，减少污染漆膜； 5. 重量轻，符合人体工程设计； 6. 工作压力：0.5~2 巴； 7. 耗气量：170~340 升/分钟； 8. 每套配有 2 把吹风枪、1 条螺旋管和 1 个枪架。	套	1	 宝丽喷枪 RP-2 RP-1 水性油漆吹风枪 更多优惠联系客服
77	底漆喷枪	一、产品规格 1. 重量：≥610g； 2. 容量：≥600cc/尼龙上壶； 3. 进气口径：外牙≥1/4'； 4. 工作气压：1.8-3bar； 5. 耗气量：≥200L/min； 6. 口径：≥Φ1.8。 二、产品要求 1. 适用于底漆喷涂； 2. 主体：锻造铝合金镀铬； 3. 手柄/扳机：锻造铝合金镀铬； 4. 空气帽：化学镀镍黄铜； 5. 空气帽环：锻造铝合金镀铬； 6. 顶针/弹簧/喷嘴：不锈钢 AISI303； 7. 密封件：聚四氟乙烯。	把	2	

78	清漆 喷枪	一、产品规格 1. 重量: $\geq 630\text{g}$; 2. 容量: $\geq 600\text{cc}$/尼龙上壶; 3. 进气口径: 外牙$\geq 1/4'$; 4. 工作气压: 1.8-3bar; 5. 耗气量: $\geq 200\text{L}/\text{min}$; 6. 口径: $\geq \Phi 1.3$。 二、产品要求 1. 适用于底漆喷涂; 2. 主体: 锻造铝合金镀铬 ; 3. 手柄/扳机: 锻造铝合金镀铬; 4. 空气帽: 化学镀镍黄铜 ; 5. 空气帽环: 锻造铝合金镀铬; 6. 顶针/弹簧/喷嘴: 不锈钢 AISI303 ; 7. 密封件: 聚四氟乙烯。	把	2	
79	面漆 喷枪	一、产品规格 1. 重量: $\geq 645\text{g}$; 2. 容量: $\geq 600\text{cc}$/尼龙上壶; 3. 进气口径: 外牙$\geq 1/4'$; 4. 工作气压: 1.8-3bar; 5. 耗气量: $\geq 200\text{L}/\text{min}$; 6. 口径: $\geq \Phi 1.3$。 二、产品要求 1. 适用于底漆喷涂; 2. 主体: 锻造铝合金镀铬 ; 3. 手柄/扳机: 锻造铝合金镀铬; 4. 空气帽: 化学镀镍黄铜 ; 5. 空气帽环: 锻造铝合金镀铬; 6. 顶针/弹簧/喷嘴: 不锈钢 AISI303 ; 7. 密封件: 聚四氟乙烯。	把	2	

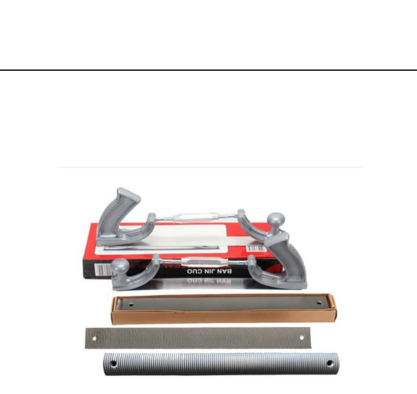
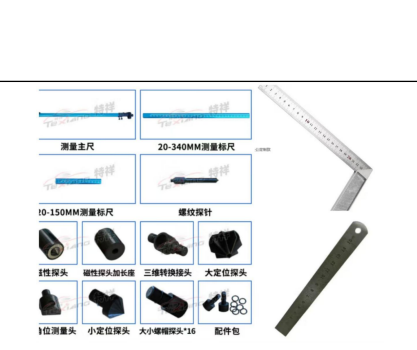
80	微型 喷枪	一、产品规格 1. 重量: $\geq 370\text{g}$; 2. 容量: $\geq 150\text{cc}$/尼龙上壶; 3. 进气口径: 外牙$\geq 1/4'$; 4. 工作气压: 1.8-3bar; 5. 耗气量: $\geq 200\text{L}/\text{min}$; 6. 口径: $\geq \Phi 1.0$。 二、产品要求 1. 适用于底漆喷涂; 2. 主体: 锻造铝合金镀铬 ; 3. 手柄/扳机: 锻造铝合金镀铬; 4. 空气帽: 化学镀镍黄铜 ; 5. 空气帽环: 锻造铝合金镀铬; 6. 顶针/弹簧/喷嘴: 不锈钢 AISI303 ; 7. 密封件: 聚四氟乙烯。	把	2	 WATHN 汽车专用 汽车/家居/钣金/木器 ✓ 雾化均匀精细, ✓ 喷涂速度快, ✓ 低耗能量, ✓ 降低成本及减少污染
81	喷枪 架	可放置两把上壶喷枪或上下壶喷枪各1把。	个	4	
82	压力 调节 器	安装在喷枪进气口, 以监控并调整喷漆时进气压力, 进气口径: 外牙 $\geq 1/4$ 。	个	4	 喷枪调压表 稳定压力 小巧轻便
83	喷涂 实训 劳保 用品	1. 防护眼镜 30 副; 2. 面罩 16 个; 3. 防静电工作服 16 件; 4. 手套 8 盒;	批	1	

	组	5. 供气式全面罩 8 个； 6. 满足成人使用。			
84	喷涂 工艺 实训 耗材	1. 清洁无纺布 4 卷 2. 抹尘布 30 包 3. 除油布 30 包 4. 防尘薄膜 4 卷 5. 30cm*25m 遮蔽纸 4 卷 6. 55cm*25m 遮蔽纸 4 卷 7. 美纹胶带 8 卷 8. 喷幅测试纸 40 本 9. 2000、1200、800、500 手磨沙各 600 张。	批	1	
85	多功 能覆 盖件 操作 台（核 心产 品）	1. 功能要求 1.1 能够满足车门、引擎盖、叶子板等零部件损伤较大、拆卸下来的板件修复； 1.2 能够利用修复板件的工艺孔和在原车受力部位，采用专用夹具和紧线绳固定车身覆盖件，满足修复过程中板件受力要求。 2. 结构、操作、规格要求 2.1 配置 8 个支臂，每个支臂为多段可调式，且可绕固定轴大角度范围旋转，不同角度均配有锁止机构，可保证锁止后支臂长度和角度不再发生变化； 2.2 钣金校准台支架由高强度钢制成，能承受较大的拉力； 2.3 配置两套电机驱动机构：驱动水平旋转和纵向旋转。要求通过按钮控制旋转电机转动，让校准台主体部分实现上下调节，同时也可以通过控制锁止机构开闭，让校准台主体左右转	套	2	

		动，以适用维修时所需多角度调节，方便维修施工操作。 2.4 配置四个螺孔用膨胀螺钉固定底座。 2.5 规格要求 （1）最大左右宽度 1300mm，最小左右宽度 410mm；最大高为 1710mm，最小高度为 1000mm；最大前后宽为 1370mm，最小前后宽度 900mm； （2）支臂承重$\geq 25\text{KG}$； （3）总体重量$\geq 80\text{KG}$。 3. 配套该产品规范使用视频资料 1 套。 4. 紧线绳套装，1 套； 5. 投标时提供引擎盖、车门、叶子板等板件的固定操作演示视频截图和引擎盖、车门、叶子板等板件修复操作演示视频截图，截图资料总计不低于 5 个，不提供则视为不满足技术要求。			
86	工具柜带挂板	专用于腻子修复工具放置。	套	4	
87	无痕修复撬棒套装	1. 双手圆头撬棒，6 根 ①长 110 cm，粗 14 mm，弯长 3 cm，角度 130° ； ②长 90 cm，粗 14 mm，弯长 5 cm，角度 130° ； ③长 80 cm，粗 14 mm，弯长 8 cm，角度 130° ； ④长 80 cm，粗 14 mm，弯长 5 cm，角	套	4	

	度 130° ； ⑤长 75 cm，粗 14 mm，弯长 4.5 cm，角度 130° ； ⑥长 67 cm，粗 14 mm，弯长 3 cm，角度 130° 。 2. 双手球头撬棒，4 根 ①长 113 cm，粗 12 mm，弯长 7 cm，角度 120° ； ②长 112 cm，粗 12 mm，弯长 7 cm，角度 120° ； ③长 75 cm，粗 11 mm，弯长 6.5 cm，角度 120° ； ④长 65 cm，粗 9 mm，弯长 4 cm，角度 120° 。 3. 双手尖头撬棒，5 根 ①长 95 cm，粗 10 mm，弯长 10 cm，角度 90° ； ②长 86 cm，粗 10 mm，弯长 7.5 cm，角度 120° ； ③长 84 cm，粗 10 mm，弯长 8 cm，角度 120° ； ④长 63 cm，粗 10 mm，弯长 8 cm，角度 60° ； ⑤长 60 cm，粗 8 mm，弯长 5 cm，角度 120° 。 4. 双手扁尖头撬棒，3 根 ①长 75 cm，粗 8 mm，弯长 10 cm，角度 130° ； ②长 70 cm，粗 8 mm，弯长 10 cm，角度 90° ； ③长 70 cm，粗 8 mm，弯长 7 cm，角度 130° 。 5. 双手变头撬棒，2 根 ①长 83 cm，粗 10 mm，弯长 3 cm，角		
--	---	--	--

		度 130° ； ②长 69 cm，粗 10 mm，弯长 3 cm，角度 90° 。 6. 双手圆柱头撬棒，2 根 ①长 83 cm，粗 10 mm，弯长 3 cm，角度 130° ； ②长 56 cm，粗 8 mm，弯长 5 cm，角度 60° 。 7. 单手扁直撬棒，3 根 ①长 83 cm；②长 82 cm；③长 57 cm。 8. 单手扁弯撬棒，左右手，2 根，长 33cm。 9. 单手扁尖头撬棒，左右手，10 根 ①长 60 cm，粗 7 mm，弯长 4 cm，角度 90° ； ②长 52 cm，粗 7 mm，弯长 4 cm，角度 120° ； ③长 46 cm，粗 6 mm，弯长 3.5 cm，角度 120° ； ④长 37 cm，粗 6 mm，弯长 3.5 cm，角度 120° ； ⑤长 33 cm，粗 6 mm，弯长 3.5 cm，角度 120° 。			
88	敲击工具	1. 大榔头,1 个； 2. 小榔头,1 个； 3. 皮榔头,1 个； 4. 大橡皮锤,1 个； 5. 小橡皮锤,1 个； 6. 尼龙锤,1 个； 7. 修平榔头,1 个； 8. 顶子榔头,1 个。	套	4	

89	拍击及配套工具	1. 铁拍子,1 个; 2. 铝拍子,1 个; 3. 软拍子,1 个; 4. 顶铁,1 个; 5. 塑料垫,1 个; 6. 钢垫,1 个; 7. 胶垫,1 个。	套	4	
90	胶拉工具套装	1. 热熔胶棒: 10 根; 2. 热风枪: 1 个; 3. 热熔胶枪: 1 个; 4. 拉排套装: 1 套; 5. 铁拉排: 1 个; 6. 粘扣 10 个套装: 1 套; 7. 粘排套装: 1 套; 8. 除胶剂 500mL: 1 瓶; 9. 大力锤: 1 个。	套	4	
91	打磨工具套装	1. 大型平锉刀; 2. 可调节锉刀; 3. 弯型小锉刀 5 件套 4. 小锉刀 10 件套; 5. 角磨机及打磨片、切割片套装: 1 套; 6. 磨砂纸: 20 张; 7. 抛光机及抛光盘套装: 1 套。	套	4	
92	测量工具	1. 钢直尺: 1 个; 2. 不锈钢三角尺: 1 个; 3. 数据尺 65cm: 1 个。	套	4	

93	氩弧焊机	1. 电压：220V 单电压； 2. 外形尺寸：≥375*750*230(MM)； 3. 功率：≥8000W； 4. 焊接厚度：氩弧焊 0.5-5MM，电焊 2-8MM； 5. 省气方式：自带 0.3 秒延迟出气； 6. 适用材质：不锈钢/铁/碳钢/合金钢； 7. 重量：约 5.9KG。	套	2	 400 氩弧焊+电焊 (8米枪) 14kg 高频氩弧焊双电压220/380V 引弧方式：增加高频引弧 焊接材料：不锈钢、铜、铁、镀锌管 焊接厚度：0.1-20mm 焊条大小：1.6-5.0 焊机功率：14.5KVA 焊机功能：氩弧焊 手工焊 冷焊 内置4个IGBT 焊机尺寸：450*210*350mm
94	钣金修复机	1. 外壳厚度：≥1.8mm；部分部位加厚至 2.4mm； 2. 瞬时功率：≥1.1KW； 3. 配备：工具车 1 台，点焊快修器 1 个，精修拉锤 1 把、精修压平器 1 把、数据专用线 1 条、手自一体焊枪 1 把、点焊直拉锤 1 把、多功能拉锤 1 把、多爪拉钩 1 个、补锡工具 1 个、打磨片 1 片、吸盘 1 个、碳棒夹头 1 个等； 4. 可预设专家焊接模式参数，新手也可成为钣金大师，电脑自动记忆最后一次操作，方便下次开机使用。	台	4	 90E数据复原高配(GT主变) 主变 X1 工具车 X1 数据专用线 X1 点焊快修器 X1 精修拉锤 X1 精修压平器 X1 手自一体焊枪 X1 点焊直拉锤 X1 多功能拉锤 X1 多爪拉钩 X1 补锡工具 X1 打磨片 X1 吸盘 X1 碳棒夹头 X1 GT变压器 瞬间功率 21KVA 送磁力柔性定位铁尺
95	无痕指示灯	1. 产品用途：用于凹坑作业时找点和找平 2. 装箱清单： 2.1 强磁包胶底座：1 个； 2.2 万向调节管：1 条； 2.3 360cm 长大灯板：1 个； 2.4 优质 LED 灯：1 只； 2.5 固定螺丝：1 个。	套	4	

96	液压 撑杆 套装	1. 铝合金支撑架。 2. 多功能分离式液压千斤顶$\geq 10T$： ①接杆 1（44cm）；接杆 2（34cm）；接杆 3（24cm）；接杆 4（14cm）。 ②10 吨分离顶油泵（带管 压杆），油泵长度 44CM，管和压杆 47CM 140CM。 ③最低高度：$\geq 358MM$； ④起升高度：$\geq 135MM$； ⑤产品重量：$\geq 30KG$； ⑥最高高度：$\geq 493MM$； ⑦包装尺寸：$\geq 750*420*170MM$； ⑧高压气管：≥ 1.4 米。	套	2	
97	保险 杠	满足不同车型保险杠。	根	10	
98	塑料 件修 复系 统	一、产品要求： 集合了汽车塑料件整形修复工具组、修复前处理打磨工具组、塑料焊接工具组以及塑料胶粘工具等。通过系统可完成塑料件胶粘修复、焊接修复、植钉修复、植网修复等工艺，满足汽车热塑性与热固性塑料件的维修要求，配备有 4 位 16A/4kw 安全插座与双气源接口，保证日常使用便捷。 二、技术参数： 1. 挂板式工具车： 尺寸：$\geq 1530*700*650mm$，工具车材质：$\geq 1.2mm$ 厚度冷轧钢，工具车上装配有工具挂钩、手提式工具箱、挂板式零件盒、4 位 16A/4kw 安全插座	套	2	

	及双气源接口。 2. 气动钻： 最大转速：800 转/分钟；工作压力： ≥6 巴；进气口径：≥1/4"；耗气量： ≥185 升/分钟；机身总长：≥230mm； 净重：≥1.8kg。 3. 微型打磨机： 规格：单动配 3" 尼龙搭扣盘；工作 压力：≥6.2 巴，耗气量：≥115 升/ 分钟，进气口径：≥1/4"，转速：≥ 1800 转/分钟，轴心母螺：≥5/16"。 4. 自吸式磨灰机： 转速：9000-10000 转/分钟；工作压 力：≥6 巴；进气口径：≥1/4"；耗 气量：≥170 升/分钟；摆动幅度：≥ 5mm。 5. 吹尘枪： 抗摔、耐压/加硬钢嘴/长 110MM。 6. 砂带机： 砂带规格：≥10x330mm；转速：≥16000 转/分钟；进气口径：≥1/4"；耗气 量：≥360 升/分钟；工作压力：≥6.3 巴。 7. 塑料植钉机： 电源电压：110V/230V；最大输入电流： 1.5A；输出电流：6-65A；重量：≥ 4.4kg，尺寸：≥425x200x155mm；配 套有热塑抹刀刀、除钉钳。 8. 塑料焊枪： 功率：750W；电压：220v 50Hz；气流 量：50-300 公升/分钟；调温范围： 50℃-480℃，配套 9mm、6.5mm 风咀。 9. 热风枪 10. 手动工具组：			
--	--	--	--	--

		包含有：塑料整形顶铁套装、刮灰刀、不锈钢钢丝刷、300MM 直角尺、双组份胶枪、7 寸直柄多功能剪刀； 11. 塑料修复材料组： 包含有：不锈钢修补网、碳纤修补胶条、双组份修复胶、助黏剂、修补纱网、Φ0.6mm 回型塑料植钉、Φ0.6mm 平角塑料植钉（小波浪）、Φ0.8mm 直角塑料植钉、Φ0.6mmM 型塑料植钉（大波浪）、PP 塑料焊条、PE 塑料焊条、ABS 塑料焊条、铝箔胶带。 12. 打磨材料组： 包含有：1.5-6.5mm13 件麻花钻头、3" /80#砂纸、3" /120#砂纸、5" -5 孔/80#砂纸、5" -5 孔/120#砂纸、5" -5 孔/120#砂纸、5" -5 孔/320#砂纸、无纺砂带、3/6mm 砂轮磨头组、旋转锉 4 件组。 13. 内饰拆装工具 10 件套。			
99	保险杠架	1. 规格：≥600×650×1130mm； 2. 材料：镀锌钢管； 3. 特点：架子上放保险杠，方便工作。可以折叠，运输方便。	台	4	

100	四梯 货架	每个货架有四层，每层承重不小于300KG，每层蝴蝶扣稳定，配备挂钩，长 2000mm *宽 600mm*高 2000mm。	台	4	
101	搅拌 机	一、产品规格 1. 设备头数： 标配 61 头； 2. 小桶头数： ≥ 52 头； 3. 大桶头数： ≥ 9 头； 4. 功率： ≥ 0.55 千瓦； 5. 转速： ≥ 72 转/分。 二、产品要求 1. 锥形齿轮传动的专利结构，独具运行平稳、噪音低； 2. 可靠性高、保养维修简便； 3. 独特新颖的漆桶定位方式，操作得心应手； 4. 可灵活转换大小油漆桶的加高垫。	台	1	
102	保温 柜	产品规格 1. 尺寸： $\geq 1380\text{mm} \times 465\text{mm} \times 2200\text{mm}$。 二、产品要求 1. 用于水性漆存储。 2. 内置温度传感器，时刻监测温度变化，低于 8°C 开始加热，高于 16°C 停止加热。	台	1	

103	调漆工作台	一、产品规格 1. 标准型尺寸：$\geq 1500\text{mm} \times 750\text{mm} \times 1200\text{mm}$。 2. 材质：不锈钢材质。 二、产品要求 1. 调漆时环保。 2. 能改善工作环境，提高调漆产品质量，外形美观，结构紧凑，占地面积小，适合小批量、小零件的调漆台面。 3. 配备照明系统、插座、储物柜。	台	1	
104	标准光源对色灯箱	一、产品规格 1. 灯箱尺寸：$\geq 710\text{mm} \times 405\text{mm} \times 570\text{mm}$。 二、产品要求 1. 由人造荧光 D65、TL84、CWF、F/A、UV 等光源组合而成，以保证在缺少日光情况下鉴别调漆颜色； 2. 各种光管使用期为 2000 小时，宜置放于无光之处对色； 3. 遵从目测颜色的国际标准； 4. 电子数字式，分开记录每种光源使用时间； 5. 轻触式按钮切换光源； 6. 内框标准灰度环境； 7. 具备测试同色异谱效应的功能。	台	1	
105	色差仪	一、产品规格 1. 照明/观察光学系统：8/d (8 度 照明角/满射) ； 2. 测量面积：直径$\geq 4\text{mm}$； 3. 色差公式：$\Delta E^*ab \Delta L^*a^*b^* \Delta E^*c^*h$； 4. 重复性能：标准偏差 $\Delta E^*ab 0.08$ 以内（测量条件：是用白色标准板测定 30 次取其平均值）； 5. 标准色记忆：一个，用测量输入 ；	台	1	

		6. 测量条件：观察者：CIE10 标准观察者； 光源：CIE D65 标准光源； 7. 测量间距：约 1 秒； 8. 电源：充电锂离子电池 3. 7V@3200mAh； 9. 操作温度范围：0 至 40℃：低于 85% 相对湿度 ； 10. 标准配件：3. 7V 锂电池、腕带、收藏袋、平底测量口径、尖嘴测量口径、白板、电源适配器、数据线、软件光盘； 11. 外形尺寸：$\geq 205\text{mm} \times 67\text{mm} \times 80\text{mm}$（长$\times$宽$\times$高）； 12. 整机重量：$\geq 450\text{g}$。 二、产品要求 用于各种材料、油漆、塑料、化妆品等的高精度颜色测量，能有效地检测原材料、产品或成品，适用于实验室测试和研究开发。			
106	漆膜侧厚仪	一、产品规格 1. 测量范围：(Fe) (0~3000um)、(Al) (0~2000um) ； 2. 测量精度：0-50um 小于$\pm 1\mu$ 50-1000um 小于$\pm 1.5\%$ 1000-2000um 小于$\pm 2\%$ 2000-3000um 小于$\pm 3\%$； 3. 外形尺寸：$\geq 100\text{mm} \times 60\text{mm} \times 27\text{mm}$（长$\times$宽$\times$高）； 4. 主机重量：$\geq 50\text{g}$。 二、产品要求 1. 本仪器用于精确涂层(镀层)厚度。测量时只需调零，无需校准。主要用于铁与非铁方面。	台	1	 3种测量模式 满足不同使用需求 单次测量时，只更新一次测量数据，连续测量时连续更新数据。快速连续测量时，快速连续测量即当探头接触待测件时，快速连续更新测量数据 ■ 单次测量 SHG ■ 连续测量 CTN ■ 快速连续测量 FCNT

107	电子称	1. 最大称量： $\geq 7100\text{g}$ ； 2. 显示精度： 全量程显示： 0.1g (0-7100g)， 可选显示 0.05g (0-999.95g)， 0.1g (1000-7100g)； 4. 显示稳定时间： 约 1 秒，LCD 液晶显示，带背光； 5. 电源适配器： 交流电源适配器； 6. 输出电压： $\geq 15\text{VAC}$ 。	台	1	
108	油漆震荡器	1. 容量： ≥ 4 升； 2. 速度： ≥ 700 转/分钟； 3. 耗气量： $\geq 4.3\text{CFM}$ ； 4. 工作压力：70-100PSI； 5. 进气口径： $\geq 1/4$ "； 6. 震荡时间： ≥ 1.5 分钟 配支架。	台	1	
109	粘度计	1. 规格：4 号； 2. 产品尺寸： $\geq 220*80*70\text{mm}$ (便携式)； 3. 产品容量： $100 \pm 1\text{ML}$ ； 4. 内锥体角度： 81 ± 15 ； 5. 产品内径： $49.5 \pm 0.2\text{mm}$ ； 6. 孔嘴内径：长 $4 \pm 0.02\text{mm}$ ； 7. 测量范围：112-685 (cst)； 8. 测量时间：25~150 秒； 9. 重量：约 1kg。	套	1	
110	油漆开罐器	满足用于油漆开罐。	套	1	

111	卷纸架	一、产品规格 1. $\geq 600\text{mm} \times 400\text{mm} \times 800\text{mm}$。 二、产品要求 1. 材质：金属材料、节省空间、更换便捷、移动灵活； 2. 落地式无尘布纸安放架； 3. 本卷纸架是集无纺布纸放置使用与回收的多功能实用性产品。	台	1	
112	调漆耗材	1. 清洁无纺布 10 卷； 2. 调漆杯 100 个 500ML； 3. 调漆杯 100 个 750ML； 4. 调漆杯 100 个 1000ML； 5. 调漆杯 100 个 1000ML 专用； 6. 对色卡 100 张； 7. 调漆板 10 包； 8. 调漆棒 50 把； 9. 调漆尺 20 把； 10. 调色小样板 100 片。	套	1	
113	大剪举升机	1. 机型优美，双层隐藏结构，钢性好不变形，同步性能好； 2. 适用于各类汽修厂，汽修门市； 3. 地上地藏两种安装方式，节省空间，美观大方； 4. 根据汽车轮距调整转角盘(选购件)便于二次底盘检修； 5. 气动双齿轮自锁及防管爆保险，下降自动开启，免加油超耐磨材料滑动块； 6. 采用进口液压件，系统稳定可靠了； 7. 技术参数 7.1 额定负载：一次举升重量 $\geq 3500\text{kg}$/二次举升重量 $\geq 3000\text{kg}$； 7.2 一次上升时间： $\geq 60\text{s}$； 7.3 一次下降时间： $\geq 50\text{s}$；	台	1	

		7.4 一次举升高度：≥1750mm； 7.5 二次举升高度：≥450mm； 7.6 平台距地面最低高度 330mm； 7.7 电源：380v/220v，三相，50HZ。 8.基础由中标公司负责，安装调试、液压油由中标公司负责。 备注：包安装布线															
114	四轮定位仪	1. 产品 1.1 优质铝合金横梁和立柱； 1.2 以汽车平面为测量基准，更快、更准确； 1.3 双高速、高精度三维相机快速拍摄车轮上的目标靶，精确计算车辆四轮定位参数； 1.4 目标靶只有传感图像，没有任何电子零部件、连接线，不再因电子元件、电池老化产生故障； 1.5 颠覆电子传感器怕光、怕温度变化等缺陷； 1.6 设有轮距、轴距、轮距差、轴距差检测功能，使技师清晰了解底盘状况； 1.7 机器在出厂时精确标定，现场安装即可； 1.8 一键恢复系统功能，对病毒侵扰和误操作仅一键可还原，少售后烦恼； 1.9 每年两次定位数据库免费升级服务。 2. 技术参数 <table><tr><td>测量项目</td><td>精度</td><td>测量范围</td></tr><tr><td>2.1 显示精度</td><td>1'/0.01</td><td>0.1mm</td></tr><tr><td>2.2 外倾角</td><td>±2'</td><td>±10 °</td></tr><tr><td>2.3 后倾角</td><td>±6'</td><td>±20 °</td></tr></table>	测量项目	精度	测量范围	2.1 显示精度	1'/0.01	0.1mm	2.2 外倾角	±2'	±10 °	2.3 后倾角	±6'	±20 °	台	1	
测量项目	精度	测量范围															
2.1 显示精度	1'/0.01	0.1mm															
2.2 外倾角	±2'	±10 °															
2.3 后倾角	±6'	±20 °															

		2.4 内倾角 $\pm 6'$ $\pm 20^\circ$ 2.5 前束角 $\pm 2'$ $\pm 20^\circ$ 2.6 退缩角 $\pm 2'$ $\pm 5^\circ$ 2.7 推进角 $\pm 2'$ $\pm 5^\circ$ 2.8 轮距 $\pm 2\text{mm}$ 1800mm 2.9 轴距 $\pm 2\text{mm}$ 3500mm。 3. 配套四轮定位车辆定位参数调整标准操作视频资料 1 套。 4. 技术支持：供应商必须提供至少共计 50 辆，包括轿车、越野车、带空气悬架等车辆四轮定位检查及调试培训服务，投标文件提供书面承诺函。 备注：包安装布线。			
115	拆胎机	1. 气动后仰臂式设计，气动一次性锁紧横臂、立臂。 2. 转盘加大加厚设计，可拆装轮辋直径 11" -24"，最大拆胎直径 1010mm。 3. 立柱采用加高设计，可拆装轮胎最大宽度 330mm。 4. 万能转换开关采用 40A 开关，纯银触点，可承受较大负载，加长使用寿命。 5. 立轴采用 S41 六方钢制作，确保在拆装 11" -24" 硬壁轮胎时有足够的强度。 6. 脚踏板总成采用优质钢板压制而成，坚固耐用，不易断裂。 7. 卡爪齿尖硬度高，不易磨损，坚固耐用。 8. 拆装头为特殊钢质制造，并配有压胎辅助轮及压胎辅助器，在不用机械辅助臂的条件下也可拆装较宽的扁平轮胎。 9. 配有右侧机械辅助臂，配置双压轮，	台	1	

		托胎盘，使拆卸较宽的扁平轮胎更加快捷省力。 10. 辅助臂采用Φ100 直径气缸，工作强劲有力。			
116	平衡机	1. 有三种铝合金轮辋的选择模式及静平衡模式。 2. 高精密机械主轴，轴体轴承确保测量精度。 3. 英寸和毫米；克和盎司的转换功能。 4. 配有自动开启平衡机运转的精美轮胎防护罩。 5. 具有自我校正和自我诊断故障功能。 6. 精巧的小机身外观，更节省操作空间，便于运输。	台	1	 联系客服 无需预约 现货秒发
117	轮胎加气表	1. 专业级精准的胎压控制。打气、泄压与量压一气呵成。 2. 胎压单位：ibf/in2 ,bar。 3. 充气范围：0 - 12bar （最小刻度 0.2bar）。 0 - 170ibf/in2 （最小刻度 2 ibf/in2）。 4. 精度等级：1.5。 5. 进气接头：1/4" NPT。	只	2	
118	气管	内径≥8mm, 外径≥12mm, 总长 100m, 配标准快速接头 10 套。	圈	1	

119	撬棍	1. 规格 20" ; 2. 总长度: $\geq 500\text{mm}$; 3. 总宽度: $\geq 25\text{mm}$; 4. 总厚度: $\geq 9\text{mm}$; 5. 材质: 锰钢合金钢。	根	1	
120	粘贴式平衡块	种类 5g, 10g。	盒	4	
121	工具柜	七抽屉带锁可移动工具车, 特有自锁功能, 承重 $\geq 150\text{KG}$, 外型尺寸: $\geq 620\text{mm} \times 460\text{mm} \times 950\text{mm}$ 。	辆	1	
122	轮胎放置货架	规格: $\geq 2000\text{mm} \times 600\text{mm} \times 2000\text{mm}$, 四层, 每层高度可调节, 每层按照 300KG 设置。	组	1	
123	补胎用低速打磨机	一、规格参数 1. 快换接头 $\geq 10\text{MM}$; 2. 转速 $\geq 2500\text{RPM}$; 3. 平均耗气量 $\geq 4\text{CFM}$; 4. 噪音 $\geq 92\text{dB (A)}$; 5. 全长 $\geq 200\text{MM}$; 6. 净重 $\geq 0.95\text{KG}$; 7. 进气口尺寸 $\geq 1/4''$; 8. 最小气管内径 $\geq 10\text{MM}$; 9. 工作气压 $\geq 6.3\text{KGF/CM}^2$ 。 二、产品特点: 1. 快速拆装夹头, 易于更换轮胎打磨头; 2. 调速开关, 易于精确控制转速; 3. 适用于打磨、修补、翻新轮胎、清理轮胎凹槽。	台	2	

124	补胎用高速打磨机	1. 空转转速：≥22000RPM； 2. 净重：≥0.33KG； 3. 夹头规格：6MM； 4. 耗气量：≥3.0CFM； 5. 噪声级：≤91DB(A)； 6. 进气口尺寸：1/4" NPT； 7. 气管内径：≥8MM； 8. 标准工作气压：≥6.35 (KGF/CM ²)。	台	2	
125	补胎套装	补胎必备套装，经电镀的T型把手使用方便，自行硫化补胎条不易被内在钢带所切断。T型探针—1pc，T型钻孔工具—1pc。便携式包装，易于随手携带。	套	2	
126	半圆打磨头	该产品碗口为合金钢，外表使用台湾进口钨钢沙喷涂制作，经久耐用，摩擦好散热快是打磨橡胶的理想选择，小号直径≥38mm，高≥20mm，大号直径≥55mm，高≥25mm。	对	2	
127	扁平打磨轮	材质：钨钢，厚度≥10mm，直径≥50mm，配合低速打磨机用。	个	2	高硬度 耐磨损 寿命长 不烧胎 
128	终处理打磨头（套）	直径≥6mm，最终处理用，与补胎用高速打磨机配套。	个	2	
129	钢丝刷	处理轮胎灰尘及缝隙。	个	2	

130	冷补胶水	1. 安全密封胶是最后用的，补好胎在胶片边上涂上就可以，有效防止漏气。 2. 规格：≥470ml/罐。	罐	5	 泰克补胎密封胶 型号：738 容量：470ml 进口补胎密封胶 压实胶片之后，再胶片周围刷一圈密封胶，增加保护层，防止漏气。
131	116 补片	80 片/桶，方圆形，直径≥55mm。	桶	5	 TECH F-116 55*55mm 80片/桶 TECH F-115 45*45mm 100片/桶
132	110 补片	40 片/盒，方圆形，直径≥45mm。	盒	5	 167 CT12 千手补胎胶
133	压实轮	带滚轮，补片粘贴好后，对补片压实所用。	把	2	 补胎压实滚轮 40mm 20mm 12mm 6mm 4mm 3mm 质量好 耐摔 耐用 木柄胶柄/规格齐全 随机赠送气门芯扳手一个
134	焊接实训工位隔离	1. 每个工位隔离要求宽度≥3000mm，深度≥2000mm，高度≥2200mm； 2. 隔断采用冷轧钢板冲孔，配置挂钩可挂放工具，每块网孔板标准尺寸宽1米，配套 45#方钢骨架，可任意横纵向拼接。 3. 需现场施工安装固定。	工位	6	

135	焊烟净化器	1. 整体设备尺寸为：长$\geq 600\text{mm}$*宽$\geq 630\text{mm}$*高$\geq 1100\text{mm}$； 2. 内配超低噪音离心式风机，功率$\geq 1.1\text{KW}$，风量$1900\text{--}2700\text{m}^3/\text{h}$，噪音$76\text{dB}$，电压$220\text{V}$； 3. 2.5m 液压式摇臂，弹力无损耗，使用更长久，可任意定位；一层活性炭，一个聚酯纤维滤芯，作 PTFE 覆膜处理，吸附面积可达 4.5 平方，过滤精度 0.3，初阻力 200 帕，工作温度小于 80 度，吸附净化焊接过程当中产生的烟雾，效果可达 99.95%，处理后可直接排放。碳盒采用可拆式活动设计，更换滤材更快捷方便； 4. 箱体采用 1.2mm 热处理钢板精工制造，结构合理，做工精细，表里喷涂防锈防腐； 5. 箱底配置四个外扩式带刹车万向脚轮，360° 旋转无死角，移动方便；重心稳定，不易翻倒； 6. 箱体两边设计有不锈钢把手，便于推动机器方便操作。	台	6	
136	气体保护焊机	一、技术参数 1. 输入电压：$\text{AC}220\text{V}/380\text{V}$； 2. 频率：$50/60\text{HZ}$； 3. 额定功率：$\geq 5\text{KVA}$； 4. 配用保险丝：$\geq 10\text{A}$； 5. 焊接电流：$15\text{--}270\text{A}$； 6. 暂载率：$\geq 35\%$； 7. 绝缘等级：$\text{F}$； 8. 焊丝直径：$0.6/0.8/1.0$； 9. 送丝机：内置； 10. 包装尺寸：$\geq 470*770*790\text{mm}$； 11. 重量：$\geq 70\text{KG}$。	台	6	

		二、产品要求 1. 用于薄板到中板的全位置快速焊接和电焊作业，可焊低钢、低合金结构钢、低合金高强钢等。 2. 本机为一体式结构，送丝电路采用PWM 雕制，送丝力大，有效保证焊接过程中送丝速度的平稳。 3. 调整面板上的电焊时间与间歇的时间，该功能专为薄板点焊，无需长缝焊接时使用。 4. 本机广泛适用于钢结构、石油化工、汽车、造船、及机械制造等行业。 5. 具备自动检测电网电压功能、多层桥式整流、配可加热减压表。			
137	电焊机	1. 电压范围：220V； 2. 电流范围：20-250A； 3. 使用功率：≥6000W； 4. 焊条种类：碳钢焊条、不锈钢焊条、钢铁焊条； 4. 焊条材质：不锈钢、合金钢、碳钢、铸铁 2.5/3.2 焊条整天焊； 6. 焊机特点：智能高清数显大屏，按键式旋钮快速调节，显示更全面，操控更直观；内置专家参数，根据焊条型号自动匹配；升级加长引弧器，瞬间起弧，持续引弧，焊接更稳定；数字化推力防粘，瞬间起弧，不粘焊条。	台	6	
138	焊接耗材	包括：焊条 50 盒，焊丝 10 圈，气体 10 瓶。	批	1	

139	焊接 防护 眼镜	自动变光电焊眼镜焊工专用烧焊护目镜防强光电弧护眼变色焊接眼镜。	套	30	
140	焊接 防护 面罩	自动变光焊工头戴式面罩焊接烧焊护脸保护罩。	付	30	
141	焊接 手套	1. 材质：牛皮； 2. 尺寸：大码； 3. 适合汽修焊接使用，耐高温。耐磨损，防水。皮层厚、质软，方便操作。可有效防止烧焊飞溅烫伤手背。	双	30	
142	焊接 围裙	1. 用于焊接作业时的身体防火防溅保护； 2. 规格：≥L91cm*61cm； 3. 材质：1.4mm 厚 A 级皮。	根	20	
143	焊接 护腿	1. 用于焊接作业时的脚部防火防溅保护； 2. 规格：筒长≥15cm； 3. 材质：A 级皮。	付	20	
144	焊接 台	1. 材质：45#钢； 2. 尺寸规格：≥800mm*450mm*1880mm/ 带台钳； 3. 点焊、碰焊使用，可多角度旋转变换，方便钣金焊接操作；可拆卸，移动方便； 4. 适用于小块钢片的焊接（电阻点焊	套	6	

		与惰性气体保护焊) 以及钎焊教学焊接实操工作台。			
145	空气供给系统	1. 空气压缩机采用螺杆机; 2. 冷干机额定处气量: ≥ 2.5 立方米/分钟, 工作压力: 0.4-1.0Mpa; 3. 配置 1 立方米贮气筒; 4. 过滤装置包含: 储气罐后置 C 级过滤器, 冷冻干燥机后置 T 级过滤, T 级过滤后置 A 级过滤, A 级过滤至烤房 H 级油雾过滤; 5. 管路采用压缩空气专用的 PVR 硬管, 所有管道安装连接件均采用压缩空气专用管件; 分段控制, 可在不停产的情况下进行检测及维护工作; 采用特种溶粘胶连接, 保证整个管道不漏气; 耐高压, 可达 16 巴; 有较好的韧性及强度, 不易脆; 主管与分管采用独特的鹅颈接头打孔连接; 主管道为环形管路, 供气点末端安装排水接头座; 车间管道采用分段阀门, 以方便检修, 主管道设置最低点排水。 6. 管路材质要求: 6.1 按 B/T 14152-2001 标准进行“落锤冲击试验”检测, 并达到 0℃50 次破坏的标准, 并提供证明文件; 6.2 按 GB/T 13526-2007 标准进行“二氯甲烷浸渍”检测, 并达到 15℃15min 无变化标准, 并提供证明文件。 7. 据场地实际要求安装完整, 投标时需提供可满足 20 个工位同时使用的承诺函。 8. 供应商负责安装及相应耗材。	套	1	

146	烤漆房	1. 产品要求 1.1 加热：外挂式红外线电加热，带防尘盖，左右各 3 组后排 2 组，共 8 组； 1.2 照明系统：全部采用飞利浦照明灯管、节能型设计，光照均匀明亮，确保喷漆时无重影、色差、盲区，采用电子镇流器在电源低于 180 时仍正常工作； 1.3 控制系统：采用可编程温度控制器，自动控制烤房的各种工作状态，工作时间，使整个烤房运行稳定、可靠；整个控制系统具有防压、防爆、防超温、防缺相、防误操作等多重保护，在安全方面的主动式、被动式双重安全保护，配备了“烤房保护层”； 1.4 房体：采用金属框架，拼装式结构，金属边框门，钢板铰链，大视野玻璃，橡胶密封条，墙体内外均采用优质彩钢板，中间填充保温材料，发泡连续成型，风外板与保温材料整体压制而成一体，具有造型美观，保温，隔热，隔噪，强度高，重量轻，耐腐蚀等优点； 1.5 空气过滤系统，整个系统采用国际先进技术设计，其核心部分过滤棉采用递增结构设计，立体喷胶，容尘量大，风阻小。使烤房内部空气能够均匀过滤、净化，而且同时也为喷漆工创造了更为洁净的工作环境，最大程度地满足了对高水平喷烤的要求； 1.6 进风系统采用西门子技术由专业厂家开发的外转子风机，直接驱动，传动效率 100%，克服了空调风机的一	台	1	
-----	-----	---	---	---	--

		些缺陷，具有风量大，噪音小，不易捕集漆雾等优点，独特的见机布置，充分发挥了风机的特性； 1.7 底座组合：采用大框架的镀锌钢板结构，防腐能力强，抗氧化。 2. 技术参数 2.1 噪声 dB(A)：≤64； 2.2 出口尺寸：G3/4； 2.3 排气压力 MPa：≥0.8； 2.4 容积流量 m³/min：≥1.62； 2.5 外形尺寸长×宽×高：≥7000mm*5000mm*3050mm。 3. 供应商负责安装及耗材。			
147	新能源整车实训系统	一、产品要求 该实训系统采用新能源车辆为基础，真实地呈现了汽车零部件之间的连接控制关系、安装位置和运行参数，功能和控制方式与原车完全相同，培养学员对车辆系统故障分析和处理能力，实现车辆实训系统教学。 二、技术参数： 1. 级别：紧凑型车； 2. 能源类型：纯电动； 3. CLTC 纯电续航里程(km)：≥420； 4. 快充时间(小时)：≥0.5； 5. 慢充时间(小时)：≥8； 6. 快充电量范围：30%-80%； 7. 最大功率(kW)：≥100； 8. 最大扭矩(N·m)：≥180； 9. 电动机(Ps)：≥136； 10. 长*宽*高(mm)：≥4790*1830*1510； 11. 车身结构：4门5座三厢车； 12. 最高车速(km/h)：≥150；	台	1	

	13. 官方 0-50km/h 加速(s): ≥ 5.5; 14. 配置永磁/同步电机, 磷酸铁锂电池。 15. 配置汽修厂生产安全学习资源平台系统: 以汽车后市场各类型企业频发的安全事故为依托, 以岗位工作内容涉及的安全为依据, 以视频、动画、图片等方式再现安全事故发生过程, 展现事故造成的后果, 以多种资源方式, 从安全培训教育, 人员作业资质管理、人员安全意识及工作状态、设备安全操作规程、作业工艺流程、工具设备状态、环境安全状态、材料质量、防护用品使用、消防设施、应急处理措施等方面对事故发生原因进行分析, 按国家《安全法》等国家和各级政府、行业相关的法律法规对事故责任的处理进行分析, 并对事故后的改进完善措施等进行分析; 配套完善资源管理平台。 学习资源管理平台要求 15.1 管理端 15.1.1. 支持资源管理, 包括分类管理, 图片、音频、视频、动画、PDF、WebGL 形式的资源; 15.1.2. 支持课程管理: 内容、章节、课程三级管理, 支持分享内容、章节、课程, 支持复制内容、章节、课程; 便于共享开发; 内容中可插入资源; 15.1.3. 支持章节目录的拖拽排序操作; 15.1.4. 支持章节测验/作业测试的管理, 支持单选、多选、判断、填空、拖拽排序、拖拽分类、连线题型;		
--	--	--	--

	15.1.5. 支持设置每个章节的学习时长； 15.1.6. 支持设置课程的人脸验证； 15.1.7. 支持查看学习统计数据,包括按课程、班级统计学习进度,章节测验/课末考试成绩统计、知识点统计、证书统计； 15.1.8. 支持用户管理设置,包括教师、学生用户的单个添加、数据导入、下载模板,启用/停用、重置密码、删除和批量删除、批量调整班级； 15.1.9. 支持教师向学生授权/取消授权课程,对学习数据进行评价； 15.2. 学习端 15.2.1. 支持课程列表、课程详情、查看评价和进行评价； 15.2.2. 支持课程详情中放大字号、缩小字号、内容搜索、课程笔记、课程讨论、书签； 15.2.3. 支持学习时长记录、章节测试,两者未同时达标,无法查看下一个内容；课末考试； 15.2.4. 支持人脸验证,强制全屏学习；退出全屏、切换后台显示、人脸验证失败,均会暂停计时； 15.2.5. 支持网页端、小程序端学习内容； 15.2.6. 支持进行章节测验/作业测试； 15.2.7. 支持通过课末考试后,系统自动发放课程结业证书,支持证书预览、下载和打印； 15.2.8. 支持 AI 阅读助手,可以辅助用户阅读和理解文档内容。投标时,			
--	--	--	--	--

		提供以上管理平台各个功能的截图。 三、配套维修资料电子版便于教学。			
148	新能源专用接线盒套装	1. 配置各种规格的“T”型线，能满足轿车竞赛系统的所有保险丝、继电器、传感器、执行器插接测量之用，要有足够的通流能力和可重复插接使用能力。 2. 探针：具备测量方便，不破坏原车线束。 3. 鳄鱼夹：用以作暂时性电路连接。锯齿状的夹口可以牢牢地夹住要着色的零件，保证不会让零件松脱，个性化的绝缘设计，操作更安全。 4. 可调电阻：可设置虚接故障；还可以起到保护用电器的作用。 5. 表笔头：用 PVC 硅胶线，表笔灵敏度高、精准、质量好耐用，可直插电源表使用。 6. 三通：测量性能高，使用方便。 7. 测试灯：方便用于检测器件是否带电，绝缘性能高。 8. 测试线：满足车辆各种检测保险丝、继电器、元器件插接测量。 9. 适用新能源汽车教学使用。	套	1	
149	新能源故障诊断仪器	一、主机参数 1. CPU: 2.0GHz 八核； 2. 操作系统：安卓 9.0； 3. 内存：8G 存储：256GB 分辨率：1920*1080； 4. 显示屏：13.3 英寸 诊断盒参数： CPU：双处理器 Cortex-A7+Cortex-M7。 二、产品要求 1. 新能源车专用综合性诊断设备，覆	套	1	

		盖 95%以上新能源车型，诊断精准度高； 2. 主机与诊断盒采用 Wi-Fi 通讯，在传输速率、诊断距离、抗干扰等方面远优于传统蓝牙； 3. 搭配 SmartLink C 诊断盒，可实现本地诊断和 SmartLink 远程诊断的双诊断模式； 4. 支持双 Wi-Fi 通讯、ECU 刷写、无线编程； 5. 支持通用的大部分物理接口，如：USB Type C、USB Type A、Micro-SD 接口等； 6. 支持扩展模块：EG 100 新能源检测电流钳，EM101 新能源示波万用表； 7. 8G 运行内存+256G 存储，运行更流畅； 8. 诊断仪内置新能源汽车维修资料库，包括电路图、维修手册、维修案例等，每周都有维修资料信息更新。			
150	人员防护套装	人员防护套装包括绝缘手套、耐磨手套、绝缘鞋、护目镜、安全帽等各 1 套。 1. 绝缘手套：天然橡胶制成，耐压等级 1KV。 2. 耐磨手套：符合人体工程学设计；可降低潜在的危险，如：刀割等；可清洗。 3. 绝缘鞋：防砸电绝缘；双密度聚氨酯（PU）一次成型鞋底，大底致密耐磨，中底柔软舒适配合防滑设计穿着舒适安全。柔软型全封闭鞋舌，有效防止飞溅液体进入。 4. 护目镜：防冲击物，如打磨，研磨	套	5	

		等。防化学物，如电镀，喷漆等。防光辐射，如红外线、紫外线等。防热辐射，如电火花，热辐射等。			
151	工位安全保护套装	工位安全保护套装包括警示牌、隔离带套装、绝缘防护垫等各1套。 1. 警示牌：绝缘材质制作，表面喷涂“危险，请勿靠近”字样与带电符号。 2. 隔离带套装：可再次利用，对操作空间进行隔离；最长5m；可伸缩，每套6根围成一个工位。 3. 绝缘防护垫：最高耐压10KV，尺寸：7m*4m*5mm（长x宽x厚度）4张。	套	1	
152	交流充电桩	一、技术参数 工作环境温度：-20℃~50℃；相对湿度：5%~95%；电源：单相220V；三相：380V；电压波动范围：单相220V±10%；三相380V±0%；频率：50Hz±1Hz；输出：每个充电接口：输出电压：单相220V±10%；三相80V±10%；输出电流：32A；IP防护等级：IP54；平均故障间隔时间（MTBF）MTBF不小于8760h；高×宽×深：1390*230*230（mm）。 二、配套学习资源系统： （一）总体要求 1. 充电系统的定义和组成：定义，作用，组成。 2. 电动汽车的充电方式 2.1 常规充电； 2.2 快速充电； 2.3 更换电池充电；	台	1	

	2.4 无线充电； 2.5 移动式充电。 3. 充电系统的发展趋势：技术发展趋势。 （二）充电机资源 1. 充电机概述：定义，作用，分类（多种）； 2. 车载充电机：结构，工作原理，技术要求； 3. 非车载充电机：结构，工作原理，技术要求。 （三）充电桩资源 1. 充电桩概述：定义，作用，分类； 2. 交流充电桩：结构，功能； 3. 直流充电桩：结构，功能。 （四）充电连接装置资源 1. 充电连接装置概述：结构组成，术语解释。 2. 充电连接方式和充电模式 2.1 三种连接方式； 2.2 四种充电模式。 3. 交流充电接口 3.1 我国接口标准（交流额定值、触头定义和功能、触头布置形式）； 3.2 充电过程（充电连接界面、充电过程控制原理）。 4. 直流充电接口 4.1 我国接口标准（直流额定值、触头定义和功能、触头布置形式）； 4.2 充电过程（充电连接界面、充电过程控制原理）。 5. 其他充电接口：国外比较常用的充电接口。 （五）充电应用资源			
--	---	--	--	--

		1. 充电站的认识 1.1 充电站的结构； 1.2 充电站的建设。 2. 充电的运营管理 2.1 安全管理； 2.2 运营管理； 2.3 检修管理。 3. 新型充电方式 3.1 光伏充电； 3.2 移动充电。 （六）学习资源品质要求 1. 充电站结构学习以 3D 形式展现，投标时截图； 2. 采用 2D 或 3D 动画直观展示系统工作过程，投标时截图； 3. 有操作环节的知识点采用 3D 交互形式呈现，投标时截图； 4. 重要知识点文字以醒目形式展示，注释部分文字可点击查看，投标时截图； 5. 在同一页面上展示视频、动画、三维仿真、图片、文字等多种资源，投标时截图； 6. 学习过程中可随时进行课后测试或单元测验，投标时截图。			
153	安全规定操作警示标贴	1. 绝缘等级：1000v； 2. 材料：PVC； 3. 可吸附在车身上任意位置且不损害车漆。	套	1	

154	绝缘救生勾	1. 采用高度绝缘材质，衔接处采用铆扣，顶端绝缘胶材质，有效防止触电的发生； 2. 特点：伸缩型； 3. 规格：6-8 英尺。	个	1	 YTB-YD-100型 绝缘救援钩 品牌：野电 长度：2752mm 重量：3300kg
155	动力电池升降平台	1. 引进先进技术生产，结构简单紧凑；具有更大的举升高度及承载力； 2. 电控系统采用 DC12V 安全电压；台面铺设绝缘板材；防止操作人员触电； 3. 配有电源显示灯（DC12V），急停开关按钮（DC12V）； 4. 重型脚轮承重$\geq 1500\text{KG}$，同时具有绝缘功能，四轮万向脚轮。	台	1	
156	新能源汽车放电工装	一、产品要求：放电工装最高放电电压：DC1200V、功率：$< 8\text{W}$、放电时间：5S 安全可靠，放电时间断，使用稳定性强，高压断电作业后的线路系统残余电荷放电。 二、性能与技术指标： 1. 2 个测试接口； 2. 1 对测试表笔； 3. 接口和测试表笔耐压 DC1000V； 4. 工作电压$\leq \text{DC}900\text{V}$； 5. 接触电阻值$\geq 100\text{m}\Omega$； 6. 外观尺寸 $\geq L: 82\text{mm} \quad W: 55\text{mm} \quad H: 19\text{mm}$； 7. 重量$\geq 0.35\text{KG}$。	套	1	

157	新能源汽车专用动力电池均衡仪	一、产品要求： 动力电池在新能源汽车维修过程中是一个不可缺少的一部分，电池最常发生的故障时动力电池单体电芯电压欠缺故障，为了让动力电池中每节电芯的利用率达到完美使用，我们将其进行补电，以此来保证电池较高的利用率。 二、主要技术参数： 1、输入电压：支持 AC 110V/220V(110V 供电功率减半) 2、频率范围：50/60Hz 3、均衡通道数：1~24 通道 4、输出电压范围：0.5~4.5V 5、输出电流范围：0.1~5A 可设 6、输出功率：单通道最大 25W 7、电压测控精度：校准后$\pm 2\text{mV}$ 8、电流测控精度：$\pm 50\text{mA}$ 9、保护措施：软硬件保护，错接检测； 10、散热方式：风冷 11、防护等级：IP 21 12、长宽高：$\geq 460\text{mm} \times 240\text{mm} \times 220\text{mm}$ 13. 配套新能源电池拆装实训操作系统： 13.1 实训操作采取任务自选式操作，可根据学习需要选择任一任务模块进行学习； 13.2 实训操作中所有零部件及工量具均采用工业设计软件仿真制作，以确保仿真质量； 13.3 实训操作以学生学习为主，教师教学为辅；整个仿真实训操作过程操作方法简单，流程规范合理，技能重点突出。	套 1	新能源48串充放一体均衡仪  ★ 支持1-48串同时均衡★ ★ 单串均衡电流0-7安可调★ ★ 支持三元，铁锂，钛锂★ ★ 单串接反保护，一对一技术支持★ ★ 支持充电均衡0-7安可调★
-----	----------------	---	-----	---

		13.4 在三维生产场景中采取交互方式进行实训操作要求： 拆卸实训操作采用维修手册标准拆卸流程工艺作为拆卸指导及标准流程，学员只需按照标准流程操作即可；拆卸操作方法工艺资料是学员进行仿真拆卸操作的动作描述，包括力矩大小、工具如何选择、操作顺序、注意事项等详细描述；装配实训操作采用汽车总装时的装配流程及操作方法，不是简单的按照拆卸相反顺序进行；具备装配流程和操作方法工艺资料作为指导进行仿真实训操作。（提供本软件中满足实训操作要求的装调仿真实训操作任一装配系统内容截图资料，不提供或提供内容截图资料不完善，则视为不满足该项技术要求）			
158	电池气密性检测仪	一、适用场景 电池包、液冷管、电机控制器 二、产品要求 1. 一机两用，同时支持电池包和液冷管气密测试。 2. 采用高精度传感器，分辨率精确到Pa。 3. 界面极简，上手即会。 4. 所有数据可扫码关联ID，维保过程数据可追溯。 三、技术参数 1. 检测方式：直压测试法； 2. 气源：自带气源； 3. 供电电压：176-264 Vac； 4. 功耗：≥40W； 5. 泄漏量量程：0~2000 Pa； 6. 测试压力范围：0~9.5Kpa；	套	1	

		7. 测试精度：±0.5%FS； 8. 参数：参数可自定义编辑/增加/删减等； 9. 环境温度：5~40 °C； 10. 湿度：80%HR 以下，无结露； 11. 长宽高：≥270mm*337mm*207 mm； 12. 重量：≥6KG。			
	实训服装	服装规格：165，数量：50 件 服装规格：170，数量：150 件 服装规格：175，数量：150 件 服装规格：180，数量：100 件 服装规格：185，数量：50 件 注意：添加学校校徽	套	500	
	灭火器	20KG 干粉灭火器	罐	8	
159	实训室文化建设	1. 供应商应提供“实训室文化建设”的设计、制作、安装服务。在投标文件中，供应商应提供文化建设的效果图。 2. 功能区指示牌：功能区包括装饰工位、打磨工位、新能源工位、钣金工位、整车实训工位、洗车区等 7 个功能区；指示牌采用 PVC 材质制作，尺寸 0.6*0.4*0.01m。供应商提供设计、制作、安装及耗材。 3. 车间墙面文化海报：内容包括但不限于设备安全操作规范、设备管理制度、生产流程文件等。采用 0.5*0.7m 亚克力 UV 打印覆膜制作，数量不低于 40 张。供应商提供设计、制作、安装	套	1	

		及耗材。 4. 车间立柱文化海报：内容为车间安全生产方面的知识、消防知识等；采用 0.5*0.7m 亚克力 UV 打印覆膜制作，数量不低于 28 张。供应商提供设计、制作、安装及耗材。 5. 车间外墙面：“那曲职中汽车生产性实训基地”大字，字的尺寸：长*宽 800*800mm（±5mm）；材质工艺：10mmPVC 板雕刻大字，烤漆饰面；供应商提供设计、制作、安装及耗材。 6. 车间内墙面：7S 管理标语，字的尺寸：长*宽 800*800mm（±5mm）；材质工艺：10mmPVC 板雕刻大字，烤漆饰面；供应商提供设计、制作、安装及耗材。 7. 窗帘：窗帘 10 幅，其中 4.4*2m 的 7 幅，3.95*2m 的 2 幅，4.15*2m 的 1 幅，7.7*2m 的 1 幅；采用半遮光材质。供应商提供设计、制作、安装及耗材。			
160	高清监控系统	1. 监控器摄像头 400 万星光夜视室内室外高清可录音网线供电手机远程 2.8mm（35 个）； 2. 超六类网线（6 箱）； 3. 宽迈全千兆 POE 交换机 24 口标准供电 48V 分离器网络监控专用无线 AP 电源百兆大功率 250 米 24 口全千兆 POE，250W 供电 4 光 4 电千兆 千兆百兆多端口可选（5 台）； 4. 监控摄像头 室外全景 200 万全彩 400 万红外 4 吋双目枪球变焦高清智能（6 个）。 5. 供应商负责安装及耗材。	套	1	

161	电力保障	包括采购箱式变压器、电缆	台	1	
-----	------	--------------	---	---	--

注：本表中的图片仅供参考。

二、商务要求：

- 1. 合同履行时间：具体以合同签订为准；
- 2. 合同履行地点：那曲市职业技术学校；
- 3. 本项目中所涉及安装部分的，辅材及地基制作均包含在本项目所有费用中，采购人将不再另行支付费用。

2 标段：

一、技术要求

开放型产教融合实践基地功能提升清单

序号	项目名称	计量单位	工程量	备注
一	拆除工程			
1	墙体拆除	m ²	41	墙体拆除+搬运至楼外
2	建渣外运	m ²	41	建渣装车+运输+倾倒
二	土建工程			
1	墙体砌筑	m ²	535.6	水泥砖砌筑 20 墙，双面水泥砂浆抹灰
三	装饰工程			
1	一楼公共区域			
1.1	楼梯间玻璃扶手	项	1	不锈钢扶手加 5 厚钢化玻璃，（甲方选样）
2	快递公司营业厅			
2.1	地面	m ²	109.82	800*800mm 地砖（甲方选样）
2.2	墙面乳胶漆	m ²	131.7	腻子刮灰基层+乳胶漆面层涂刷
2.3	墙面不锈钢踢脚线	m	43.9	高 100mm
2.4	矿棉板吊顶	m ²	109.82	
2.5	迎宾柜台	项	1	3000*800*850，15mm 厚仿大理石饰面
3	兽药房、库房			
3.1	地面	m ²	57.35	800*800mm 地砖（甲方选样）
3.2	墙面不锈钢踢脚线	m	36.35	高 100mm
3.3	墙面	m ²	42.6	护墙板造型墙面，预留采购药柜孔洞，墙层面层厚度 8mm
3.4	背景造型墙	m ²	6	6mm 背漆玻璃，
3.5	套装门	樘	1	1021 成品实木门，由甲方

				选样
3.6	矿棉板吊顶	m ²	85.4	
3.7	壁架高柜药架	m ²	33.6	高柜药架高 2400mm, 成品不锈钢材质, 由甲方选样
3.8	药品阴凉柜	套	1	甲方选样
4	宠物美容店			
4.1	地面	m ²	77.63	800*800mm 地砖 (甲方选样)
4.2	墙面不锈钢踢脚线	m	11	高 100mm
4.3	墙面乳胶漆	m ²	119.2	墙面腻子基层+艺术乳胶漆 涂刷材料、人工
4.4	墙面墙砖	m ²	16.8	300*300mm 墙砖 (甲方选样)
4.5	不锈钢玻璃隔墙	m ²	10.65	钢化玻璃
4.6	套装门	樘	1	1021 成品实木门, 由甲方选样
4.7	矿棉板吊顶	m ²	47.73	甲方选样
4.8	石膏板造型吊顶	m ²	25.21	按施工图及效果图施工
4.9	壁架高柜货架	m ²	33.6	高柜药架高 2400mm。不锈钢材质, 宽度 300mm, 由甲方选样
4.1	形象墙	项	1	含发光字
4.11	给排水改造	项	1	管材及做法按施工设计图纸
4.12	换气系统建设	项	1	按施工设计图纸施工
4.13	吊灯	盏	3	由甲方选样确定
5	面包房			
5.1	地面	m ²	107.2	800*800mm 地砖 (甲方选样)
5.2	墙面护墙板	m ²	105.9	护墙板采购+安装, 面层 8mm 后墙板, 颜色由甲方确定
5.3	墙面墙砖	m ²	72	400*800mm 墙砖 (甲方选样)

				样)
5.4	墙面不锈钢踢脚线	m ²	35.3	高度 100mm
5.5	玻璃隔墙	m ²	10.65	5 厚钢化玻璃加钛金板饰面，尺寸按施工图
5.6	铝扣板吊顶	m ²	24.16	由甲方选样确定
5.7	石膏板造型吊顶	m ²	52.34	按设计效果图
5.8	展示壁架	m	12.8	根据效果图由甲方选样
5.10	操作间加工、储藏设备	项	1	尺寸、材质按施工图纸施工，样品由甲方选定
5.11	给排水改造	项	1	管道铺设
6	裁缝店			
6.1	地面	m ²	55.8	800*800mm 地砖（甲方选样）
6.2	墙面不锈钢踢脚线	m ²	29.8	高度 100mm
6.3	墙面乳胶漆	m ²	89.7	腻子刮灰基层+艺术乳胶漆面层涂刷
6.4	套装门	樘	1	1021 实木门，甲方选样
6.5	石膏板造型吊顶	m ²	55.8	按效果图
6.6	展示壁架	m	15.5	尺寸按施工设计图纸施工，衣架为 2 厚不锈钢黑管
7	公共厕所			
7.1	墙、地面防水	m ²	62	
7.2	地面	m ²	22	800*800mm 地砖（甲方选样）
7.3	墙面墙砖	m ²	57.3	400*800mm 墙砖（甲方选样）
7.4	铝扣板吊顶	m ²	22	由甲方选样确定
7.5	厕所隔断	套	7	由甲方选样确定
7.6	给排水改造	项	1	
7.7	蹲便器	套	6	由甲方选样确定
7.8	残卫坐便器	套	1	由甲方选样确定
7.9	双盆洗手台	套	1	含洗漱镜
8	小舞蹈厅			

8.1	地面	m ²	51.02	运动木地板（甲方选样）
8.2	木地板踢脚线	m	28.83	高度 100mm
8.3	墙面护墙板	m ²	103.79	8mm 面层厚度墙板
8.4	套装门	樘	1	1521 成品实木门，由甲方选样
8.5	吊顶黑色乳胶漆	m ²	74.3	屋面祛碱+乳胶漆喷涂
8.6	衣柜	m	3.1	成品衣柜，甲方选样
8.7	舞蹈室压腿把杆	项	1	甲方选样
9	大舞蹈厅			
9.1	地面	m ²	96.78	运动木地板（甲方选样）
9.2	木地板踢脚线	m	45.47	高度 100mm
9.3	墙面护墙板	m ²	163.69	由甲方选样，8mm 面层墙板
9.4	套装门	樘	1	双开门
9.5	吊顶黑色乳胶漆	m ²	118.73	屋面祛碱+乳胶漆喷涂
9.6	衣柜	m	3.1	按施工图及效果图施工，颜色材质由甲方选定
9.7	舞蹈室压腿把杆	项	1	不锈钢+木质把杆，甲方选样
9.8	舞蹈室镜子	m ²	21	采购+运输+安装
10	器乐室 1			
10.1	地面	m ²	20.58	木地板（甲方选样）
10.2	不锈钢踢脚线	m	18.37	高度 100mm
10.3	墙面护墙板	m ²	58.11	护墙板采购+安装，含吸音板
10.4	套装门	樘	1	甲方选样
10.5	石膏板造型吊顶	m ²	20.58	按施工图及效果图施工
10.6	木饰面吊顶边厢	m	18.37	按施工图及效果图施工
10.7	窗帘盒	m	3.55	
11	器乐室 2			
10.1	地面	m ²	19.02	木地板（甲方选样）
10.2	不锈钢踢脚线	m	18.35	按施工图及效果图施工
10.3	墙面护墙板	m ²	57.06	护墙板采购+安装，含吸音板

10.4	套装门	樘	1	1021 成品实木门，由甲方选样
10.5	石膏板造型吊顶	m ²	19.02	按施工图及效果图施工
10.6	木饰面吊顶边厢	m	18.35	按施工图及效果图施工
11	师生创新创业产品销售区			
11.1	地面	m ²	96.8	800*800 地砖，甲方选样
11.2	不锈钢踢脚线	m	41.67	高度 100mm
11.3	不锈钢玻璃隔墙	m ²	41.34	
11.4	墙面展示柜	m ²	57.6	展示柜高 2400mm，密度板基层+刮灰基层+水性家具漆+五金、玻璃配件
11.5	墙面米黄色硅藻泥	m ²	25.01	刮灰基层+米黄色硅藻泥
11.6	套装门	樘	1	双开门
11.7	石膏板造型吊顶	m ²	96.8	中间铝方通+藏式元素
11.8	原有屋面涂刷黑色乳胶漆	m ²	96.8	屋面祛碱+乳胶漆喷涂
11.9	收银前台	项	1	1500*600*800 PVC 饰面收银台
12	产教融合基地办公室			
12.1	地面	m ²	27.15	地毯，由甲方选样
12.2	不锈钢踢脚线	m	22	高度 100mm
12.3	不锈钢玻璃隔墙	m ²	10.65	
12.4	墙面护墙板	m ²	55.35	护墙板采购+安装
12.5	套装门	樘	1	1021 单开玻璃，厚度 5 厚钢化，甲方选样
12.5	石膏板造型吊顶	m ²	27.15	按施工图及效果图施工
12.6	窗帘盒	m	3.56	
13	广告设计室			
13.1	地面	m ²	89.34	800*800mm 地砖（甲方选样）
13.2	不锈钢踢脚线	m	43.34	高 100mm
13.3	不锈钢玻璃隔墙	m ²	34.68	玻璃隔断高 3000mm
13.4	墙面护墙板	m ²	60.69	护墙板采购+安装，8mm 厚面层墙板（甲方选样）

13.5	套装门	樘	1	双开门
		樘	2	单开门
13.6	石膏板造型吊顶	m ²	89.34	按施工图及效果图施工
13.7	高柜展架	m ²	7.2	
13.8	储物间地面	m ²	7.75	800*800mm 地砖
13.9	墙面乳胶漆	m ²	33.6	护墙板采购+安装
13.10	矿棉板吊顶	m ²	7.75	
14	二楼过道			
14.1	地面	m ²	209.75	800*800mm 地砖（甲方选样）
14.2	不锈钢踢脚线	m	118.83	高 100mm
14.3	墙面护墙板	m ²	269.82	护墙板采购+安装
14.4	石膏板平吊顶	m ²	209.75	按施工图及效果图施工
14.5	接待前台	项	1	1800*650*800, PVC 饰面板 饰面弧形前台
15	二楼公共厕所			
15.1	墙、地面防水	m ²	62	丙纶防水
15.2	地面	m ²	12.33	800*800mm 地砖
15.3	墙面墙砖	m ²	44.33	400*800mm 墙砖
15.4	铝扣板吊顶	m ²	12.33	甲方选样
15.5	厕所隔断	套	4	按施工图及效果图施工
15.6	给排水改造	项	1	甲方选样
15.7	蹲便器	套	4	甲方选样
15.8	拖把池	套	1	甲方选样
15.9	双盆洗手台	套	1	含洗漱镜
四	安装工程	m²	1321.64	强、弱电布线+终端灯具、 开关、插座采购、安装 （按施工设计图纸采用国 标材料，甲方选样）
五	完工保洁	m²	1321.64	装饰垃圾清理、转运、上车 以及倾倒；现场卫生 初步打扫

注：效果图详见附件。

二、商务要求：

1. 合同履行时间：具体以合同签订为准；
2. 合同履行地点：那曲市职业技术学校；

第二章 投标人须知前附表

序号	内 容
说 明	
1	项目名称：那曲市职业技术学校汽修改扩建、产教融合实践基地设备采购项目 项目编号：GZFCG2025-25887（20250402）
2	采购人信息 名称：那曲市职业技术学校 地址：西藏自治区那曲市色尼区那曲镇文化东路2号 联系方式：赤美 17708967888
3	采购代理机构信息 名称：西藏鸿锦工程项目管理有限公司 地址：拉萨市柳梧双创广场8层 联系方式：18689019386
4	划分标段： 1 标段（标包）名称：那曲市职业技术学校汽修改扩建、产教融合实践基地设备采购项目（1 标段：汽修美容与装潢专业教学设施设备采购） 预算：260 万元 最高限价：260 万元 采购需求：汽修美容与装潢专业教学设施设备采购（具体详见招标文件） 2 标段（标包）名称：那曲市职业技术学校汽修改扩建、产教融合实践基地设备采购项目（2 标段：开放型产教融合实践基地功能提升） 预算：199.93 万元 最高限价：199.93 万元 采购需求：开放型产教融合实践基地功能提升（具体详见招标文件）

5	采购内容：那曲市职业技术学校汽修改扩建、产教融合实践基地设备采购项目（具体详见采购需求）
6	资金来源：财政资金
投标报价和货币	
7	1、本项目采用费用包干方式，投标人应根据项目要求和现场情况综合考虑报价，投标人的报价应是完成项目所需的货物、人工、管理、财务、税费等所有费用，如一旦中标，在项目实施中出现任何遗漏，均由投标人免费提供，采购人不再支付任何费用。 2、超过预算金额的报价，视为无效报价，作废标处理。
8	投标货币：人民币
投标文件的编制	
9	资格标准：详见资格审查。
10	招标文件的澄清：不统一组织标前答疑会，各投标人如有问题，请将需要解答的问题按规定提出，采购人予以回复。
11	投标保证金金额：1标段：4.0万元； 2标段：2.0万元；
12	☒ 要求递交投标保证金 交款方式：采取线上银行保函或保单保函等方式提交，投标人在获取招标文件后即可线上缴纳投标保证金。（根据西藏自治区公共资源交易平台推荐的选择其中一种可以缴纳投标保证金的平台即可，不是平台办理的，不予认可）。 交款截止时间：同投标截止时间一致。
13	投标有效期：90天（从投标截止时间开始计算）
14	投标文件： 1. 线上电子文件的要求 1.1 本项目采用电子化交易系统，需办理相关CA证书锁，各投标人

须在投标截止时间前上传加密的电子投标文件至“西藏自治区公共资源交易网 (<http://ggzy.xizang.gov.cn>) ”。相关 CA 证书锁可在西藏自治区公共资源交易网 (<http://ggzy.xizang.gov.cn>) 查询办理流程。各投标人未在投标截止时间前上传电子投标文件的，视为自动放弃投标。

1.2 开标现场，只对电子投标文件进行开标。投标人如遇网站、系统平台、CA 证书锁等相关问题无法上传电子投标文件时，请及时按照西藏自治区公共资源交易平台服务中心联系方式进行咨询。

1.3 本项目采用电子评标（线上评标），只对电子投标文件进行评审，如在评标过程中出现意外情况导致无法继续进行电子评标时，如由系统原因，将请西藏自治区公共资源交易平台服务中心进行解决，如因投标人上传的原因，其责任由投标人自行承担。

1.4 具体请登录西藏自治区公共资源交易网 (<http://ggzy.xizang.gov.cn/>) 认真了解流程和要求并严格按照操作手册制做投标文件（建议投标人将投标文件中需要签字盖章的页面打印后签字盖章，再将已签字盖章的页面扫描成彩色 PDF 格式上传至电子交易系统，以保证投标文件签章的完整性），在投标截止时间前上传至西藏自治区公共资源电子交易系统。

1.5 根据《关于公共资源交易领域政府采购项目实行线上“不见面”开标的通知》，本项目采用不见面开标方式，投标人不需要出席开标现场参与开标活动，投标人通过线上“不见面开标”可全程参与开标会议，投标人在规定的投标截止时间前登录西藏自治区公共资源交易平台不见面开标大厅在线开标并保持在线状态，采购代理机构在投标截止时间后 20 分钟内发起解密，投标人必须在 30 分钟内完成解密（因系统原因除外）；否则投标单位对该项目投标无效，投标人在投标截止时间前需上传投标文件至系统中。（注：本项目采用不见面开标方式，须投标人远程在线完成投标文件解密工作，请各潜在投标人在电脑上安装 CA 驱动，否则影响解密工作一切后果自行承担。）。

2. 电子投标文件签字、盖章要求：签字、盖章位置及要求应符合“投标文件格式”规定。

15	投标截止时间：2025 年 4 月 29 日 11 时 30 分
16	开标时间：2025 年 4 月 29 日 11 时 30 分 开标地点：那曲市公共资源交易中心
17	合同履行期限：具体以合同签订为准
18	合同履行地点：那曲市职业技术学校
19	联合体投标：不允许 分包：不允许 转包：不允许 偏离：实质性偏离不允许
20	是否退还投标文件：否
21	招标文件澄清：投标截止时间 15 日前。澄清不得改变采购标的和资格条件。澄清或者修改内容可能影响投标文件编制的，应当在投标截止时间至少 15 日前，以书面形式在西藏自治区公共资源交易网（ http://ggzy.xizang.gov.cn/ ）发布，请各投标人在投标截止时间前，随时查询招标公告发布媒体的信息，获取对采购公告或采购文件修改的信息，如因投标人疏忽导致的信息未及时获取的情况，其不利后果自行承担；不足 15 日的，应当顺延提交投标文件的截止时间。 投标人提出问题截止时间：在投标人下载招标文件起，七个工作日内以书面形式在西藏自治区公共资源交易网（ http://ggzy.xizang.gov.cn/ ）向采购代理机构提出。
22	签字和（或）盖章要求：招标文件中要求签字或盖章处
23	装订要求：无
评 标	
24	核心产品：详见采购需求
26	节能环保

	1. 执行《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）和国家相关法律规定。 2. 本项目采购涉及节能环保及强制采购产品（以采购需求为准）。
27	样品：开评标现场不提供样品
28	演示：无
30	评标方法：综合评分
31	评标委员会的组成：评标委员会 <u>5</u> 人（是否委派采购人代表以授权书为准）。 组建和抽取：根据政府采购法依法组建，从综合专家库系统中自动抽取。
32	中标候选人：评标委员会依据招标文件中规定的评标原则、评标办法为准，对投标人提交的投标文件进行评审，按综合评分法对响应招标文件要求的投标人的商务、技术、报价等进行打分排序，按排序高低顺序向采购人推荐合格的中标候选人。分数相同的，按报价由低到高排列，分数和报价相同的，按技术指标优劣排列。最低投标报价不是被授予合同的唯一因素。按评标得分排名情况，综合得分排名前3位为中标候选人单位。评审后总得分与投标报价都相同的情况下，投标人属于不发达地区和少数民族地区的，享有优先采购的机会。
授 予 合 同	
33	招标代理服务费：中标人在领取《中标通知书》时向代理机构交纳招标代理费（转账或现金），数额参照国家发改委【2015】299号文要求，按照中标金额的1.5%计取，由中标人支付，投标人在投标报价时应考虑该项费用。
其他内容	
34	▲投标人存在下列情况之一的，投标无效： 1. 未按照招标文件的规定提交投标保证金的； 2. 投标文件未按招标文件要求签署、盖章的； 3. 不具备招标文件中规定的资格要求的；

	4、报价超过招标文件中规定的预算金额或者最高限价的； 5、投标文件含有采购人不能接受的附加条件的； 6、法律、法规和招标文件规定的其他无效情形。
35	1、采购资金的支付方式：采用银行转账方式付款 2、采购资金的支付时间和支付条件：具体以签订合同为准。
36	中标结果公告媒介： 《西藏自治区政府采购网》《西藏自治区公共资源交易网》
37	需要补充的其他内容： 1. 本次采购所涉及的包含采购需求所有内容，投标人在报价时需考虑各项因素。 2. 为避免恶意低价竞争，评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响服务质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明。 3. 中标单位需在中标通知书发出的3个工作日内与业主单位联系，沟通服务及其他前期事宜。 4. 履约验收：采购人根据《西藏自治区政府采购履约验收管理办法》藏财采办[2019]36号文相关规定自行成立验收小组，负责本项目履约验收工作。 5. 投标文件中提供的相关材料复印件须加盖投标人公章，否则视为无效投标。 6. 招标文件中标注▲的为实质性条款。 7. 变更公告：关于本项目采购公告、采购文件的变更、澄清和修改的通知均会在原公告发布媒体上发布澄清（更正）公告，由于本项目实施电子化交易流程，代理机构无法获悉参与项目的投标人信息，因此无法一一通知各投标人相关变更、澄清、修改的情况，请各投标单位在投标截止时间前，随时查询招标公告发布媒体的信息，获取对采购公告/采购文件修改的信息，如因投标人疏忽导致的信息未及时获取的情况，其不利后果自行承担。

	8. 政府采购执行： 一、扶持政策价格的扣除 (一) 中小企业扶持政策 1. 本项目所属行业为：1：工业；2 标段：建筑业 2. 小微企业价格扣除。根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46 号）的规定，对于经主管预算单位统筹后未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包对小型和微型企业（含提供货物、提供服务）的价格给予 10%的价格扣除，工程的给予 4%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。（注：专门面向中小（小微）企业采购的项目不执行价格评审优惠扶持政策）。 (1) 参加政府采购活动的中小企业应当提供《中小企业声明函》。 (2) 监狱企业视同为小型、微型企业，需提供省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。 (3) 残疾人福利性单位视同为小型、微型企业，需提供《残疾人福利性单位声明函》。 3. 中小企业认定规则。 (1) 货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标。投标人提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受中小企业扶持政策。 (2) 服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员。 4. 联合体投标的规定 (1) 接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的采购项目，对于联合协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额 30%以上的，采购人、采购代理机构应当对联合体或者大中型企业的报价给予 4%的扣除，用扣除后的价格参加评审。 (2) 以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小
--	--

微企业。

(3) 组成联合体或者接受分包合同的中小企业与联合体内其他企业、分包企业之间不得存在直接控股、管理关系。组成联合体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的，不享受价格扣除优惠政策。

(4) 按规定享受扶持政策获得政府采购合同的，小微企业不得将合同分包给大中型企业，中型企业不得将合同分包给大型企业。

(二) 投标人所投产品属于《节能产品政府采购品目清单》(财库〔2019〕19号)或《环境标志产品政府采购品目清单》(财库〔2019〕18号)范围优先采购的，且采用最低评标价法的采购项目，对符合条件的获证产品按照对应投标(响应)金额给予2%的价格扣除，采用综合评分法的采购项目，具体标准详见评分细则。投标人须提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品或环境标志产品认证证书复印件，否则不予认可。

二、投标产品的政策

(1) 属于政府强制采购节能产品、环境标志产品的，投标产品需获得国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的强制节能产品、环境标志产品认证证书复印件，未提供的作无效投标(响应)处理；

(2) 属于优先采购节能、环保产品的，投标人须在投标(响应)文件中提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书复印件，否则不予认定。

(3) 属于优先采购无线局域网产品的，提供投标产品所在清单页截图并标注，否则不予认定。

(4) 信息安全产品，须提供由中国信息安全认证中心(中国网络安全审查技术与认证中心)按国家标准认证颁发的有效认证证书，未提供的作无效投标处理。

(5) 绿色包装：项目中涉及商品包装和快递包装的应符合《关于印发〈商品包装政府采购需求标准(试行)〉、〈快递包装政府采购需求标准(试行)〉的通知》(财办库〔2020〕123号)要求。

	(6) 执行《自主创新产品政府首购和订购管理办法》的规定。 10、本招标文件由采购人和代理机构共同编制。
38	知识产权 1. 供应商应保证在本项目使用的任何产品和服务(包括部分使用)时, 不会产生因第三方提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权而引起的法律和经济纠纷, 如因专利权、商标权或其它知识产权而引起法律和经济纠纷, 由供应商承担所有相关责任。 2. 采购人享有本项目实施过程中产生的知识成果及知识产权。 3. 供应商如欲在项目实施过程中采用自有知识成果, 需在投标知识产权文件中声明, 并提供相关知识产权证明文件。使用该知识成果后, 供应商需提供开发接口和开发手册等技术文档, 并承诺提供无限期技术支持, 采购人享有永久使用权。 4. 本项目产生和承载的数据资源归采购人所有, 未经采购人书面同意, 成交人不可将数据资源用于本项目之外, 包括数据复制、加工、共享、应用和提供给第三方。
39	相关情况的处理: 1、利害关系供应商处理: 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商不得参加同一合同项下的政府采购活动。如若出现上述利害关系的不同供应商同时参与本项目投标部的, 均按无效投标处理。 2、前期参与供应商处理: 为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商, 不得再参加该采购项目的其他采购活动。供应商为采购人、采购代理机构在确定采购需求、编制采购文件过程中提供咨询论证, 其提供的咨询论证意见成为采购文件中规定的供应商资格条件、技术服务商务要求、评标因素和标准、政府采购合同等实质性内容条款的, 视同为采购项目提供规范编制。 3、利害关系代理人处理: 两家以上的供应商不得在同一合同项下的采购项目中, 同时委托同一个自然人、同一家庭的人员、同一单位的人员作为其代理人, 否则, 其投标文件作为无效处理。

第三章 投标人须知

投标人须知

一、说明

1. 资金来源

“投标人须知前附表”中所述的采购人已被批准实施该项目所需资金。

2. 采购人、采购代理机构、采购方及合格的投标人

2.1 采购人：采购人是指提出国内采购服务的国家机关、企业、事业单位或其他组织。

2.2 采购代理机构：采购代理机构（以下简称采购机构）是指依照国家有关部门的管理规定，依法设立并取得采购资格证书、从事采购代理业务的中介组织。本招标文件中采购机构是指受采购人委托组织采购的前述招标代理机构。

2.3 采购方：详见投标人须知前附表

▲2.4 合格的投标人

详见投标人须知前附表

▲2.5 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得参加同一合同项下的政府采购活动。除单一来源采购项目外，为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的投标人，不得再参加该采购项目的其他采购活动。根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125号）的要求，采购人/采购代理机构将通过“信用中国”网站

（www.creditchina.gov.cn）、“中国政府采购网”网站（www.ccgp.gov.cn）等渠道查询投标人在采购公告发布之日前的信用记录并保存信用记录结果网页截图，拒绝列入失信被执行人名单、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单中的投标人参加本项目的采购活动。

▲2.6 投标人在投标过程中不得向采购单位提供、给予任何有价值的物品，影响其正常决策行为，一经发现，其投标人资格将被取消；

2.7 采购单位在任何时候发现投标人提交的投标文件内容有下列情形之一时，有权依法追究投标人的责任：

A、提供虚假的资料；

B、在实质性方面失实；

2.8 满足“招标公告”要求，并获取招标文件的投标人。

3. 合格的服务或货物

3.1 合同中提供的所有服务或货物，均应来自上述 2.4 条款所规定的合格投标人。

3.2 服务或货物系指投标人按招标文件规定，须向采购人提供的符合招标文件要求的服务或货物。

4. 投标费用

投标人应承担所有与准备和参加投标有关的费用。不论投标的结果如何，采购方均无义务和责任承担这些费用。

二、招标文件

5. 招标文件构成

招标文件包括以下内容：

1) 采购需求

2) 投标人须知前附表

3) 投标人须知

4) 合同专用条款

5) 附件（投标文件格式）

6) 评标标准

6. 招标文件的澄清

投标人如对招标文件及服务需求内容有质疑要求澄清回复的，须在购买招标文件起，七个工作日内按《政府采购质疑和投诉办法（财政部令第 94 号）》以书面形式在登录西藏自治区公共资源交易网(<http://ggzy.xizang.gov.cn/>)向采购代理机构提出（不接受其他方式），招标代理机构则以书面形式在登录西藏自治区公共资源交易网(<http://ggzy.xizang.gov.cn/>)澄清，请各投标人在投标截止时间前，随时查询招标公告发布媒体的信息，获取对采购公告/采购文件修改的信息，如因投标人疏忽导致的信息未及时获取的情况，其不利后果自行承担。

7. 招标文件的修改

在投标截止时间 15 天前，采购人可以书面形式在登录西藏自治区公共资源交易网(<http://ggzy.xizang.gov.cn/>)发出修改后的招标文件，并以书面将澄清或者修改的内容在登录西藏自治区公共资源交易网(<http://ggzy.xizang.gov.cn/>)发出，同时在

原发布媒体上发布更正公告。该澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分。如果修改招标文件的时间距投标截止时间不足 15 天，采购人将按规定延长投标截止时间。

三、投标文件的编制

8. 编制要求

8.1 投标人应认真阅读招标文件的所有内容，按招标文件的要求提供投标文件，并保证提供的全部资料的真实性，以使其投标对招标文件作出实质性响应，否则，其投标将被拒绝。

8.2 投标的语言

投标人提交的投标文件以及投标人与采购机构就有关投标的所有来往函电均应以中文书写。

9. 投标文件构成

投标人编写的投标文件应包括下列部分：

- 1) 投标书
- 2) 投标一览表
- 3) 投标保证金。
- 4) 证明投标人是合格的，而且中标后有能力履行合同的资格证明文件。
- 5) 证明投标人提供的服务是合格的，且符合招标文件规定的文件。

10. 投标文件格式：

10.1 投标人应按投标文件提供的格式编写其投标文件，投标人不得缺少或留空任何招标文件要求填写的表格或提交的资料，投标人针对“投标文件格式”中的表格可以增减行列。

10.2 投标人应将投标文件按投标文件规定的顺序编排、并应编制目录、逐页标注连续页码。

11. 投标报价

11.1 投标人应在投标分项报价表上标明本合同拟提供服务或货物的单价（如适用）和总价。

11.2 投标报价表上的价格应按包括下列内容：

- 1) 报所实施本项目的价格。
- 2) 为完成本项目的全部相关服务费用
- 3) 伴随服务的有关费用。

4) 投标人须知前附表中列出的其他服务的费用。（如果有）

5) 所有根据合同或其他原因应由投标人支付的税款和其他应缴纳的费用都要包括在投标人提交的投标价格中。

6) 其他费用等。

11.3 投标人对每种服务或货物只允许有一个报价，采购人不接受有任何选择的报价。

11.4 投标人所报的投标价在合同执行过程中是固定不变的，不得以任何理由予以变更。任何包含价格调整要求的投标，将被认为是非响应性投标而予以拒绝。

11.5 投标人不得以低于成本的报价竞标。

▲12. 投标货币

12.1 投标人的投标报价：人民币报价。

13. 证明投标人合格和资格的文件

13.1 投标人应提交证明其有资格参加投标和中标后有能力履行合同的文件，并作为其投标文件的一部分。

13.2 投标人提交的合格性证明文件应使采购方满意，投标人在投标时应符合本须知的规定。

13.3 投标人提交的证明其中标后能履行合同的资格证明文件应使采购方满意。

14. 证明服务的合格性和符合招标文件规定的文件

14.1 投标人应提交证明文件证明其拟投标的服务或货物的合格性符合招标文件规定。该证明文件作为投标文件的一部分。

14.2 证明服务或货物与招标文件的要求一致的文件，可以是文字资料、数据，它包括：服务主要内容的详细说明等。

15. 投标保证金

15.1 投标人应提交“投标人须知前附表”规定数额的投标保证金，并作为其投标的一部分。（投标保证金以电子保函为准）

15.2 投标保证金是为了保护采购方免遭因投标人的行为而蒙受损失。采购方在因投标人的行为受到损害时可根据本须知的规定没收投标人的投标保证金。

15.3 投标保证金的货币为人民币，并采用下述方式进行递交：

投标保证金按“投标人须知前附表的规定”交纳，退还投标保证金时按来款渠道以转账的方式退还。

投标保证金的形式：银行保函或保单保函

15.4 凡没有根据本须知第 15.1 和 15.3 条的规定随附投标保证金的投标，将被视为非响应性投标予以拒绝。

15.5 中标人的投标保证金在中标人按本须知第 30 条规定签订合同并按本须知 31 条规定缴纳了履约保证金后原额退还。

15.6 退还时间：

采购人或者采购代理机构应当自中标通知书发出之日起 5 个工作日内退还未中标投标人的投标保证金，自政府采购合同签订之日起 5 个工作日内退还中标投标人的投标保证金。

15.7 下列任何情况发生时，投标保证金将被没收：

- 1) 投标人在招标文件中规定的投标有效期内撤回其投标；
- 2) 中标人在规定期限内未能根据本须知规定签订合同；
- 3) 中标人在规定期限内未能根据投标人须知规定提交履约保证金。

16. 投标有效期

16.1 投标应自本须知第 22.1 条规定的开标日起，并在“投标人须知前附表”中所述时期内保持有效。投标有效期不足的投标将被视为非响应性投标而予以拒绝。

16.2 特殊情况下，在原投标有效期截止之前，采购人可要求投标人同意延长投标有效期。这种要求与答复均应以书面形式提交。投标人可拒绝采购人的这种要求，其投标保证金将不会被没收。接受延长投标有效期的投标人将不会被要求和允许修正其投标，而只会被要求相应地延长其投标保证金的有效期。在这种情况下，本须知第 15 条有关投标保证金的退还和没收的规定将在延长了的有效期内继续有效。

▲17. 投标文件的制作和签署

17.1 投标文件制作按照投标文件格式进行编制。

17.2 投标文件中涉及签字盖章处，均需按照要求进行签字盖章，否则按照无效处理。

四、投标文件

▲18. 投标文件的递交

18.1 投标文件在投标截至时间前上传至西藏自治区公共资源交易平台，逾期上传或上传失败均无法参加本项目的投标。

18.2 投标无效的情形

- 1) 实质上没有响应招标文件要求的投标将被视为无效投标。投标人不得通过修正

或撤销不合要求的偏离或保留从而使其投标成为实质上响应的投标，但经评标委员会认定属于投标人疏忽、笔误所造成的差错，应当允许其在评标结束之前进行修改或者补正（修改或补正的材料必须加盖单位公章）。修改或者补正投标文件必须以书面形式进行，并应在中标结果公告之前查核原件。限期内不补正或经补正后仍不符合招标文件要求的，应认定其投标无效。投标人修改、补正投标文件后，不影响评标委员会对其投标文件所作的评价和评分结果；

2) 除政府采购法律制度规定的情形外，本项目投标人或者其投标文件有下列情形之一的，作为无效投标处理：

(1) 投标文件未按招标文件要求签署、盖章的；

(2) 投标文件的格式、语言、计量单位、报价货币、知识产权、投标有效期等不符合招标文件的规定，影响评标委员会评判的；

(3) 报价超过招标文件中规定的预算金额或者最高限价的；

(4) 技术应答（偏离）内容完全或者绝大部分复制招标文件规定要求，且无相关证明材料的；

(5) 技术、服务应答内容没有完全响应招标文件的实质性要求的（招标文件明确为实质要求的）；

(6) 招标文件有明确要求，但投标文件未载明或者载明的采购项目履约时间、数量与招标文件要求不一致的；

(7) 投标文件含有采购人不能接受的附加条件的；

3) 在资格审查、符合性审查时，如发现下列情形之一的，投标文件视为无效：

(1) 超出经营范围投标的（特指需行政审批的营业范围）；

(2) 资格证明文件不全的，或者不符合招标文件标明的资格要求的；

(3) 投标文件无法定代表人或授权代表签字及授权代表不按要求签字；法定代表人授权委托书、投标声明书或者填写项目不齐全的；

(4) 投标文件格式不规范、项目不齐全或者内容虚假的；

(5) 投标文件的实质性内容未使用中文表述、意思表述不明确、前后矛盾或者使用计量单位不符合招标文件要求的；

(6) 投标有效期、供货/服务期限、相关承诺函等商务条款不满足招标文件要求的；

(7) 未实质性响应招标文件要求或者投标文件有招标方不能接受的附加条件的；

(8) 未按招标文件规定提交投标保证金的；

(9) 其它不符合资格审查、符合性审查要求和规范的。

4) 在报价评审时，如发现下列情形之一的，投标文件将被视为无效：

- (1) 未采用人民币报价或者未按照招标文件标明的币种和单位报价的；
- (2) 报价超出最高限价，或者超出采购预算金额，采购人不能支付的；
- (3) 投标报价具有选择性的；
- (4) 经评标委员会一致认定且有其他证据证明有串标、围标嫌疑的；
- (5) 被拒绝的投标文件为无效。

18.3 有下列情形之一的，视为投标人串通投标，其投标无效：

- (一) 不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；
- (二) 不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；
- (三) 不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；
- (四) 不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；
- (五) 法律法规规定的其他情形。

▲19. 投标截止期

19.1 投标人应在不迟于“投标人须知前附表”中规定的截止日期和时间将投标文件上传至西藏自治区公共资源交易平台。

19.2 采购人可以按本须知第7条规定，通知修改招标文件适当延长投标截止期。在此情况下，采购人和投标人受投标截止期制约的所有权利和义务均应延长至新的截止期。

▲20. 迟交的投标文件

投标截至时间前，投标文件无法上传至西藏自治区公共资源交易平台。

21. 投标文件的修改与撤回

21.1 投标人在递交投标文件后，可以修改或撤回其投标，但投标人必须在规定的投标截止期之前将修改或撤回投标文件。

21.2 在投标截止期之后，投标人不得对其投标做任何修改。

21.3 从投标截止期至投标人在投标书格式中确定的投标有效期期满这段时间内，投标人不得撤回其投标，否则其投标保证金将按照本须知第15.7条的规定被没收。

五、开标与评标

22. 开标

22.1 采购人在“投标人须知前附表”中规定的日期、时间和地点组织公开开标。

开标时邀请所有投标人代表、采购人和有关方面代表参加。

22.2 开标时，由采购代理机构在西藏自治区公共资源交易平台中的“不见面开标”中公布投标人，然后发起投标文件解密，投标人在规定的时间内对投标文件进行解密，除因系统原因外，未在规定时间内进行解密的，将不能进入下一环节。

23. 评标

23.1 评标委员会

23.1.1 采购人将按照“中华人民共和国政府采购法”及有关规定组建评标委员会。

23.1.2 评标委员会由有关经济、技术等方面的专家组成（采购人是否委派采购人代表以授权书为准）。

23.1.3 评标委员会负责评标工作，对投标文件进行审查和评估，并向采购方提交书面评标报告。

23.2 评标方法：综合评分法。对投标人提交的投标文件进行评审，对满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。分数和报价都相同的，按技术指标优劣排列。

23.3 投标文件的澄清

23.3.1 在评标期间，评标委员会可要求投标人对其投标文件中含义不明确的内容作必要的澄清或说明，但澄清或说明不得超出投标文件的范围或改变投标文件实质性内容。有关澄清的要求和答复均应以书面形式提交，澄清的内容为投标文件的组成部分。

23.4 投标文件的初审（符合性检查）

23.4.1 评标委员会将审查投标文件是否完整、证明文件是否齐全，投标保证金是否合格、有无计算上的错误等。

23.4.2 算术错误将按以下方法更正：若单价计算的结果与总价不一致，以单价为准修改总价；若用文字表示的数值与用数字表示的数值不一致，以文字表示的数值为准。如果投标人不接受对其错误的更正，其投标将被拒绝。其他不一致的内容以法律法规规定的方式处理。

23.4.3 对于投标文件中不构成实质性偏差的不正规、不一致或不规则，采购方可以接受，但这种接受将影响投标人的综合得分。

23.4.4 在详细评标之前，根据本须知的规定，评标委员会要审查每份投标文件是否实质上响应了招标文件的要求。实质上响应的投标应该是与招标文件要求的全部条

款、条件和规格参数相符，没有重大偏离的投标。对关键条文的偏离、保留或反对将被认为是实质上的偏离。评标委员会决定投标的响应性只根据投标本身的内容，而不寻求外部的证据。

▲23.4.5 实质上没有响应招标文件要求的投标将被拒绝。投标人不得通过修正或撤销不合要求的偏离或保留从而使其投标成为实质上响应的投标。如发现下列情况之一的，其投标将被拒绝：

- 1) 没有按照招标文件要求提供的投标文件；
- 2) 投标人未提交投标保证金或金额不足、投标保证金形式不符合招标文件要求的；
- 3) 资格证明文件不全的；
- 4) 投标书无投标人公章、无法定代表人签字，或签字人无法定代表人有效委托书的；
- 5) 资格标准不满足招标文件要求的；
- 6) 投标有效期不足的；
- 7) 投标人在同一份投标文件中，对同一采购服务报价两个或多个的；
- 8) 投标文件附有采购方不能接受的条件；

23.5 投标文件的详细评审

23.5.1 评标委员会将按照本须知规定，只对确定为实质上响应招标文件要求的投标进行详细评审。

23.5.2 详细评审即以招标文件为依据，对所有实质上响应的投标分别从“商务”、“技术”和“价格”三个方面进行评审并按照百分制进行综合打分（详见第六章评标标准）。

23.5.3 评标严格按照招标文件的要求和条件进行。

23.6 中标人的确定

23.6.1 比较与评价。按招标文件中规定的评标方法和标准，对未做无效投标处理的投标文件进行技术、报价、商务等方面评估，综合比较与评价。

23.6.2 复核。评分汇总结束后，评标委员会应当进行复核，特别要对拟推荐为中标候选人、报价最低的、投标文件被认定为无效的投标进行重点复核。

23.6.3 推荐中标候选人。中标候选人应当排序。采用最低评标价法的，评标结果按投标报价由低到高顺序排列；投标报价相同的并列，投标文件满足招标文件全部实质性要求且投标报价最低的投标人为中标候选人；报价相同且满足招标文件全部实质性要求的并列，由采购人自主采取公平、择优的方式选择中标投标人。采用综合

评分法的，评标结果按评审后得分由高到低顺序排列；得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列；得分且投标报价相同的并列，投标文件满足招标文件全部实质性要求且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选投标人；报价相同且满足招标文件全部实质性要求且按照评审因素的量化指标评审得分也相同的并列，由采购人自主采取公平、择优的方式选择中标投标人。

评标委员会可推荐的中标候选投标人数量不能满足招标文件规定的数量的，只有在获得采购人书面同意后，可以根据实际情况推荐中标候选投标人。未获得采购人的书面同意，评标委员会不得在招标文件规定之外推荐中标候选投标人，否则，采购人可以不予认可。

23.6.4 出具评标报告。评标委员会推荐中标候选投标人后，应当向招标采购单位出具评标报告。评标报告应当包括以下内容：

- （一）招标公告刊登的媒体名称、开标日期和地点；
- （二）获取招标文件的投标人名单和评标委员会成员名单；
- （三）评标方法和标准；
- （四）开标记录和评标情况及说明，包括无效投标人名单及原因；
- （五）评标结果和中标候选投标人排序表；
- （六）评标委员会授标建议；
- （七）报价最高的投标人为中标候选人的，评标委员会应当对其报价的合理性予以特别说明。

评标委员会成员应当在评标报告中签字确认，对评标过程和结果有不同意见的，应当在评标报告中写明并说明理由。签字但未写明不同意见或者未说明理由的，视同无意见。拒不签字又未另行书面说明其不同意见和理由的，视同同意评标结果。

23.6.5 评标争议处理规则。评标委员会在评审过程中，对于符合性审查、对投标人投标文件作无效投标处理及其他需要共同认定的事项存在争议的，应当以少数服从多数的原则做出结论，但不得违背法律法规和招标文件规定。有不同意见的评标委员会成员认为认定过程和结果不符合法律法规或者招标文件规定的，应当及时向招标采购单位书面反映。招标采购单位收到书面反映后，应当书面报告采购项目同级财政部门依法处理。

23.6.6 投标人应当书面澄清、说明或者补正。

23.6.6.1 在评标过程中，对于投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会应当以书面形式要求投标人作出必要的澄清、

说明或者补正。

23.6.6.2 投标人应当书面澄清、说明或者补正，并加盖公章或签字确认（投标人为法人的，应当由其法定代表人或者代理人签字确认；投标人为其他组织的，应当由其主要负责人或者代理人签字确认；投标人为自然人的，应当由其本人或者代理人签字确认），否则无效。澄清、说明或者补正不影响投标文件的效力，有效地澄清、说明或者补正材料，是投标文件的组成部分。

23.6.6.3 评标委员会要求投标人澄清、说明或者补正，不得超出招标文件的范围，不得以此让投标人实质改变投标文件的内容，不得影响投标人公平竞争。本项目下列内容不得澄清：

- （一）按财政部规定应当在评标时不予承认的投标文件内容事项；
- （二）投标文件中已经明确的内容事项；
- （三）投标文件未提供的材料。

23.6.7 本项目采购过程中，投标文件出现下列情况的，不需要投标人澄清、说明或者补正，按照以下原则处理：

- （一）投标文件的大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准，但大写金额出现文字错误，导致金额无法判断的除外；
- （二）总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价汇总金额计算结果为准，但是单价金额出现计算错误、明显人为工作失误的除外；
- （三）单价金额小数点有明显错位的，应以总价为准，并修改单价；
- （四）对不同语言文本投标文件的解释发生异议的，以中文文本为准。

出现本条第（二）项规定情形，单价汇总金额比总价金额高，且超过政府采购预算或者本项目最高限价的，投标人投标文件应作为无效投标处理；单价汇总金额比总价金额高，但未超过政府采购预算或者本项目最高限价的，应以单价汇总金额作为价格评分依据。

注：评标委员会应当积极履行澄清、说明或者补正的职责，不得滥用权力。投标人的投标文件可以要求澄清、说明或者补正的，不得未经澄清、说明或者补正而直接作无效投标处理。

23.6.8 采购单位现场复核评标结果。

评标结果汇总完成后，评标委员会拟出具评标报告前，招标采购单位应当组织 2 名以上的本单位工作人员，在采购现场监督人员的监督之下，依据有关的法律制度和招标

文件对评标结果进行复核，出具复核报告。存在下列情形之一的，招标采购单位应当根据情况书面建议评标委员会现场修改评标结果或者重新评标：

- （一）资格性审查认定错误的；
- （二）分值汇总计算错误的；
- （三）分项评分超出评分标准范围的；
- （四）客观评分不一致的。

存在本条上述规定情形的，由评标委员会自主决定是否采纳招标采购单位的书面建议，并承担独立评审责任。评标委员会采纳招标采购单位书面建议的，应当按照规定现场修改评标结果或者重新评标，并在评标报告中详细记载有关事宜；不采纳招标采购单位书面建议的，应当书面说明理由。招标采购单位书面建议未被评标委员会采纳的，应当按照规定程序要求继续组织实施采购活动，不得擅自中止采购活动。招标采购单位认为评标委员会评标结果不合法的，应当书面报告采购项目同级财政部门依法处理。

23.6.9 有下列情形之一的，不得修改评标结果或者重新评标：

- （一）评标委员会已经出具评标报告并且离开评标现场的；
- （二）招标采购单位现场复核时，复核工作人员数量不足的；
- （三）招标采购单位现场复核时，没有采购监督人员现场监督的；
- （四）招标采购单位现场复核内容超出规定范围的；
- （五）招标采购单位未提供书面建议的。

23.6.10 采购人根据评标结果选定中标人：采购人确定排名第一的中标候选人为中标人，但排名第一的中标候选人自动放弃中标或因不可抗力提出不能履行合同时，采购人可以确定排名第二的中标候选人为中标人或重新招标，排名第二的中标候选人因上述同样原因不能签订的，采购人可以确定排名第三的中标候选人为中标人或重新招标。

24. 与采购人和评标委员会的接触

24.1 除本须知的规定外，从开标之日起至授予合同期间，投标人不得就与其投标有关的事项与采购人以及评标委员会成员接触。

24.2 投标人试图对采购人和评标委员会的评标、比较或授予合同的决定进行影响，都可能导致其投标被拒绝。

六、授予合同

25. 资格后审

25.1 采购方将根据本须知列出的标准审查综合得分最高的投标人是否有能力令人

满意地履行合同。

25.2 授标决定将考虑投标人的财务、技术和服务能力，其基础是审查投标人按照本须知规定提交的资格证明文件和采购机构认为必要的、合适的、相关资料。

25.3 如果审查通过，采购机构将把合同授予该投标人；如果审查没有通过，采购机构将拒绝其投标，并对综合得分排名第二的投标人能否令人满意的履行合同作类似的审查。

26. 合同授予标准

采购机构原则上将把合同授予被确定为实质上响应招标文件的要求并有履行合同能力的综合得分最高的投标人。

27. 授标时更改采购服务内容的权力

采购方在授予合同时有权在“投标人须知前附表”规定的幅度和时间内对招标文件规定的服务内容予以更改，但不得对单价或其他的条款和条件做任何改变。

28. 接受和拒绝任何或所有投标的权力

采购方保留在授标之前任何时候接受或拒绝任何投标，以及宣布采购程序无效或拒绝所有投标的权力，对受影响的投标人不承担任何责任。

29. 中标通知书

29.1 中标人确定后，采购机构将向中标人发出中标通知书。向未中标的其他投标人发出采购结果通知书。

29.2 中标通知书是合同的一个组成部分。

30. 签订合同

中标人在收到采购机构的中标通知书后一个月内，应按招标文件的要求与采购人签订合同。

31. 履约保证金

31.1 中标人在与采购人签订合同前，应按照合同条款的规定，采用招标文件中提供的履约保证金保函格式或采购人可以接受的其他形式向采购人提交履约保证金。

31.2 如果中标人没有按照上述第 30 条或 31.1 条规定执行，采购方将有充分理由取消该中标决定，并没收其投标保证金。在此情况下，采购方可将合同授予综合得分排名第二的投标人，或重新采购。

32. 质疑和投诉

质疑、投诉流程：

受理的质疑在法定期限（七个工作日）内作出质疑答复。对于质疑答复不满，可向同级采购监管机构提出投诉，对投诉处理不满的，可向法律行政主管部门提出行政复议，对行政复议不服的可移交司法机关。未经前一程序，不予受理。

32.1 只有购买了本次招标文件且参与了本次投标的投标人，才能提出质疑。

32.2 投标人如对招标文件及采购需求内容有异议，须在购买招标文件起，七个工作日内按《政府采购质疑和投诉办法》（财政部令第94号）以书面形式向招标代理机构提出（不接受其他方式）。如未在规定的时限内提出，则视为投标人无异议。投标人如认为在采购过程或中标结果使自己的合法权益受到损害的，应当在知道或者应知其权益受到损害之日起七个工作日内，以书面形式向采购代理机构提出质疑。投标人对采购代理机构的质疑答复不满意或者采购单位未在规定时间内作出答复的，可以在答复期满后十五个工作日内向同级采购监管部门投诉。

32.3 对采购过程、招标文件、采购需求和中标结果的书面质疑、投诉应当采用书面形式，内容包含但不限于质疑、投诉书法人签字（盖章）原件，授权委托书签字（盖章）原件等，并附联系人、联系电话，否则不予受理。质疑书、投诉书均应明确阐述招标文件、采购过程或招标文件或采购需求或中标结果中使自己合法权益受到损害的实质性内容，提供相关事实、依据和证据及其来源或线索，便于有关单位调查、答复和处理。质疑、投诉书上法人代表签字（盖章）并附联系人、联系电话，否则不予受理。其他规定详见《政府采购质疑和投诉办法》（财政部令第94号）的要求。

32.4 对本次采购提出质疑者必须同时提交相关确凿的证据材料和注明事实的确切来源，并对质疑内容的真实性承担责任。质疑者有如下行为的处以采购金额千分之五以上千分之十以下的罚款，列入不良行为记录名单，在一至三年内禁止参加政府采购活动，有违法所得的，并处没收违法所得，情节严重的，由工商行政管理机关吊销营业执照；构成犯罪的，依法追究刑事责任。

- （1）捏造事实、滥用维权扰乱采购秩序的；
 - （2）恶意质疑者或举证不全查无实据被驳回的；
 - （3）以未经采购代理机构同意私自拍摄的采购资料或评委不得泄露的评标内容为证据的；
 - （4）不按法定程序进行质疑者；
- 以国家最新颁布的法令为处罚依据。

32.5 投标人购买招标文件后，不参加投标的，应在投标截止日期3日前书面告知

采购代理机构，以提高政府采购效率，节约社会交易成本。

32.6 对开标前不按《政府采购法》规定程序提出质疑（针对招标文件相关内容），影响采购周期和效率的，将列入西藏自治区政府采购投标人黑名单记录，在三年内不准参与政府采购项目招投标。

第四章 合同专用条款

合同模版

政府采购货物买卖合同 (试行)

项目名称:

合同编号:

甲 方:

乙 方:

签订时间:

使 用 说 明

1. 本合同标准文本适用于购买现成货物的采购项目，不包括需要供应商定制开发、创新研发的货物采购项目。

2. 本合同标准文本为政府采购货物买卖合同编制提供参考，可以结合采购项目具体情况，对文本作必要的调整修订后使用。

3. 本合同标准文本各条款中，如涉及填写多家供应商、制造商，多种采购标的、分包主要内容等信息的，可根据采购项目具体情况添加信息项。

第一节 政府采购合同协议书

甲方（全称）：_____（采购人、受采购人委托签订合同的单位或采购文件约定的合同甲方）

乙方1（全称）：_____（供应商）

乙方2（全称）：_____（联合体成员供应商或其他合同主体）（如有）

乙方3（全称）：_____（联合体成员供应商或其他合同主体）（如有）

依据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法》等有关法律法规，以及本采购项目的招标/谈判文件等采购文件、乙方的《投标（响应）文件》及《中标（成交）通知书》，甲乙双方同意签订本合同。具体情况及要求如下：

1. 项目信息

（1）采购项目名称：

采购项目编号：

（2）采购计划编号：

（3）项目内容：

采购标的及数量（台/套/个/架/组等）：

品牌：_____ 规格型号：

采购标的的技术要求、商务要求具体见附件。

①涉及信息类产品，请填写该产品关键部件的品牌、型号：

标的名称：

关键部件：_____ 品牌：_____ 型号：

关键部件：_____ 品牌：_____ 型号：

关键部件：_____ 品牌：_____ 型号：

（注：关键部件是指财政部会同有关部门发布的政府采购需求标准规定的需要通过国家有关部门指定的测评机构开展的安全可靠测评的软硬件，如CPU芯片、操作系统、数据库等。）

②涉及车辆采购，请填写是否属于新能源汽车：

☐是，《政府采购品目分类目录》底级品目名称：_____ 数量：_____ 金额：

☐否

（4）政府采购组织形式：☐政府集中采购 ☐部门集中采购 ☐分散采购

（5）政府采购方式：☐公开招标 ☐邀请招标 ☐竞争性谈判 ☐竞争性磋商

☐询价 ☐单一来源 ☐框架协议 ☐其他：

（注：在框架协议采购的第二阶段，可选择使用该合同文本）

(6) 中标（成交）采购标的制造商是否为中小企业：☐是 ☐否

本合同是否为专门面向中小企业的采购合同（中小企业预留合同）：☐是
☐否

若本项目不专门面向中小企业采购，是否给予小微企业评审优惠：☐是 ☐否

中标（成交）采购标的制造商是否为残疾人福利性单位：☐是 ☐否

中标（成交）采购标的制造商是否为监狱企业：☐是 ☐否

(7) 合同是否分包：☐是 ☐否

分包主要内容：

分包供应商/制造商名称（如供应商和制造商不同，请分别填写）：

分包供应商/制造商类型（如果供应商和制造商不同，只填写制造商类型）：

☐大型企业 ☐中型企业 ☐小微企业

☐残疾人福利性单位 ☐监狱企业 ☐其他

(8) 中标（成交）供应商是否为外商投资企业：☐是 ☐否

外商投资企业类型：☐全部由外国投资者投资 ☐部分由外国投资者投资

(9) 是否涉及进口产品：

☐是，《政府采购品目分类目录》底级品目名称：_____ 金额：

国别：_____ 品牌：_____ 规格型号：

☐否

(10) 是否涉及节能产品：

☐是，《节能产品政府采购品目清单》的底级品目名称：

☐强制采购 ☐优先采购

☐否

是否涉及环境标志产品：

☐是，《环境标志产品政府采购品目清单》的底级品目名称：

☐强制采购 ☐优先采购

☐否

是否涉及绿色产品：

☐是，绿色产品政府采购相关政策确定的底级品目名称：

☐强制采购 ☐优先采购

☐否

(11) 涉及商品包装和快递包装的，是否参考《商品包装政府采购需求标准(试行)》、《快递包装政府采购需求标准(试行)》明确产品及相关快递服务的具体包装要求：

☐是 ☐否 ☐不涉及

2. 合同金额

(1) 合同金额小写：

大写：

分包金额（如有）小写：

大写：

（注：固定单价合同应填写单价和最高限价）

(2) 合同定价方式（采用组合定价方式的，可以勾选多项）：

☐固定总价 ☐固定单价 ☐固定费率 ☐成本补偿 ☐绩效激励 ☐其他

(3) 付款方式（按项目实际勾选填写）：

☐全额付款：_____（应明确一次性支付合同款项的条件）

☐分期付款：_____（应明确分期支付合同款项的各期比例和支付条件，各期支付条件应与分期履约验收情况挂钩），其中涉及预付款的：_____（应明确预付款的支付比例和支付条件）

☐成本补偿：_____（应明确按照成本补偿方式的支付方式和支付条件）

☐绩效激励：_____（应明确按照绩效激励方式的支付方式和支付条件）

3. 合同履行

(1) 起始日期：_____年____月____日，完成日期：_____年____月____日。

(2) 履约地点：

(3) 履约担保：是否收取履约保证金：☐是 ☐否

收取履约保证金形式：

收取履约保证金金额：

履约担保期限：

(4) 分期履行要求：

(5) 风险处置措施和替代方案：

4. 合同验收

(1) 验收组织方式：☐自行组织 ☐委托第三方组织

验收主体：

是否邀请本项目的其他供应商参加验收：☐是 ☐否

是否邀请专家参加验收：☐是 ☐否

是否邀请服务对象参加验收：☐是 ☐否

是否邀请第三方检测机构参加验收：☐是 ☐否

是否进行抽查检测：☐是，抽查比例：_____ ☐否

是否存在破坏性检测：☐是，_____（应明确对被破坏的检测产品的处理方式）

☐否

验收组织的其他事项：

(2) 履约验收时间：（计划于何时验收/供应商提出验收申请之日起 日内组织验收）

(3) 履约验收方式：☐一次性验收

☐分期/分项验收：（应明确分期/分项验收的工作安排）

(4) 履约验收程序：

(5) 履约验收的内容：（应当包括每一项技术和商务要求的履约情况，特别是落实政府采购扶持中小企业，支持绿色发展和乡村振兴等政策情况）

(6) 履约验收标准：

(7) 是否以采购活动中供应商提供的样品作为参考：☐是 ☐否

(8) 履约验收其他事项：（产权过户登记等）

5. 组成合同的文件

本协议书与下列文件一起构成合同文件，如下述文件之间有任何抵触、矛盾或歧义，应按以下顺序解释：

(1) 政府采购合同协议书及其变更、补充协议

(2) 政府采购合同专用条款

(3) 政府采购合同通用条款

(4) 中标（成交）通知书

(5) 投标（响应）文件

(6) 采购文件

(7) 有关技术文件，图纸

(8) 国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他文件

6. 合同生效

本合同自_____生效。

7. 合同份数

本合同一式_____份，甲方执_____份，乙方执_____份，均具有同等法律效力。

合同订立时间：_____年_____月_____日

合同订立地点：

附件：具体标的及其技术要求和商务要求、联合协议、分包意向协议等。

甲方（采购人、受采购人委托签订合同的单位或采购文件约定的合同甲方）		乙方（供应商）	
单位名称（公章或合同章）		单位名称（公章或合同章）	
法定代表人或其委托代理人（签章）		法定代表人或其委托代理人（签章）	
		拥有者性别	
住 所		住 所	
联 系 人		联 系 人	
联系电话		联系电话	
通信地址		通信地址	
邮政编码		邮政编码	
电子邮箱		电子邮箱	
统一社会信用代码		统一社会信用代码	
		开户名称	
		开户银行	
		银行账号	
注：涉及联合体或其他合同主体的信息应按上表格式加列。			

第二节 政府采购合同通用条款

1. 定义

1.1 合同当事人

(1) 采购人（以下称甲方）是指使用财政性资金，通过政府采购方式向供应商购买货物及其相关服务的国家机关、事业单位、团体组织。

(2) 供应商（以下称乙方）是指参加政府采购活动并且中标（成交），向采购人提供合同约定的货物及其相关服务的法人、非法人组织或者自然人。

(3) 其他合同主体是指除采购人和供应商以外，依法参与合同缔结或履行，享有权利、承担义务的合同当事人。

1.2 本合同下列术语应解释为：

(1) “合同”系指合同当事人意思表示达成一致的任何协议，包括签署的政府采购合同协议书及其变更、补充协议，政府采购合同专用条款，政府采购合同通用条款，中标（成交）通知书，投标（响应）文件，采购文件，有关技术文件和图纸，以及国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他文件。

(2) “合同价款”系指根据本合同规定乙方在全面履行合同义务后甲方应支付给乙方的价款。

(3) “货物”系指乙方根据本合同规定须向甲方提供的各种形态和种类的物品，包括原材料、设备、产品（包括软件）及相关的其备品备件、工具、手册及其他技术资料 and 材料等。

(4) “相关服务”系指根据合同规定，乙方应提供的与货物有关的技术、管理和其他服务，包括但不限于：管理和质量保证、运输、保险、检验、现场准备、安装、集成、调试、培训、维修、废弃处置、技术支持等以及合同中规定乙方应承担的其他义务。

(5) “分包”系指中标（成交）供应商按采购文件、投标（响应）文件的规定，根据分包意向协议，将中标（成交）项目中的部分履约内容，分给具有相应资质条件的供应商履行合同的行为。

(6) “联合体”系指由两个以上的自然人、法人或者非法人组织组成，以一个供应商的身份共同参加政府采购的主体。联合体各方应在签订合同协议书前向甲方提交联合协议，且明确牵头人及各成员单位的工作分工、权利、义务、责任，联合体各方应共同与甲方签订合同，就合同约定的事项对甲方承担连带责任。联合体具体要求见【**政府采购合同专用条款**】。

(7) 其他术语解释，见【**政府采购合同专用条款**】。

2. 合同标的及金额

2.1 合同标的及金额应与中标（成交）结果一致。乙方为履行本合同而发生的所有费用均应包含在合同价款中，甲方不再另行支付其他任何费用。

3. 履行合同的时间、地点和方式

3.1 乙方应当在约定的时间、地点，按照约定方式履行合同。

4. 甲方的权利和义务

4.1 签署合同后，甲方应确定项目负责人（或项目联系人），负责与本合同有关的事务。甲方有权对乙方的履约行为进行检查，并及时确认乙方提交的事项。甲方应当配合乙方完成相关项目实施工作。

4.2 甲方有权要求乙方按时提交各阶段有关安排计划，并有权定期核对乙方提供货物数量、规格、质量等内容。甲方有权督促乙方工作并要求乙方更换不符合要求的货物。

4.3 甲方有权要求乙方对缺陷部分予以修复，并按合同约定享有货物保修及其他合同约定的权利。

4.4 甲方应当按照合同约定及时对交付的货物进行验收，未在【政府采购合同专用条款】约定的期限内对乙方履约提出任何异议或者向乙方作出任何说明的，视为验收通过。

4.5 甲方应当根据合同约定及时向乙方支付合同价款，不得以内部人员变更、履行内部付款流程等为由，拒绝或迟延支付。

4.6 国家法律法规规定及【政府采购合同专用条款】约定应由甲方承担的其他义务和责任。

5. 乙方的权利和义务

5.1 签署合同后，乙方应确定项目负责人（或项目联系人），负责与本合同有关的事务。

5.2 乙方应按照合同要求履约，充分合理安排，确保提供的货物及相关服务符合合同有关要求。接受项目行业管理部门及政府有关部门的指导，配合甲方的履约检查及验收，并负责项目实施过程中的所有协调工作。

5.3 乙方有权根据合同约定向甲方收取合同价款。

5.4 国家法律法规规定及【政府采购合同专用条款】约定应由乙方承担的其他义务和责任。

6. 合同履行

6.1 甲乙双方应当按照【政府采购合同专用条款】约定顺序履行合同义务；如果没有先后顺序的，应当同时履行。

6.2 甲乙双方按照合同约定顺序履行合同义务时，应当先履行一方未履行的，后履行一方有权拒绝其履行请求。先履行一方履行不符合约定的，后履行一方有权拒绝其相应的履行请求。

7. 货物包装、运输、保险和交付要求

7.1 本合同涉及商品包装、快递包装的，除【政府采购合同专用条款】另有约定外，包装应适应远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求，确保货物安全无损地

运抵【政府采购合同专用条款】约定的指定现场。

7.2 除【政府采购合同专用条款】另有约定外，乙方负责办理将货物运抵本合同规定的交货地点，并装卸、交付至甲方的一切运输事项，相关费用应包含在合同价款中。

7.3 货物保险要求按【政府采购合同专用条款】规定执行。

7.4 除采购活动对商品包装、快递包装达成具体约定外，乙方提供产品及相关快递服务涉及到具体包装要求的，应不低于《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》标准，并作为履约验收的内容，必要时甲方可以要求乙方在履约验收环节出具检测报告。

7.5 乙方在运输到达之前应提前通知甲方，并提示货物运输装卸的注意事项，甲方配合乙方做好货物的接收工作。

7.6 如因包装、运输问题导致货物损毁、丢失或者品质下降，甲方有权要求降价、换货、拒收部分或整批货物，由此产生的费用和损失，均由乙方承担。

8. 质量标准和保证

8.1 质量标准

(1) 本合同下提供的货物应符合合同约定的品牌、规格型号、技术性能、配置、质量、数量等要求。质量要求不明确的，按照强制性国家标准履行；没有强制性国家标准的，按照推荐性国家标准履行；没有推荐性国家标准的，按照行业标准履行；没有国家标准、行业标准的，按照通常标准或者符合合同目的的特定标准履行。

(2) 采用中华人民共和国法定计量单位。

(3) 乙方所提供的货物应符合国家有关安全、环保、卫生的规定。

(4) 乙方应向甲方提交所提供货物的技术文件，包括相应的中文技术文件，如：产品目录、图纸、操作手册、使用说明、维护手册或服务指南等。上述文件应包装好随货物一同发运。

8.2 保证

(1) 乙方应保证提供的货物完全符合合同规定的质量、规格和性能要求。乙方应保证货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命期内具备合同约定的性能。存在质量保证期的，货物最终交付验收合格后在【政府采购合同专用条款】规定或乙方书面承诺（两者以较长的为准）的质量保证期内，本保证保持有效。

(2) 在质量保证期内所发现的缺陷，甲方应尽快以书面形式通知乙方。

(3) 乙方收到通知后，应在【政府采购合同专用条款】规定的响应时间内以合理的速度免费维修或更换有缺陷的货物或部件。

(4) 在质量保证期内，如果货物的质量或规格与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方可以根据本合同第15.1条规定以书面形式追究乙方的违约责任。

(5) 乙方在约定的时间内未能弥补缺陷，甲方可采取必要的补救措施，但其风险

和费用将由乙方承担，甲方根据合同约定对乙方行使的其他权利不受影响。

9. 权利瑕疵担保

9.1 乙方保证对其出售的货物享有合法的权利。

9.2 乙方保证在交付的货物上不存在抵押权等担保物权。

9.3 如甲方使用上述货物构成对第三人侵权的，则由乙方承担全部责任。

10. 知识产权保护

10.1 乙方对其所销售的货物应当享有知识产权或经权利人合法授权，保证没有侵犯任何第三人的知识产权等权利。因违反前述约定对第三人构成侵权的，应当由乙方向第三人承担法律责任；甲方依法向第三人赔偿后，有权向乙方追偿。甲方有其他损失的，乙方应当赔偿。

11. 保密义务

11.1 甲、乙双方对采购和合同履行过程中所获悉的国家秘密、工作秘密、商业秘密或者其他应当保密的信息，均有保密义务且不受合同有效期所限，直至该信息成为公开信息。泄露、不正当地使用国家秘密、工作秘密、商业秘密或者其他应当保密的信息，应当承担相应责任。其他应当保密的信息由双方在【政府采购合同专用条款】中约定。

12. 合同价款支付

12.1 合同价款支付按照国库集中支付制度及财政管理相关规定执行。

12.2 对于满足合同约定支付条件的，甲方原则上应当自收到发票后 10 个工作日内将资金支付到合同约定的乙方账户，不得以机构变动、人员更替、政策调整等为由迟延付款，不得将采购文件和合同中未规定的义务作为向乙方付款的条件。具体合同价款支付时间在【政府采购合同专用条款】中约定。

13. 履约保证金

13.1 乙方应当以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交。

13.2 如果乙方出现【政府采购合同专用条款】约定情形的，履约保证金不予退还；如果乙方未能按合同约定全面履行义务，甲方有权从履约保证金中取得补偿或赔偿，且不影响甲方要求乙方承担合同约定的超过履约保证金的违约责任的权利。

13.3 甲方在项目通过验收后按照【政府采购合同专用条款】规定的时间内将履约保证金退还乙方；逾期退还的，乙方可要求甲方支付违约金，违约金按照【政府采购合同专用条款】规定支付。

14. 售后服务

14.1 除项目不涉及或采购活动中明确约定无须承担外，乙方还应提供下列服务：

- (1) 货物的现场移动、安装、调试、启动监督及技术支持；
- (2) 提供货物组装和维修所需的专用工具和辅助材料；
- (3) 在【政府采购合同专用条款】约定的期限内对所有的货物实施运行监督、维

修，但前提条件是该服务并不能免除乙方在质量保证期内所承担的义务；

(4) 在制造商所在地或指定现场就货物的安装、启动、运营、维护、废弃处置等对甲方操作人员进行培训；

(5) 依照法律、行政法规的规定或者按照【政府采购合同专用条款】约定，货物在有效使用年限届满后应予回收的，乙方负有自行或者委托第三人对货物予以回收的义务；

(6) 【政府采购合同专用条款】规定由乙方提供的其他服务。

14.2 乙方提供的售后服务的费用已包含在合同价款中，甲方不再另行支付。

15. 违约责任

15.1 质量瑕疵的违约责任

乙方提供的产品不符合合同约定的质量标准或存在产品质量缺陷，甲方有权要求乙方根据【政府采购合同专用条款】要求及时修理、重作、更换，并承担由此给甲方造成的损失。

15.2 迟延交货的违约责任

(1) 乙方应按照本合同规定的时间、地点交货和提供相关服务。在履行合同过程中，如果乙方遇到可能影响按时交货和提供服务的情形时，应及时以书面形式将迟延的事实、可能迟延的期限和理由通知甲方。甲方在收到乙方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否同意延长交货时间或延期提供服务。

(2) 如果乙方没有按照合同规定的时间交货和提供相关服务，甲方有权从货款中扣除误期赔偿费而不影响合同项下的其他补救方法，赔偿费按【政府采购合同专用条款】规定执行。如果涉及公共利益，且赔偿金额无法弥补公共利益损失，甲方可要求继续履行或者采取其他补救措施。

15.3 迟延支付的违约责任

甲方存在迟延支付乙方合同款项的，应当承担【政府采购合同专用条款】规定的逾期付款利息。

15.4 其他违约责任根据项目实际需要按【政府采购合同专用条款】规定执行。

16. 合同变更、中止与终止

16.1 合同的变更

政府采购合同履行中，在不改变合同其他条款的前提下，甲方可以在合同价款10%的范围内追加与合同标的相同的货物，并就此与乙方协商一致后签订补充协议。

16.2 合同的中止

(1) 合同履行过程中因供应商就采购文件、采购过程或结果提起投诉的，甲方认为有必要的，可以中止合同的履行。

(2) 合同履行过程中，如果乙方出现以下情形之一的：1. 经营状况严重恶化；2. 转移财产、抽逃资金，以逃避债务；3. 丧失商业信誉；4. 有丧失或者可能丧失履约能力的其他情形，乙方有义务及时告知甲方。甲方有权以书面形式通知乙方中止合同并要求

乙方在合理期限内消除相关情形或者提供适当担保。乙方提供适当担保的，合同继续履行；乙方在合理期限内未恢复履约能力且未提供适当担保的，视为拒绝继续履约，甲方有权解除合同并要求乙方承担由此给甲方造成的损失。

(3) 乙方分立、合并或者变更住所的，应当及时以书面形式告知甲方。乙方没有及时告知甲方，致使合同履行发生困难的，甲方可以中止合同履行并要求乙方承担由此给甲方造成的损失。

(4) 甲方不得以行政区划调整、政府换届、机构或者职能调整以及相关责任人更替为由中止合同。

16.3 合同的终止

(1) 合同因有效期限届满而终止；

(2) 乙方未按合同约定履行，构成根本性违约的，甲方有权终止合同，并追究乙方的违约责任。

16.4 涉及国家利益、社会公共利益的情形

政府采购合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方当事人应当变更、中止或者终止合同。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担相应的责任。

17. 合同分包

17.1 乙方不得将合同转包给其他供应商。涉及合同分包的，乙方应根据采购文件和投标（响应）文件规定进行合同分包。

17.2 乙方执行政府采购政策向中小企业依法分包的，乙方应当按采购文件和投标（响应）文件签订分包意向协议，分包意向协议属于本合同组成部分。

18. 不可抗力

18.1 不可抗力是指合同双方不能预见、不能避免且不能克服的客观情况。

18.2 任何一方对由于不可抗力造成的部分或全部不能履行合同不承担违约责任。但迟延履行后发生不可抗力的，不能免除责任。

18.3 遇有不可抗力的一方，应及时将事件情况以书面形式告知另一方，并在事件发生后及时向另一方提交合同不能履行或部分不能履行或需要延期履行的详细报告，以及证明不可抗力发生及其持续时间的证据。

19. 解决争议的方法

19.1 因本合同及合同有关事项发生的争议，由甲乙双方友好协商解决。协商不成时，可以向有关组织申请调解。合同一方或双方不愿调解或调解不成的，可以通过仲裁或诉讼的方式解决争议。

19.2 选择仲裁的，应在【政府采购合同专用条款】中明确仲裁机构及仲裁地；通过诉讼方式解决的，可以在【政府采购合同专用条款】中进一步约定选择与争议有实际联系的地点的人民法院管辖，但管辖法院的约定不得违反级别管辖和专属管辖的规定。

19.3 如甲乙双方有争议的事项不影响合同其他部分的履行，在争议解决期间，合同其他部分应当继续履行。

20. 政府采购政策

20.1 本合同应当按照规定执行政府采购政策。

20.2 本合同依法执行政府采购政策的方式和内容，属于合同履行验收的范围。甲乙双方未按规定要求执行政府采购政策造成损失的，有过错的一方应当承担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担相应的责任。

20.3 对于为落实中小企业支持政策，通过采购项目整体预留、设置采购包专门预留、要求以联合体形式参加或者合同分包等措施签订的采购合同，应当明确标注本合同为中小企业预留合同。其中，要求以联合体形式参加采购活动或者合同分包的，须将联合协议或者分包意向协议作为采购合同的组成部分。

21. 法律适用

21.1 本合同的订立、生效、解释、履行及与本合同有关的争议解决，均适用法律、行政法规。

21.2 本合同条款与法律、行政法规的强制性规定不一致的，双方当事人应按照法律、行政法规的强制性规定修改本合同的相关条款。

22. 通知

22.1 本合同任何一方向对方发出的通知、信件、数据电文等，应当发送至本合同第一部分《政府采购合同协议书》所约定的通讯地址、联系人、联系电话或电子邮箱。

22.2 一方当事人变更名称、住所、联系人、联系电话或电子邮箱等信息的，应当在变更后3日内及时书面通知对方，对方实际收到变更通知前的送达仍为有效送达。

22.3 本合同一方给另一方的通知均应采用书面形式，传真或快递送到本合同中规定的对方的地址和办理签收手续。

22.4 通知以送达之日或通知书中规定的生效之日起生效，两者中以较迟之日为准。

23. 合同未尽事项

23.1 合同未尽事项见【政府采购合同专用条款】。

23.2 合同附件与合同正文具有同等的法律效力。

第三节 政府采购合同专用条款

第二节 第 1.2 (6) 项	联合体具体要求	
第二节 第 1.2 (7) 项	其他术语解释	
第二节 第 4.4 款	履约验收中甲方提出异议或作出说明的期限	
第二节 第 4.6 款	约定甲方承担的其他义务和责任	
第二节 第 5.4 款	约定乙方承担的其他义务和责任	
第二节 第 6.1 款	履行合同义务的顺序	
第二节 第 7.1 款	包装特殊要求	
	指定现场	
第二节 第 7.2 款	运输特殊要求	
第二节 第 7.3 款	保险要求	
第二节 第 8.2 (1) 项	质量保证期	
第二节 第 8.2 (3) 项	货物质量缺陷 响应时间	

第二节 第11.1款	其他应当保密的信息	
第二节 第 12.2 款	合同价款支付时间	
第二节 第 13.2 款	履约保证金不予退还的情形	
第二节 第 13.3 款	履约保证金退还时间及逾期退还的违约金	
第二节 第 14.1 (3) 项	运行监督、维修期限	
第二节 第 14.1 (5) 项	货物回收的约定	
第二节 第 14.1 (6) 项	乙方提供的其他服务	
第二节 第 15.1 款	修理、重作、更换相关具体规定	
第二节 第 15.2 (2) 项	迟延交货赔偿费	
第二节 第 15.3 款	逾期付款利息	
第二节 第 15.4 款	其他违约责任	
第二节	解决争议的方	因本合同及合同有关事项发生的争议,按下列第

第 19.2 款	法	种方式解决： (1) 向_____仲裁委员会申请 仲裁，仲裁地点为_____； (2) 向_____人民法院起诉。
第二节 第 23.1 款	其他专用条款	

注：本项目 2 标段的合同参照工程的合同模板签订，具体相关事宜以合同签订为准。

第五章 投标文件格式

投标文件索引

序号	评审条款	评审要求	投标文件对应 页码
一	资格审查		
1			
2			
...			
二	符合性审查		
1			
2			
...			
三	综合评分		
1			
2			
...			
四	其他		
1			
2			
...			

说明：该投标文件索引表格放在投标文件目录后，正文的第一页。

一、投标函

_____（采购代理机构名称）：

我方全面研究了“_____”（项目名称）【项目编号：_____包号（如有）：_____】招标文件；决定参加贵单位组织的本项目投标。我方授权_____（姓名、职务）代表我方_____（投标人的名称）全权处理本项目投标的有关事宜。

1、我方自愿按照招标文件规定的各项要求向采购人提供所需服务，投标总价为_____（大写：_____）。

2、一旦我方中标，我方将严格履行政府采购合同规定的责任和义务。

3、我们已详细审核全部招标文件，包括文件修改书（如果有的话），参考资料及有关附件，我们完全理解并放弃提出含糊不清或误解的问题的权利。

4、我方同意按照招标文件的要求，向贵单位交纳人民币_____元（大写：_____）的投标保证金。并承诺：下列任何情况发生时，我方将不要求退还投标保证金：

- （1）在招标文件规定的投标截止时间后撤回投标的；
- （2）在采购人确定中标人以前放弃中标候选资格的；
- （3）中标后放弃中标、不领取或者不接收中标通知书的；
- （4）由于中标人的原因未能按照招标文件的规定与采购人签订合同的；
- （5）由于中标人的原因未能按照招标文件的规定缴纳履约保证金的；
- （6）投标人提供虚假资料、承诺、声明的；
- （7）投标有效期内，投标人在政府采购活动中有违法、违规、违纪行为。

5、投标有效期：_____天（从投标截止时间开始计算）。

6、我方完全理解采购人不一定接受最低报价的投标或收到的任何投标。

7、我方同意从规定的开标日期起遵循本投标书，并在规定的投标有效期期满之前均有约束力

8、我方愿意提供贵方可能另外要求的，与投标有关的文件资料，并保证我方已提

供和将要提供的文件资料是真实、准确的。

投标人名称（单位公章）：

法定代表人或授权代表（签字）：

联系电话：

传 真：

通讯地址：

邮政编码：

日 期：

二、承诺函

_____（采购人名称）：

我公司作为本次采购项目的投标人，根据招标文件要求，现郑重承诺如下：

一、具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条第一款和本项目规定的条件：

- （1）具有独立承担民事责任的能力；
- （2）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- （3）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- （4）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- （5）参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；
- （6）法律、行政法规规定的其他条件；
- （7）根据采购项目提出的特殊条件。

二、完全接受和满足本项目招标文件中规定的实质性要求，如对招标文件有异议，已经在投标截止时间届满前依法进行维权救济，不存在对招标文件有异议的同时又参加投标以求侥幸中标或者为实现其他非法目的的行为。

三、参加本次招标采购活动，不存在与单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的其他投标人参与同一合同项下的政府采购活动的行为。我方未参与本采购项目前期咨询论证，不属于禁止参加本项目投标的投标人。

四、参加本次招标采购活动，不存在和其他投标人在同一合同项下的采购项目中，同时委托同一个自然人、同一家庭的人员、同一单位的人员作为代理人的行为。

五、我司对未被列入按财库[2016]125号规定的失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单及其他不符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定条件的投标人。

六、如果有规定的记入诚信档案的失信行为，将在投标文件中全面如实反映。

七、投标文件中提供的能够给予我公司带来优惠、好处的任何材料资料和技术、货

物、商务等响应承诺情况都是真实的、有效的、合法的。

八、我司完全同意招标文件中关于知识产权的说明，承诺由此造成的纠纷由我单位全权负责。

本公司对上述承诺的内容事项真实性负责。如经查实上述承诺的内容事项存在虚假，我公司愿意接受以提供虚假材料谋取中标追究法律责任。

投标人名称： （盖单位公章）

法定代表人或授权代表（签字）：

日期：

三、法定代表人授权书

_____（采购代理机构名称）：

本授权声明：_____（投标人名称）_____（法定代表人姓名、职务）授权_____（被授权人姓名、职务）为我方“_____”项目（项目编号：_____）；投标活动的合法代表，以我方名义全权处理该项目有关投标、签订合同以及执行合同等一切事宜。

特此声明。

法定代表人签字或盖法定代表人名章：

授权代表人（签字）：

投标人名称：_____（盖单位公章）

日 期：_____

注：（1）附法定代表人、授权代表身份证复印件加盖投标人公章。

四、法定代表人身份证明

投标人名称：_____

单位性质：_____

地址：_____

成立时间：_____ 年_____ 月_____ 日

经营期限：_____

姓名：_____系_____（投标人名称）的法定
代表人（职务：_____ 电话：_____）。

特此证明。

附：法定代表人身份证复印件

投标人：_____（盖单位公章）

法定代表人签字或者加盖法定代表人名章：_____。

_____ 年_____ 月_____ 日

五、投标保证金

(附投标保证金凭证)

六、开标一览表

投标人名称：

项目名称	
项目编号	
投标报价	人民币小写：
	人民币大写：
投标保证金	小写：
	大写：
合同履行期限	
合同履行地点	
备注	

投标人：

法人授权代表：

（公章）

（签章）

年 月
日

年 月
日

七、分项报价明细表

项目名称：

项目编号：

序号	货物名称或服务名称	服务内容或产品品牌 (厂家)	产品规格 型号	数量	单价	总价	备注
	分项报价合计（元）：						

注：1. 投标人必须按“分项报价明细表”的格式及以招标文件第一章采购需求为准，逐项详细报出投标单价。

2. “分项报价明细表”各分项报价合计应当与“开标一览表”报价合计相等。

投标人名称（盖单位公章）：

法定代表人或授权代表（签字）：

日期：

八、商务应答表

项目名称：

项目编号：

序号	招标要求	投标应答	备注

注：1. 投标人把招标文件第六章中资格性审查及符合性审查重要条款逐条列出。
2. 投标人必须据实填写，不得虚假应答，否则将取消其投标或中标资格，并按有关规定进行处罚。

投标人名称： （盖单位公章）

法定代表人或授权代表（签字）：

日期：

九、投标人基本情况表

项目名称：

项目编号：

投标人名称						
注册地址				邮政编码		
联系方式	联系人			电话		
	传真			网址		
组织结构						
法定代表人	姓名		技术职称		电话	
技术负责人	姓名		技术职称		电话	
成立时间			员工总人数：			
营业执照号						
注册资金						
开户银行						
账号						
经营范围						
备注						

投标人名称： （盖单位公章）

法定代表人或授权代表（签字）：

日期：

十、类似项目业绩一览表

项目名称：

项目编号：

年份	采购人名称	项目名称	合同金额	备注

投标人名称： （盖单位公章）

法定代表人或授权代表（签字）：

日期：

十一、投标技术偏离表

项目名称：

项目编号：

序号	货物名称或服务名称	招标文件需求	投标文件	偏离情况	说明

- 注：1. 按照招标项目技术要求的顺序对应填写。
2. 投标人必须据实填写，不得虚假填写，否则将取消其投标或中标资格。

投标人名称： （盖单位公章）

法定代表人或授权代表（签字）：

日期：

十二、中小企业（监狱企业）声明函

（一）中小企业声明函(货物)

本公司郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库(2020)46号）的规定，本公司参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业(含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业)的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称(盖章)：

日期：

从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报

注：如投标人不属于中小企业，此声明函可以不提供或中小企业声明函中填写的内容用“/”表示，供应商根据项目类别自行填写。

（一）中小企业声明函（工程、服务）

本公司(联合体)郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库【2024】46号）的规定，本公司(联合体)参加(单位名称)的(项目名称)采购活动，，工程的施工单位全部为符合政策要求的中小企业（或者：服务全部由符合政策要求的中小企业承接）。相关企业(含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业)的具体情况如下：

1. (标的名称)，属于(采购文件中明确的所属行业)(承接)企业为(企业名称)，从业人员____人，营业收入为____万元，资产总额为____万元，属于(中型企业、小型企业、微型企业)；

2. (标的名称)，属于(采购文件中明确的所属行业)；承建(承接)企业为(企业名称)，从业人员____人，营业收入为____万元，资产总额为____万元，属于(中型企业、小型企业、微型企业)；

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称(盖章)：

日期：

注： 从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

注：如投标人不属于中小企业，此声明函可以提供或中小企业声明函中填写的内容用“/”表示，供应商根据项目类别自行填写。

(2) 监狱企业声明函

注：

1. 投标人符合《政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）规定的划分标准为监狱企业适用。
2. 在政府采购活动中，监狱企业视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等政府采购促进中小企业发展的政府采购政策。（监狱企业参加政府采购活动时，还应当提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。）
3. 如未提供监狱企业相关证明材料的，则其参与投标的监狱企业不能享受招标文件规定的价格扣除，但不影响投标人投标文件的有效性。
4. 如投标人不属于监狱企业，不用提供证明材料。

十三、残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕 141 号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供货物），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本公司对上述声明内容事项真实性负责。如经查实上述声明的内容事项存在虚假，我公司愿意接受以提供虚假材料谋取中标追究法律责任。

投标人名称： （盖单位公章）

法定代表人或授权代表（签字）：

日期：

注：非残疾人福利性单位不用提供以上声明函。

十四、关于国家规定的强制采购范围内货物承诺函

本单位郑重承诺，根据国家相关强制采购范围内货物的相关文件和规定。如在本项目采购需求中涉及，我公司特此承诺在投标文件中所提供的货物均在国家规定的相关强制采购范围要求内。并承诺在交货前提供相关的证明材料。

本单位对上述承诺内容事项真实性负责。如经查实上述承诺的内容事项存在虚假，我单位愿意接受以提供虚假材料谋取中标追究法律责任。

投标人名称：（盖单位公章）

法定代表人或授权代表（签字）：

日期：

十五、本项目参加政府采购活动的投标人在前三年内不得具有行贿犯罪记录的承诺

致：（采购人名称）

依据《关于在政府采购活动中全面开展行贿犯罪档案查询的通知》，我公司承诺在参加本项目政府采购活动前三年中我司及其现任法定代表人、主要负责人不具有行贿犯罪记录。

本公司对上述承诺内容事项真实性负责。如经查实上述承诺的内容事项存在虚假，我公司愿意接受以提供虚假材料谋取中标追究法律责任。

投标人名称：（盖单位公章）

法定代表人或授权代表（签字）：

日期：

十六、企业助廉守法承诺书

企业公司名称	(盖章)	企业公司法人				注册地址	
承诺人姓名		性别		民族		住址	
项目名称							
项目主管单位或业主							
承诺内容	本人代表企业（公司、个人）在生产经营性活动中作出以下郑重承诺： 一、严格遵守国家法律法规规定和企业（公司、个人）有关连接从业的各项规章制度，做到遵纪守法、诚实守信、行为规范、廉洁从业； 二、坚决抵制商业贿赂，不向国家公职人员行贿、赠送礼金礼品，不利用各种关系谋求不正当利益； 三、如违反承诺，自觉接受行业主管部门或单位的处罚，同意被行业主管部门或单位列入“黑名单”。 承 诺 人 签 字： 承诺人身份证号： 承 诺 时 间： 公司名称：（签章）						

十七、近三年在经营活动中没有重大违法记录的书面声明

致：采购人名称

本公司_____（公司名称）参加_____（项目名称）的投标活动，现承诺我公司在参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。

本公司对上述承诺内容事项真实性负责。如经查实上述承诺的内容事项存在虚假，我公司愿意接受以提供虚假材料谋取中标追究法律责任。

说明：其中重大违法记录中的较大数额罚款的具体金额标准，采购项目所属行业行政主管部门对较大数额罚款金额标准有明文规定的，可以根据采购项目所属行业行政主管部门规定的较大数额罚款金额标准为准。

投标人名称：_____（盖章）

法定代表人或授权代表（签字）：

日期：

十八、投标人诚信情况的承诺

致：采购人名称

依据招标文件的规定，我公司承诺在参加本项目政府采购活动中无失信行为。

本公司对上述承诺内容事项真实性负责。如经查实上述承诺的内容事项存在虚假，我公司愿意接受以提供虚假材料谋取中标追究法律责任。

投标人名称： （盖单位公章）

法定代表人或授权代表（签字）：

日期：

十九、信誉截图

- 1、“信用中国”网站记录失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的截图；
- 2、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）政府采购严重违法失信行为信息记录的截图；
- 3、其他截图。

二十、其他材料

格式自拟

第六章 评标标准

评标办法前附表

1、资格审查表：

序号		评审因素	评审标准
1	资格审查	投标人资格	1. 具有独立承担民事责任能力：具有有效的营业执照或事业单位法人证或个体工商户营业执照或自然人身份证明等证明文件； 2. 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度：①提供 2023 年的经会计师事务所出具的财务报告或承诺函；②具有良好商业信誉的承诺函； 3. 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力：提供承诺函； 4. 具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录：提供近半年任意 1 个月的纳税凭证和缴纳社保证明，依法免税或不需要缴纳社会保障资金的，应提供相应文件证明；证明材料提供缴纳证明文件或承诺函； 5. 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录：提供书面声明（格式自拟）； 6. 供应商未被列入“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）“失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购不良行为记录”记录名单；不处于中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）“政府采购严重违法失信行为信息记录”中的禁止参加政府采购活动期间； 7. 供应商不存在被有关部门禁止参加采购活动的情况（提供承诺函，格式自拟）；

			8. 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得参加同一合同项下的政府采购活动。（投标人提供承诺函）； 9. 除单一来源采购项目外，为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的投标人，不得再参加该采购项目的其他采购活动。（投标人提供承诺函）； 10. 本项目特定资格条件：2 标段：投标人需具备须具备有效的建筑工程施工总承包叁级及其以上或建筑装修装饰工程专业承包二级及其以上资质，具备有效的安全生产许可证；投标人拟派项目经理须具备行政主管部门颁发的建筑工程专业二级及以上注册建造师执业资格，具有有效的安全生产考核合格证书（B 类），且未担任其他在施工建设工程项目的项目经理或技术负责人（提供承诺书，格式自拟）。
2	符合性评审标准	投标人名称	与营业执照或事业单位法人证或个体工商户营业执照或自然人身份证明一致
		投标报价	投标报价不得超过预算（或最高限价）
		合同履行期限	是否符合招标文件的要求
		投标有效期	是否符合招标文件的要求
		投标文件签字盖章	是否符合招标文件的要求
		实质性要求	投标文件是否完全响应招标文件实质性要求
		投标内容	是否符合招标文件要求的范围内容
		企业助廉守法承诺书	是否按要求提供投标文件格式中的企业助廉守法承诺书
		投标保证金	是否按要求提交

注：以上评审中的证明材料以投标文件中的复印件为准，上述有一条未通过，视为初审

未通过，不再参与详细评审。

2、详细评审表：

一标段：

序号	评分项目	分值	评分标准
一	报价	30 分	1. 根据《政府采购货物和服务招标投标管理办法》（财政部令第 87 号）第五十五条规定：货物项目的价格分值占总分值的比重不得低于 30%；服务项目的价格分值占总分值的比重不得低于 10%。执行国家统一定价标准和采用固定价格采购的项目，其价格不列为评审因素。 价格分应当采用低价优先法计算，即满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。其他投标人的价格分统一按照下列公式计算： 投标报价得分=(评标基准价 / 该投标人投标报价) × 30%*100。 2. 过程中，不得去掉报价中的最高报价和最低报价。 3. 因落实政府采购政策进行价格调整的，以调整后的价格计算评标基准价和投标报价。评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。 4 根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46 号）的规定，对小型和微型企业产品的价格给予 10%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审，投标人须同时提供：本单位《中小企业声明函》，本单位为小型或微型企业的证明材料，如投标人不是产品生产厂家还须提供所投产品生产厂家为小型或微型企业的证明材料。以上材料需如实完全提供否则对相关产品不予价格扣除。

二	技术部分		
1	技术参数	20 分	投标人完全满足招标文件采购需求得 20 分，有任意 1 条不满足要求的扣 0.5 分，扣完为止。投标人须在投标文件的技术偏离表中响应（未在技术偏离表中响应或偏离情况为负偏离的视为不满足招标文件采购需求的要求），采购需求中要求提供证明材料的需按照招标文件要求提供响应的证明材料，否则按负偏离处理。
2	项目实施方案	14 分	投标人根据招标文件的要求和本项目的实际情况编制项目实施方案，方案内容包含：①项目实施计划；②实施人员安排；③运输安装服务；④质量保证措施【在货物生产过程中（供应商监督厂家对货物质量的保障）和运输过程中和设备安装过程中】；⑤安全保障措施（在运输过程中和设备安装过程中）；⑥项目实施过程中的难点和解决措施；⑦应急处理方案；提供以上任意 1 项得 2 分，每项内容有 1 处错误或漏洞的扣 1 分，扣完为止。 注：“错误”为：违反国家地区法律法规；不符合国家相关标准、行业标准、地方标准或其他标准、规范；不满足质量、安全、技术规格、物理特性等要求；不符合采购标的的数量、采购项目交付或者实施的时间和地点；不满足服务标准、期限、效率等要求；关键时效指标与采购文件要求不符。 “漏洞”为：方案中出现其它项目名称、地点、单位名称；人员相关信息前后不一致；不适用本项目特点；存在安全隐患；举证材料不充分。
3	售后服务方案	12 分	方案内容包含：①售后服务热线、售后服务人员配置；②维修响应时间；③涉及质量问题的货物进行质保的方案；④人员培训计划；提供以上任意 1 项得 3 分，每项内容有 1 处错误或漏洞的扣 1 分，扣完为止。 注：“错误”为：违反国家地区法律法规；不符合国家相关标

			准、行业标准、地方标准或其他标准、规范；不满足质量、安全、技术规格、物理特性等要求；不符合采购标的的数量、采购项目交付或者实施的时间和地点；不满足服务标准、期限、效率等要求；关键时效指标与采购文件要求不符。“漏洞”为：方案中出现其它项目名称、地点、单位名称；人员相关信息前后不一致；不适用本项目特点；存在安全隐患；举证材料不充分。
三	商务部分		
1	类似业绩	10 分	投标人提供自 2022 年 1 月 1 日起至今以来每提供一个类似项目业绩得 1 分，满分 10 分。 注：业绩证明需提供①通知书（中标通知书或成交通知书）和合同和公告（中标公告或成交公告）；②合同和发票。提供①或②要求的证明材料得相应分值。
2	人员	14 分	项目负责人 1 名： 具备高级技师（汽车专业）的得 4 分（需提供人员证书和身份证和劳动合同的扫描件，未提供或提供不全或提供资料不满足要求的不得分）； 2. 团队人员 2.1 投标人提供实施团队成员必须有 5 名以上的汽车专业相关人员的得 4 分（需提供人员具有汽车专业的相关证书和身份证和劳动合同的扫描件，未提供或提供不全或提供资料不满足要求的不得分）； 2.2 具备汽车维修工二级技师及以上证书每提供一个得 2 分，满分为 4 分（需提供人员证书和身份证和劳动合同的扫描件，未提供或提供不全或提供资料不满足要求的不得分）。 2.3 具有汽车专业助理工程师及以上证书的每提供一个得 1 分，满分为 2 分（需提供人员证书和身份证和劳动合同的扫描件，未提供或提供不全或提供资料不满足要求的不得分）。

二标段：

序号	评标项目	分值	评标办法
一	报价部分（30 分）		
1	报价	30	1. 根据《政府采购货物和服务招标投标管理办法》（财政部令第 87 号）第五十五条规定：货物项目的价格分值占总分值的比重不得低于 30%；服务项目的价格分值占总分值的比重不得低于 10%。执行国家统一定价标准和采用固定价格采购的项目，其价格不列为评审因素。 价格分应当采用低价优先法计算，即满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。其他投标人的价格分统一按照下列公式计算： 投标报价得分=(评标基准价 / 该投标人投标报价) × 30%*100。 2. 过程中，不得去掉报价中的最高报价和最低报价。 3. 因落实政府采购政策进行价格调整的，以调整后的价格计算评标基准价和投标报价。评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。 4. 根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46 号）的规定，对小型和微型企业产品的价格给予 4%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审，投标人须同时提供：本单位《中小企业声明函》，本单

			位为小型或微型企业的证明材料,如投标人不是产品生产厂家还须提供所投产品生产厂家为小型或微型企业的证明材料。以上材料需如实完全提供否则对相关产品不予价格扣除。
二	技术部分		
1	施工方案	24	施工方案包含：①施工现场布置；②施工进度计划；③安全文明施工；④劳动力和机械设备投入；⑤应急预案管理制度；⑥质量保证方案。 提供以上任意 1 项得 4 分，每项内容有 1 处错误或漏洞的扣 1 分，扣完为止。 注：“错误”为：违反国家地区法律法规；不符合国家相关标准、行业标准、地方标准或其他标准、规范；不满足质量、安全、技术规格、物理特性等要求；不符合采购标的的数量、采购项目交付或者实施的时间和地点；不满足服务标准、期限、效率等要求；关键时效指标与采购文件要求不符。“漏洞”为：方案中出现其它项目名称、地点、单位名称；人员相关信息前后不一致；不适用本项目特点；存在安全隐患；举证材料不充分。
2	质量管理、安全管理、环境保护管理体系与措施	9	方案包含：①质量管理体系与措施；②安全管理体系与措施；③环境保护管理体系与措施； 提供以上任意 1 项得 3 分，每项内容有 1 处错误或漏洞的扣 1 分，扣完为止。 注：“错误”为：违反国家地区法律法规；不符合国家相关标准、行业标准、地方标准或其他标准、规范；不满足质量、安全、技术规格、物理特性等要求；不符合采购标的的数量、采购项目交付或者实施的时间和地点；不满足服务标准、期限、效率等要求；关键时效指标与采购文件要求不符。“漏洞”为：方案中

			出现其它项目名称、地点、单位名称；人员相关信息前后不一致；不适用本项目特点；存在安全隐患；举证材料不充分。
3	季节性施工措施及新技术、新产品、新工艺、新材料应用	9	内容包含：①冬、雨季施工技术、安全保障办法及措施；②已有设施、管线、设备的加固、保护等特殊情况处理；③新技术、新产品、新工艺、新材料应用；提供以上任意1项得3分，每项内容有1处错误或漏洞的扣1分，扣完为止。 注：“错误”为：违反国家地区法律法规；不符合国家相关标准、行业标准、地方标准或其他标准、规范；不满足质量、安全、技术规格、物理特性等要求；不符合采购标的的数量、采购项目交付或者实施的时间和地点；不满足服务标准、期限、效率等要求；关键时效指标与采购文件要求不符。“漏洞”为：方案中出现其它项目名称、地点、单位名称；人员相关信息前后不一致；不适用本项目特点；存在安全隐患；举证材料不充分。
4	工程竣工后的保修措施	4	内容包含：①工程竣工后的保修范围；②工程竣工后的保修期限和责任的承诺。提供以上任意1项得2分，每项内容有1处错误或漏洞的扣1分，扣完为止。 注：“错误”为：违反国家地区法律法规；不符合国家相关标准、行业标准、地方标准或其他标准、规范；不满足质量、安全、技术规格、物理特性等要求；不符合采购标的的数量、采购项目交付或者实施的时间和地点；不满足服务标准、期限、效率等要求；关键时效指标与采购文件要求不符。“漏洞”为：方案中出现其它项目名称、地点、单位名称；人员相关信息前后不一致；不适用本项目特点；存在安全隐患；举证材料不充分。

三	商务部分		
1	类似业绩	9	投标人提供自 2022 年 1 月 1 日起至今以来每提供一个类似项目业绩得 3 分，满分 9 分。 注：业绩证明需提供①通知书（中标通知书或成交通知书）和合同和公告（中标公告或成交公告）；②合同和发票。提供①或②要求的证明材料得相应分值。
2	项目经理	3	项目经理（1 名）需具有建筑专业高级职称的得 3 分（需提供人员证书和身份证和劳动合同的扫描件和人员证书网页截图和 1 个项目业绩，未提供或提供不全或提供资料不满足要求的不得分）；
3	技术负责人	2	技术负责人（1 名）具备建筑工程专业中级及以上职称的得 2 分（需提供人员证书和身份证和劳动合同的扫描件和人员证书网页截图，未提供或提供不全或提供资料不满足要求的不得分）。
4	其他人员	10	拟投入本项目人员： 拟投入本项目人员为：施工员、质量员、安全员、材料员、劳务员，每人得 2 分，满分为 10 分。提供上岗证或相关证书，（需提供人员证书和身份证和劳动合同的扫描件，未提供或提供不全或提供资料不满足要求的不得分）。

评标办法附表

1、项目基本信息

项目编号: GZFCG2025-25887

项目名称: 那曲市职业技术学校汽修改扩建、产教融合实践基地设备采购项目

招标方式: 公开招标

2、评标参数

1标段（标包）名称: 那曲市职业技术学校汽修改扩建、产教融合实践基地设备采购项目（1标段：汽修美容与装潢专业教学设施设备采购）

评标参数

评标办法: 综合评分法

是否有暗标评审: 无

资格审查方式: 资格后审

是否接受联合体: 否

是否允许分包: 否

专家是否分组评审: 否

评定分离: 否

确定中标人方式: 推荐中标候选人 中标候选人数量: 3

最高限价: 无

小微企业优惠:

当供应商为小微企业时: （监狱、福利企业视同小微企业）

评标价 = 总投标报价 * (1 - 10%)

评标步骤

序号	评审步骤	分值
1	资格性审查	
2	资审报表	
3	资审结束	

4	符合性审查	
5	商务评审	24
6	技术评审	46
7	报价修正	
8	小微企业认定	
9	报价评审	30
10	汇总得分	
11	评审结果	
12	评标报告	
13	评标结束	

评标条款

资格性审查

序号	评审因素	评审标准
1	具有独立承担民事责任能力	具有有效的营业执照或事业单位法人证或个体工商户营业执照或自然人身份证明等证明文件；
2	具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度	①提供2023年的经会计师事务所出具的财务报告或承诺函；②具有良好商业信誉的承诺函；
3	具有履行合同所必需的设备和专业技术能力	提供承诺函；
4	具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录	提供近半年任意1个月的纳税凭证和缴纳社保证明，依法免税或不需要缴纳社会保障资金的，应提供相应文件证明；证明材料提供缴纳证明文件或承诺函
5	参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录	提供书面声明（格式自拟）；
6	供应商未被列入“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)“失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购不良行为记录”记录名单；不处于中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)“政府采购严重违法失信行为信息记录”中的禁止参加政府采购活动期间	供应商未被列入“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)“失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购不良行为记录”记录名单；不处于中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)“政府采购严重违法失信行为信息记录”中的禁止参加政府采购活动期间；
7	供应商不存在被有关部门禁止参加采购活动的情况	（提供承诺函，格式自拟）；
	单位负责人为同一人或者存在直接控股、	

8	管理关系的不同投标人，不得参加同一合同项下的政府采购活动。	（投标人提供承诺函）；
9	除单一来源采购项目外，为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的投标人，不得再参加该采购项目的其他采购活动。	（投标人提供承诺函）；

符合性审查

序号	评审因素	评审标准
1	投标人名称	与营业执照或事业单位法人证或个体工商户营业执照或自然人身份证明一致
2	投标报价	投标报价不得超过预算（或最高限价）
3	合同履行期限	是否符合招标文件的要求
4	投标有效期	是否符合招标文件的要求
5	投标文件签字盖章	是否符合招标文件的要求
6	实质性要求	投标文件是否完全响应招标文件实质性要求
7	投标内容	是否符合招标文件要求的范围内容
8	企业助廉守法承诺书	是否按要求提供投标文件格式中的企业助廉守法承诺书
9	投标保证金	是否按要求提交

商务评审

序号	评审因素	评审标准	分值
1	类似业绩	投标人提供自2022年1月1日起至今以来每提供一个类似项目业绩得1分，满分10分。注：业绩证明需提供①中标/成交通知书和合同和中标/成交公告；②合同和发票，以上①②具备任意1项。（复印件应清晰可辨。无对应业绩或未按照要求提供证明材料的不能被赋予相应分值。）	10
		目负责人1名：具备高级技师（汽车专业）的得4分（需提供人员证书和身份证和劳动合同的扫描件，未提供或提供不全或提供资料不满足要求的不得分）；2.团队人员 2.1投标人提供实施团队成员必须有5名以上的汽车专业相关人员的得4分（需提供人员具有汽车专业的证书和身份证和劳	

2	人员	动合同的扫描件，未提供或提供不全或提供资料不满足要求的不得分）； 2.2 具备汽车维修工二级技师及以上证书每提供一个得 2分，满分为 4 分（需提供人员证书和身份证和劳动合同的扫描件，未提供或提供不全或提供资料不满足要求的不得分）。 2.3 具有汽车专业助理工程师及以上证书的每提供一个得 1分，满分为 2 分（需提供人员证书和身份证和劳动合同的扫描件，未提供或提供不全或提供资料不满足要求的不得分）。	14
---	----	---	----

技术评审

序号	评审因素	评审标准	分值
1	技术参数	投标人完全满足招标文件采购需求得20分，有任意1条不满足要求的扣0.5分，扣完为止。投标人须在投标文件的技术偏离表中响应（未在技术偏离表中响应或偏离情况为负偏离的视为不满足招标文件采购需求的要求），采购需求中要求提供证明材料的需按照招标文件要求提供响应的证明材料，否则按负偏离处理。	20
2	项目实施方案	投标人根据招标文件的要求和本项目的实际情况编制项目实施方案，方案内容包含：①项目实施计划；②实施人员安排；③运输安装服务；④质量保证措施【在货物生产过程中（供应商监督厂家对货物质量的保障）和运输过程中和设备安装过程中】；⑤安全保障措施（在运输过程中和设备安装过程中的）；⑥项目实施过程中的难点和解决措施；⑦应急处理方案； 提供以上任意1项得2分，每项内容有1处错误或漏洞的扣1分，扣完为止。 注：“错误”为：违反国家地区法律法规；不符合国家相关标准、行业标准、地方标准或其他标准、规范；不满足质量、安全、技术规格、物理特性等要求；不符合采购标的的数量、采购项目交付或者实施的时间和地点；不满足服务标准、期限、效率等要求；关键时效指标与采购文件要求不符。“漏洞”为：方案中出现其它项目名称、地	14

		点、单位名称；人员相关信息前后不一致；不适用本项目特点；存在安全隐患；举证材料不充分。	
3	售后服务方案	方案内容包含：①售后服务热线、售后服务人员配置；②维修响应时间；③涉及质量问题的货物进行质保的方案；④人员培训计划；提供以上任意1项得3分，每项内容有1处错误或漏洞的扣1分，扣完为止。注：“错误”为：违反国家地区法律法规；不符合国家相关标准、行业标准、地方标准或其他标准、规范；不满足质量、安全、技术规格、物理特性等要求；不符合采购标的的数量、采购项目交付或者实施的时间和地点；不满足服务标准、期限、效率等要求；关键时效指标与采购文件要求不符。“漏洞”为：方案中出现其它项目名称、地点、单位名称；人员相关信息前后不一致；不适用本项目特点；存在安全隐患；举证材料不充分。	12

报价评审

报价得分满分： 30

报价方式：金额报价

算分方式：系统算分（根据计算规则系统直接计算得分）

1、评标价计算

评标价 = 投标总报价 * (1-扣除率)

2、评标基准价计算

评标基准价 = 最低评标价

3、报价打分计算

投标报价得分 = (评标基准价 / 评标价) * 30

开标一览表

序号	唱标名称	唱标内容
1	投标单位名称	
2	投标文件递交情况	

3	投标文件解密情况	
4	投标报价	
5	合同履行期限	
6	合同履行地点	